

ภาคผนวก ข-1

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance) ประจำปี 2566

ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM)ปี...2023...ประจำเดือน..Apr..

รายละเอียด

เครื่องจักร	ชนิดเครื่องจักร	วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	หมายเหตุ	
1600F1	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change hydraulic oil 32 (press)	PM Monthly
1600F2	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Screw1	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Screw2	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
3000T	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Cutting 1,2,3(Forg1)	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
NC Screwpress (Forg1)	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Cutting 1,2,3(B1) (4000)	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Robot 2 & Descaler (4500)	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Robot 6 & Robot 15 Main Press 4500T	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
shotblast 4500T & magna	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Drum 1,200t	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
TC-1000	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
TC-500	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
HSB Line 1	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
HSB Line 2	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Coiling 400 Press And Magna	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Magna Inspectoin 1-2	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
CNC Attachment line 1-5	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
MH 1-2 (Forging-2)	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Compressor System & 55KW	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Die shop M/C	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
RO System	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Waste Water Treatment	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Water Plant	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Sump Pit	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
JB Crane	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Holt	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Cooling Tower Forging1	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Cooling Tower Forging2	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Cooling Tower Finishing	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
SubStation 115 kv	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
Crane	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly
CO2 Tank	เครื่องขึ้นรูป	MTN Change Robot Arm Check&Clean, Sensor All Check&Clean																															MTN Change Fiber sensor PH11-12 Exit conveyor	PM Monthly

ลำดับ	เครื่องจักร	สาเหตุที่ไม่สามารถทำตามแผนได้

สาเหตุที่ไม่สามารถทำตามแผนได้

แผนเดิมวันที่	กำหนดแผนใหม่วันที่	ผู้แจ้ง	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	PC รับผิดชอบ

Maintenance			รายละเอียด																															ผู้อนุมัติ			ผู้ตรวจสอบ			ผู้จัดทำ		
รายละเอียด			รายละเอียด																															815123 2/5/23			2/5/2023			2/5/2023		
รายการ			รายการ																															slide มาจาก 5/5/23			slide มาจาก 5/5/23			slide มาจาก 5/5/23		
1600#1	เช็ค,ซ่อม บำรุง	ล้างเบรคปั๊ม (PM) Clamp Robot Arm Check & Clean, Sensor All Check & Clean ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check Diaphragm Pump Check, Lubricator Robot Arm Check & Clean Clamp Upper Check, Oil Filter & Strainer All Clean, Brake Stick Check	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	slide มาจาก 5/5/23	slide มาจาก 5/5/23	slide มาจาก 5/5/23						
1600#2	เช็ค,ซ่อม บำรุง	ล้างเบรคปั๊ม (PM) Clamp Robot Arm Check & Clean, Sensor All Check & Clean ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check Diaphragm Pump Check, Lubricator Robot Arm Check & Clean Clamp Upper Check, Oil Filter & Strainer All Clean, Brake Stick Check																																								
Screw1	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
Screw2	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
3000T	เช็ค,ซ่อม บำรุง	PM ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
Cutting1,2,3(Farg#1)	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
NC Screepress (Feig#1)	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
Cutting1,2,RB1 (4500)	เช็ค,ซ่อม บำรุง	PM ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
Robot 2 & Descaler (4500)	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
Robot 2 & Robot 15 Main Press 4500T, 150t	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
shotblast 4500T & magna	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
Drum 1,200k	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
TC-1000	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
TC-500	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
HSB Line 1	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
HSB Line 2	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
Cabing 600 Press And Magna	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
Magna inspectoin 1-2	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
CNC Attachment line 1-5	เช็ค,ซ่อม บำรุง	PM ทำงัดแผ่น ล้างปั๊ม 3H Cooling System Clean, Condenser, water pipe leak Check, Clamp Robot Arm Check Strainer All Clean																																								
MM 1-2 (Forging1-2)	เช็ค,ซ่อม บำรุง	Impeller Unit Chec, Elevator Chec, Apron Belt check, Cabinet check Control panel Check (2 month/1time)																																								
Compressor System & 55kW	เช็ค,ซ่อม บำรุง	Cleaning Cooling Tower compressor, Cleaning Flashing Pipe																																								
Die shop MC	เช็ค,ซ่อม บำรุง	Change ball screw z-axis check the accuracy of the machine, Change wiper of X,Y,Z axis																																								
RO System	เช็ค,ซ่อม บำรุง	PM ทำงัดแผ่น Chang Cartridge Filter 5 μm, Flushing Mainbin 2M/1hr																																								
Waste Water Treatment	เช็ค,ซ่อม บำรุง	PM ทำงัดแผ่น																																								
Water Plant	เช็ค,ซ่อม บำรุง	PM ทำงัดแผ่น																																								
Sump Pk	เช็ค,ซ่อม บำรุง	ตรวจสอบปั๊มระบายน้ำ Subpit 0,3,4,5 "ตรวจสอบการรั่วซึมของปั๊มระบายน้ำ Subpit 0,3,4,5 และตรวจสอบการทำงานของปั๊มระบายน้ำ"																																								
Jib Crane	เช็ค,ซ่อม บำรุง	PM Jib Crane 250Kg, 125Kg, = 85wt, 500Kg, = 85wt, 100Kg = 35wt, 50Kg = QC Room																																								
Hotst	เช็ค,ซ่อม บำรุง	Zt Loading EM, Forging 1, 3t Drum 1200 Finishing, 2.5t TC 1000 Finishing, 1.0t Inspection Finishing																																								
Cooling Tower Forging1	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น																																								
Cooling Tower Forging2	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น																																								
Cooling Tower Finishing	เช็ค,ซ่อม บำรุง	Cleaning Cooling & Flasing Pipe																																								
SubStation 115 kv	เช็ค,ซ่อม บำรุง	PM ทำงัดแผ่น 2021																																								
Crane	เช็ค,ซ่อม บำรุง	Crane 160t, Crane 40t/10t																																								
COO Tank	เช็ค,ซ่อม บำรุง	pm ทำงัดแผ่น																																								

[illegible]

Daily Check Sheet

Prepared by	Checked by	Approved by

shift ☒ A ☐ B

Month : JAN

ชื่อเครื่องจักร : Shot Blast NO. 3		บันทึกผลการตรวจตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ที่ตรวจสอบ																																		
Machine Name		Enter the results of the period inspection to the table on inspection date																																		
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ความถี่	วันที่																																
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	สวิตช์ควบคุม CONTROL SWITCH	ดูอยู่ในสภาพที่ดี 0000 APPEARANCE	ทุกกะ ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	/	/	/	-	-	/	/	/	/	-	-	-	-	-	/	/	/	/	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	วัดความดันลม AIR PRESSURE	0.4-0.6 Mpa (ตัวเลข)	ทุกกะ ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	0.5	0.5	0.5	-	-	0.5	0.5	0.5	0.5	-	-	-	-	-	0.5	0.5	0.5	0.5	-	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
3	ค่ากระแสความหนาแน่นของฝุ่น Dust Collector	0-9 A (ตัวเลข)	ทุกกะ ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	4.5	4.5	4.5	-	-	4.5	4.5	4.5	4.5	-	-	-	-	-	4.5	4.5	4.5	4	-	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
4	ค่ากระแสแรงผลักดัน NO 1. Impeller	12-17 Amp (ตัวเลข)	ทุกกะ ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	16	15	15	-	-	15	15	15	15	-	-	-	-	-	15	15	15	14	-	14	15	15	15	15	14	14	15	15	15	15
5	ค่ากระแสแรงผลักดัน NO 2. Impeller	12-17 Amp (ตัวเลข)	ทุกกะ ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	13	14	13	-	-	14	13	14	14	-	-	-	-	-	14	14	13	14	-	13	13	14	13	12	15	14	14	14	14	
6	เวลาในการใช้เครื่องฉีดฝุ่นด้วยมือ S.B.TIME KNUCKLE (Sec)	Min 1.30 นาที Max 2.30 นาที Special 2.31 up	ทุกกะ ก่อนเริ่มผลิต	-	-	-	1.10	1.10	1.10	-	-	1.10	1.10	1.10	1.10	-	-	-	-	-	1.10	1.10	1.10	1.10	-	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	
7	การตรวจสอบเซ็นเซอร์แสง CHECK PHOTO SENSOR	ตรวจจับไฟ CAN DETECT	ทุกกะ ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	/	/	/	-	-	/	/	/	/	-	-	-	-	-	/	/	/	/	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	สภาพการใช้งาน Hanger Jig	ดูอยู่ในสภาพที่ดี 0000 APPEARANCE	ทุกกะ ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	/	/	/	-	-	/	/	/	/	-	-	-	-	-	/	/	/	/	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	การเปลี่ยนถ่ายผง Dust	เปลี่ยนถ่าย 3 นาทีทุกกะ	ทุกกะ ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10	ปริมาณการฉีด Steel Shot 280	อัตราส่วนผสมฉีด 280 : 25 Kg/ครั้ง	ทุกครั้งที่มีการเดิน	-	-	-	25	25	-	-	-	-	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
11	เช็คระบบแรงดันลม Check the dust pressure system	0-1 Kpa (ตัวเลข)	ทุกกะ ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	0.5	0.4	0.5	-	-	0.3	0.6	0.4	0.2	-	-	-	-	-	0.5	1	1	1	-	0.9	0.5	1.0	0.5	0.5	1	1.0	1.0	1.0	1.0	
12	เช็คการปิดเปิด ท่อลม	เปิด-ปิด	ทุกกะ ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	/	/	/	-	-	/	/	/	/	-	-	-	-	-	/	/	/	/	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	แผ่นหล่อผิวของกระบอกเหล็ก	หล่อขึ้นที่โรงงานแม่เหล็ก 1 ครั้งทุกปี	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
14	การเปลี่ยนถ่ายผง Steel Shot	เปลี่ยนถ่าย 3 เดือน / 1 ครั้ง	ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Checked By Assigned Operator :				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Checked By Leader :				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

รายละเอียดรายการรูปที่ตรวจสอบ



Date	DETAIL รายละเอียด	Prepared by	Indication Symbol สัญลักษณ์ที่ใช้	บันทึกการแก้ไข					
28/05/2021	Item 6 เปลี่ยนจากน้ำหนักเป็นนาฬิกา	Tunupong	✓ Normal condition	สภาพปกติ	ดำเนิน	รายละเอียดปัญหา	วันที่	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
05/07/2021	Item 13 เพิ่มการตรวจสอบแม่เหล็กของ	Tunupong	✗ Non condition	สภาพผิดปกติ					
			- Not in use	ไม่มีการใช้					

จุดที่ผิดปกติและตรวจสอบตามค่าเป็นตัวเลข ไม่ใช้ตัวเลขที่ถ่ายไว้

Daily Check Sheet

shift ☐ A ☒ B

Month : JAN

Prepared by	Checked by	Approved by

ชื่อเครื่องจักร : Shot Blast NO.3		บันทึกผลการตรวจสอบตามระยะเวลาที่กำหนดจนกว่าจะตรวจสอบ PM																																
Machine Name		Enter the results of the period inspection to the status on inspection date																																
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ Inspection item	ค่ามาตรฐาน STANDARD	ความถี่ Frequency	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สวิตช์ควบคุม CONTROL SWITCH	อยู่ในสภาพที่ดี GOOD APPEARANCE	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2	เช็กระบบแรงดันลม AIR PRESSURE	0.4- 0.6 Mpa (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	0.5	0.5	-	-	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	-	-	0.5	0.5	0.5	-	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	-	0.5	0.5	0.5	-
3	ค่ากระแสความหนาแน่นของฝุ่น Dust Collector	0 ~ 9 A (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	4	4	-	-	5	5	5	5	4	-	-	5	5	5	-	5	5	5	5	4	4	4	-	5	4	4	-
4	ค่ากระแสแรงดันมอเตอร์ NO 1 - Impeller	12 ~ 17 Amp (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	13	15	-	-	15	15	15	14	15	-	-	14	15	15	-	15	15	15	15	15	15	15	-	19	16	14	-
5	ค่ากระแสแรงดันมอเตอร์ NO 2 - Impeller	12 ~ 17 Amp (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	14	11	-	-	15	10	10	10	10	-	-	10	14	14	-	12	12	12	15	12	12	-	20	14	13	-	
6	เวลาในการเปิดเครื่องด้วยมือ Knuckle S.B.TIME (Sec)	Min 1.30 นาที Max 2.30 นาที Special 2.31 up	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มผลิต	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7	การตรวจสอบเซ็นเซอร์แสง CHECK PHOTO SENSOR	ตรวจสอบได้ CAN DETECT	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8	สภาพการใช้งาน Hanger Jig	อยู่ในสภาพที่ดี GOOD APPEARANCE	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
9	การเปลี่ยนถ่ายผง Dust	เปลี่ยนถ่าย จับทุกครึ่ง	ตลอดเวลา ก่อนผลิต งาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10	ปริมาณการไหล Steel Shot 280	อัตราการไหล Steel Shot 280 : 25 Kg/ครั้ง	ทุกครั้งที่มีการผลิต	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.5	-	2.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
11	เช็กระบบแรงดันฝุ่น Check the dust pressure system	0 ~ 1 Kpa (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	1	0.2	-	-	0.2	1	1	0.5	0.5	-	-	0.5	0.5	0.5	-	0.5	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	-	0.2	0.2	0.2	-	
12	เช็ควาล์วเปิด-ปิด หอผลิต	เปิด-ปิด	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
13	แผ่นเหล็กป้องกันกระสุนเหล็ก	1 ครั้ง/ชั่วโมง	1 ครั้ง/ชั่วโมง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
14	การเปลี่ยนถ่าย Steel Shot	เปลี่ยนถ่าย 3 เดือน / 1 ครั้ง	ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Checked By Assigned Operator :				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Checked By Leader :				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

รายละเอียดรายการที่ตรวจสอบ



Date	DETAIL รายละเอียด	Prepared by	Indication Symbol สัญลักษณ์ที่ใช้	บันทึกผลการตรวจพบปัญหา					
28/05/2021	Item 6 เปลี่ยนจากกรีนที่เดิมมาใหม่	Tanupong	✓ Normal condition สภาพปกติ	ค่าเดิม	รายละเอียดปัญหา	วันที่	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ
05/07/2021	Item 13 เพิ่มการตรวจสอบหน้าห้องผลิต	Tanupong	× Non condition สภาพผิดปกติ						
			- Not in use ไม่มีการใช้						

จุดที่มีการตรวจสอบเป็นประจำทุกวัน ไม่ให้มีความผิดปกติ

shift ☒ A ☐ B

Month : JAN

Prepared by	Checked by	Approved by

ชื่อเครื่องจักร : Shot Blast NO. 4
Machine Name :

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ Inspection item	ค่ามาตรฐาน STANDARD	ความถี่ Frequency	บันทึกผลการตรวจสอบตามระยะเวลาในการตรวจ Enter the results of the period inspection to the items on inspection date																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สวิตช์ควบคุม CONTROL SWITCH	อยู่ในสภาพที่ดี GOOD APPEARANCE	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	เช็คระบบแรงดันลม AIR PRESSURE	0.4-0.6 Mpa (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	0.5	0.5	0.5	-	-	0.5	0.5	0.5	0.5	-	-	-	-	0.5	0.5	0.5	0.5	-	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
3	ค่ากระแสลมผ่านแผ่นกรองฝุ่น Dust Collector	0-9 A (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	4.5	4	5	-	-	5	4	4	4	-	-	-	-	5	5	5	5	-	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5
4	ค่ากระแสลมแรงผลักดัน NO 1. Impeller	12-17 Amp (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	14	13	13	-	-	13	13	12	12	-	-	-	-	13	12	13	13	-	13	13	13	14	13	14	15	13	13	13
5	ค่ากระแสลมแรงผลักดัน NO 2. Impeller	12-17 Amp (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	14	14	15	-	-	13	13	13	14	-	-	-	-	14	13	13	14	-	13	14	14	14	14	14	14	14	14	14
6	เวลาในการใช้เครื่องวัดความเร็วลม S.B.TIME KNUCKLE (Sec)	Min 1.30 นาที Max 2.30 นาที Special 2.31 up	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มผลิต	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7	การตรวจสอบเซ็นเซอร์ตรวจจับแสง CHECK PHOTO SENSOR	ตรวจจับได้ CAN DETECT	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8	สภาพการใช้งาน Hanger Jig	อยู่ในสภาพที่ดี GOOD APPEARANCE	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
9	การปล่อยผงฝุ่น Dust	เปลี่ยนถาด จับทรายทุกครั้งที่	ทุกสัปดาห์ ก่อนผลิต	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10	ปริมาณการใช้น้ำ Steel Shot 280	วัดจากส่วนผสมเบ็ด 280 : 25 Kg/ครั้ง	ทุกครั้งที่มีการเริ่ม	-	-	-	25	25	-	-	-	25	-	-	-	-	-	-	-	25	-	-	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
11	เช็คระบบแรงดันฝุ่น Check the dust pressure system	0-1 Kpa (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	1	1	1	-	-	1.0	1	1	1	-	-	-	-	1.0	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
12	เช็ควาล์วเปิด-ปิด ที่ลมฝุ่น	เปิด-ปิด	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
13	แผ่นตรวจจับวัตถุที่ตกบนแม่เหล็ก	ทำงาน อยู่ตามรางเหล็กตามเดิม	1 ครั้ง/อาทิตย์	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
14	การเปลี่ยนถาดเบ็ด Steel Shot	เปลี่ยนถาด 3 ถาด / 1 ครั้ง	ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Checked By Assigned Operator :

Checked By Leader :

รายละเอียดรายการที่ตรวจสอบ



Date	DETAIL รายละเอียด	Prepared by	Indication Symbol สัญลักษณ์ที่ใช้	บันทึกการแก้ไขปัญหา					
28/05/2021	Item 6 เปลี่ยนจากเบ็ดที่เป็นน้ำ	Timpong	✓ Normal condition สภาพปกติ	ดำเนินการ	รายละเอียดปัญหา	วันที่	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ
05/07/2021	Item 13 เปลี่ยนการตรวจสอบเบ็ดบนถาด	Timpong	✗ Non condition สภาพไม่ปกติ	ดำเนินการ					
			- Not in use ไม่มีการใช้						

จุดที่มีการตรวจสอบตามค่าเป็นตัวเลข ไม่ใส่ตัวเลขที่ผ่านได้

shift ☐ A ☒ B

Month : JAN

ชื่อเครื่องจักร : Shot Blast NO. 4
Machine Name :

Machine Name				บันทึกผลการตรวจสอบตามระยะเวลาในการตรวจสอบ																															
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ Inspection Item	ค่ามาตรฐาน STANDARD	ความถี่ Frequency	Enter the results of the period inspection to the boxes on inspection date																															
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	สวิตช์ควบคุม CONTROL SWITCH	อยู่ในสภาพที่ดี GOOD APPEARANCE	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	เช็กระบบแรงดันลม AIR PRESSURE	0.4-0.6 Mpa (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	0.5	0.5	-	-	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	-	-	0.5	0.5	0.5	-	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	-	0.5	0.5	0.5	-	-
3	ค่ากระแสความหนาแน่นฝุ่น Dust Collector	0-9 A (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	4	4.5	-	-	5	5	5	4	4	-	-	4	0.1	5	-	5	4	4	5	4	5	5	-	5	5	5	-	-
4	ค่ากระแสแรงดันแม่เหล็ก NO 1 - Impeller	12 - 17 Amp (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	13	13	-	-	13	10	10	10	10	-	-	9	5	10	-	13	13	13	13	13	13	13	-	17	13	13	-	-
5	ค่ากระแสแรงดันแม่เหล็ก NO 2 - Impeller	12 - 17 Amp (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	14	14	-	-	14	14	14	13	14	-	-	14	5	14	-	14	14	14	14	14	14	13	-	19	14	13	-	-
6	เวลาในการใช้เครื่องวัดความเร็วลม S.B.TIME KNUCKLE (Sec)	Min 1.30 นาที Max 2.30 นาที Special 2.31 up	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มผลิต	-	-	-	-	2.15	5.30	-	-	3.20	3.20	3.20	3.10	3.40	-	-	3.30	3.30	3.30	-	3.20	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	3.30	-	3.30	3.30	3.30	-	-
7	การตรวจสอบเซ็นเซอร์แสง CHECK PHOTO SENSOR	ตรวจพบได้ CAN DETECT	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8	สภาพการใช้งาน Hanger Jig	อยู่ในสภาพที่ดี GOOD APPEARANCE	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
9	การเปลี่ยนถ่ายผง Dust	เปลี่ยนถ่าย วันจันทร์/ศุกร์	ทุกสัปดาห์ ก่อนผลิตงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10	ปริมาณการโปรเจกต์ Steel Shot 280	คัดสรรส่วนผสม 280 : 25 Kg/ครั้ง	ทุกครั้งที่มีการผลิต	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.5	-	2.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
11	เช็กระบบแรงดันฝุ่น Check the dust pressure system	0 - 1 Kpa (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	1	0.5	-	-	1	1	1	1	1	-	-	1	0.1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	-	-
12	เช็ควาล์วเปิด-ปิด ฟอสเฟต	เปิด-ปิด	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
13	แผ่นเบรคจากยางบนแม่เหล็ก	พิกัด ประมาณ 1 เมตร	1 ครั้ง/อาทิตย์	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
14	การเปลี่ยนถ่ายผง Steel Shot	เปลี่ยนถ่าย 3 เดือน / 1 ครั้ง	ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Checked By Assigned Operator :

Checked By Leader :

รายละเอียดรายการที่ตรวจสอบ



Date	DETAIL รายละเอียด	Prepared by	Indication Symbol สัญลักษณ์ที่ใช้	บันทึกการแก้ไขข้อบกพร่อง					
28/05/2021	Item 6 เปลี่ยนจากวันอาทิตย์เป็นวันจันทร์	Tanupong	✓ Normal condition สภาพปกติ	สาเหตุ	รายละเอียดปัญหา	วันที่	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ
05/07/2021	Item 13 เพิ่มการตรวจสอบแม่เหล็กบนแม่เหล็ก	Tanupong	✗ Non condition สภาพผิดปกติ						
			- Not in use ไม่ใช้งานได้						

จุดที่มีการตรวจสอบเป็นประจำทุกวัน ไม่ให้ตัวเครื่องทำงานได้

Daily Check Sheet

shift ☒ A ☐ B

Month : Mar

Prepared by	Checked by	Approved by

ชื่อเครื่องจักร : Shot Blast NO.4
Machine Name :

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ Inspection item	ค่ามาตรฐาน STANDARD	ความถี่ Frequency	บันทึกผลการตรวจสอบตามระยะเวลาในช่วงของวันทำการ Enter the results of the period inspection to the hiatus on inspection date																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สวิตช์ควบคุม CONTROL SWITCH	อยู่ในสภาพที่ดี GOOD APPEARANCE	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	เช็กระบบแรงดันลม AIR PRESSURE	0.4-0.6 Mpa (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	0.5	0.5	0.5	0.5	✓	0.5	0.5	0.5	0.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	✓	✓	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
3	ค่ากระแสความหนาแน่นของฝุ่น Dust Collector	0 ~ 9 A (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	5	5	5	✓	✓	5	5	5	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5	5	5	5	4.5	✓	✓	4.5	4.5	5	4	4.5
4	ค่ากระแสแรงดันมอเตอร์ NO.1 Impeller	12 ~ 17 Amp (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	13	13	12	15	✓	14	13	19	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	13	13	13	12	13	✓	✓	13	12	13	13	13
5	ค่ากระแสแรงดันมอเตอร์ NO.2 Impeller	12 ~ 17 Amp (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	14	14	15	15	✓	14	14	14	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	14	14	14	14	14	✓	✓	14	13	13	14	14
6	เวลาในการใช้เครื่องขัดผิวด้วยเม็ดเหล็ก Knuckle S.B.TIME KNUCKLE (Sec)	Min 1.30 นาที Max 2.30 นาที Special 2.31 up	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มผลิต	3.40	3.40	3.20	3.90	✓	3.20	3.20	3.20	3.20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	3.10	3.20	3.20	3.20	3.5	✓	✓	3.20	3.40	3.20	3.20	3.10
7	การตรวจสอบเซ็นเซอร์แสง CHECK PHOTO SENSOR	ตรวจจนได้ CAN DETECT	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	สภาพการใช้งาน Hanger Jig	อยู่ในสภาพที่ดี GOOD APPEARANCE	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	การเปลี่ยนถ่ายผง Dust	เปลี่ยนถ่าย จับหัวทุกครั้ง	ตลอดเวลาที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ปริมาณการใช้เม็ด Steel Shot 280	อัตราส่วนผสมเม็ด 280 : 25 Kg/ครั้ง	ทุกครั้ง ที่มีการผลิต	25	✓	2.5	2.5	✓	✓	✓	✓	25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	เช็กระบบแรงดันฝุ่น Check the dust pressure system	1.5 Kpa (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	1.3	1.3	1.2	1.3	✓	1.4	1.3	1.3	1.4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	✓	✓	1.3	1.2	1.2	1.2	1.2
12	เช็ควาล์วเปิด-ปิด หัวฉีดฝุ่น	เปิด-ปิด	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	แผ่นเบรคหัวฉีดของระบบเบรค	ห้าม หยุดระหว่างที่ทำงาน	1 ครั้ง/อาทิตย์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	การเปลี่ยนถ่ายเม็ด Steel Shot	เปลี่ยนถ่าย 3 เดือน / 1 ครั้ง	ตามระยะเวลาที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

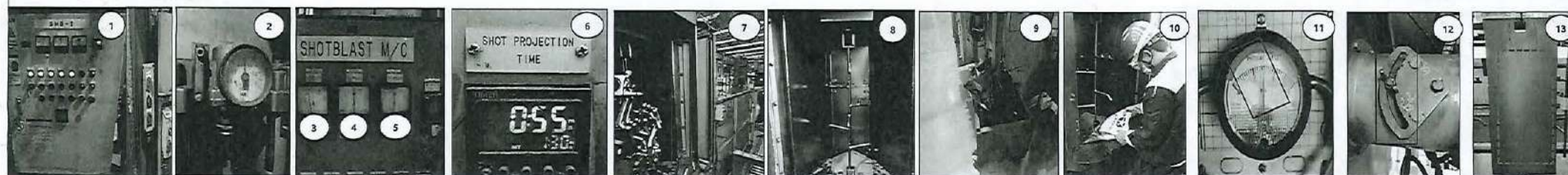
Checked By Assigned Operator : ☐ ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน

Checked By Leader : ☐ ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน

Checked By Chief Up : ☐ ทุกวัน

Checked By Supervisor Up : ☐ ทุก 2 สัปดาห์

รายละเอียดการบำรุงรักษา



Date	DETAIL รายละเอียด	Prepared by	Indication Symbol สัญลักษณ์ที่ใช้	บันทึกการแก้ไขข้อบกพร่อง					
28/05/2021	Item 6 เปลี่ยนจากเม็ดเป็นน้ำ	Tunupong	✓ Normal condition สภาพปกติ	สาเหตุ	รายละเอียดปัญหา	วันที่	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ
05/07/2021	Item 13 ระยะเวลาการตรวจสอบแผ่นเบรค	Tunupong	✗ Non condition สภาพผิดปกติ						
			— Not in use ไม่มีการใช้						

Daily Check Sheet

shift		A	B
-------	--	---	--------------

Month : May

Prepared by	Checked by	Approved by

ชื่อเครื่องจักร : Shot Blast NO. 4
Machine Name :

[illegible]

Checked By Assigned Operator

Checked By Leader

Checked By Chief Up

Checked By Supervisor Up

รายละเอียดรายการที่ตรวจสอบ

[illegible]

Daily Check Sheet

FNS-F052 Rev.01

shift ☒ A ☐ B

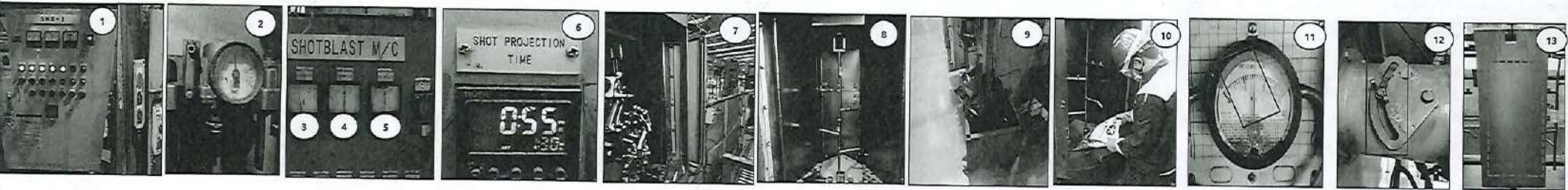
Month : March

Prepared by	Checked by	Approved by

ชื่อเครื่องจักร : Shot Blast NO. 3
Machine Name

ลำดับ	รายการตรวจสอบ Inspection item	ค่ามาตรฐาน STANDARD	ความถี่ Frequency	บันทึกผลการตรวจสอบตามระยะเวลาในการปฏิบัติงาน Enter the results of the period inspection to the limits on inspection data																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สวิตช์ควบคุม CONTROL SWITCH	อยู่ในสภาพที่ดี GOOD APPEARANCE	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	/	/	/	/	-	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	
2	เช็กระบบแรงดันลม AIR PRESSURE	0.4-0.6 Mpa (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	0.5	0.5	0.5	0.5	-	0.5	0.5	0.5	0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	-	-	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
3	ค่ากระแสความหนาแน่นผงฝุ่น Dust Collector	0 ~ 9 A (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	5	5	5	5	-	5	5	5	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.5	4.5	4.2	4.1	5	-	-	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	
4	ค่ากระแสแรงผลักดัน NO 1, Impeller	12 ~ 17 Amp (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	15	15	15	15	-	15	15	15	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15	15	15	15	15	-	-	15	15	15	15	15	
5	ค่ากระแสแรงผลักดัน NO 2, Impeller	12 ~ 17 Amp (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	14	14	13	13	-	15	13	14	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	12	14	13	14	-	-	14	13	13	14	18	
6	เวลาในการใช้เครื่องอัดลมช่วยเปิด เหล็กขึ้นงาน Knuuckle	Min 1.30 นาที Max 2.30 นาที	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มผลิต	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.20	3.20	3.20	3.20	3.20	-	-	3.20	3.20	3.20	3.20	3.20	
7	การตรวจสอบเซ็นเซอร์แสง CHECK PHOTO SENSOR	ตรวจจับได้ CAN DETECT	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3.20	3.20	3.20	3.20	3.20	-	-	3.20	3.20	3.20	3.20	3.20	
8	สภาพการใช้งาน Hanger Jig	อยู่ในสภาพที่ดี GOOD APPEARANCE	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	การปล่อยผงฝุ่น Dust	ปล่อยตาม กำหนด/ผู้ดูแล	ทุกครั้งที่ งาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	ปริมาณการใช้เม็ด Steel Shot 280	อัตราส่วนผสมเม็ด Shot : 25 Kg/ครั้ง	ทุกครั้งที่มีการผลิต	25	-	25	25	-	-	-	-	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
11	เช็กระบบแรงดันฝุ่น Check the dust pressure system	1.5 Kpa (ตัวเลข)	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	0.2	0.2	0.2	1	-	0.1	0.1	0.1	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.1	0.3	0.4	0.2	0.1	-	-	0.9	0.7	0.7	0.1	0.1	
12	เช็ควาล์วเปิด-ปิด หลอดฝุ่น	เปิด-ปิด	ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	แผ่นทดสอบหัวยิงกระสุนแม่เหล็ก	หัวยิง อยู่ตรงกลางกลอง	1 ครั้ง/อาทิตย์	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
14	การเปลี่ยนถ่ายเม็ด Steel Shot	เปลี่ยนถ่าย 3 เดือน / 1 ครั้ง	ตามระยะเวลาที่กำหนด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Checked By Assignmented Operator
Checked By Leader
Checked By Chief Up
Checked By Supervisor Up



Date	DETAIL รายละเอียด	Prepared by	Indication Symbol สัญลักษณ์ที่ใช้	บันทึกผลการปฏิบัติงาน					
28/05/2021	Item 6 เปลี่ยนจากวันอาทิตย์เป็นวันจันทร์	Tanupong	✓ Normal condition สภาพปกติ	ลำดับ	รายละเอียดปัญหา	วันที่	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ
05/07/2021	Item 13 แจ้งผลการตรวจสอบแม่เหล็ก	Tanupong	✗ Non condition สภาพผิดปกติ						
			- Not in use ไม่มีการใช้						

shift ☐ A ☒ B

Month : May

ชื่อเครื่องจักร : Shot Blast NO.3

Machine Name

Shot Blast NO. 3

บันทึกผลการตรวจสอบตามระยะเวลาในช่องของวันที่ตรวจสอบ
Enter the results of the period inspection to the hiatus on inspection date

YOUNG COMBINATION


התוצאה

1997

Figure 2. *Continued*

SHOTBLAST M/C

3 4 5



12

13

บ้านพักการแพทย์ใหม่มีดังนี้

ภาคผนวก ข-1 หน้า 10/18

AFT Aichi Forge (Thailand) Co.,Ltd

แผนการซ่อมบำรุงประจำปี
年度年間保全計画
※ หน่วยงาน
※ 作業項目
○: ตรวจเช็คประจำเดือน
○: 定期点検

ดำเนินการแล้ว
実施済み
→ เลื่อน
延期

◇ : วัดความแม่นยำ ทุกเดือน/6เดือน
◇ : 精度測定
▼ : ได้ตามแผน

แผนสีแบ่งแยกหัวข้องาน
Cleaning Exhaust, Subpit, Dust
ซ่อมบำรุงประจำปี : ตรวจเช็คความแม่นยำ
PM Robot, Install
PM MTN
▽ : ซ่อมบำรุงประจำปี
▽ : 定期整備
▽ : ปฏิบัติไม่ตรงตามแผน

Forging#1

△ : ซ่อมเฉพาะจุดที่เสีย/ขยายผล
△ : 重点整備
Sh: shift stop line

PC		Maintenance		
Approve	Check	Approve	Check	Issued
		27/1/23	27/01/2023	25-1-2023

31-1-23

Update 25/01/2023

Production Control		ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ปี 2023-2024																							
Maintenance	หัวข้อ	เครื่อง/สถานที่	รายละเอียดงาน	ระยะเวลา/งาน	Maker/ MTN	DIMY ครึ่งปี	Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23	Jan-24	Feb-24	Mar-24	Remark			
1600t#1	生産数量(ปริมาณการผลิต/year)						97,446	97,934	104,381	62,986	105,091	97,939	95,819	89,427	91,523	85,956	102,755	78,067	81,837	92,226	82,714	1,366,101			
	▽	IH	Inverter/feeder Coil	1Y	Taichiku	09-07-22								15/7/23(1Sh)	✓										
			Conveyor/Bus-bar	1Y	Taichiku	09-07-22									15/7/23(1Sh)	✓									
			Matching Capacitor/inverter	1Y	Taichiku	09-07-22									15/7/23(1Sh)	✓									
			Transformer/Incoming Panel	1Y	Taichiku	09-07-22									15/7/23(1Sh)	✓									
			Change IH Ø40 Overhaul	1Y	Taichiku	06/05/22							05/2023	✓											
			Change IH Ø50 Overhaul	1Y	Taichiku	01/07/22									07/2023	✓									
			Check pin roller	1Y	MTN										07/23 (PM)	✓									
			change Flow switch water	1Y	MTN	21-22/5/22							05/23 (PM)	✓											
			Change Pearl joint (RH-LH) exit conveyor	6M	MTN	12/2022								06/23 (PM)	✓				12/23 (PM)	✓					
			Change chain+sprocket exit conveyor	2,500,000pcs	MTN	9/2022											09/23 (PM)	✓							
	Change bearing exit conveyor	2,500,000pcs	MTN	9/2022											09/23 (PM)	✓									
	▽	Main press	Clutch	1,000,000pcs/2Y	TTMET/Kanto	2-4/05/2021		16-20/2/2023(5Sh)	✓												02/2024(5Sh)	✓			
			Brake	500,000pcs/1Y	TTMET/Kanto	5-7/2/22					21-23/4/23 (5Sh)	✓						21-23/10/23 (5Sh)	✓						
			Change Main-motor press	2,500,000pcs	TTMET/Kanto	13-16/07/2019																	Next 2025		
			Magnetic Switch Motor	2,250,000pcs	TTMET/Kanto	-												23/10/23 (1Sh)	✓						
			Check cylinder balancer	1,500,000pcs	TTMET/Kanto	-									24-25/6/2023(3Sh)	✓									
			Change grease main-motor press	6M	MTN	12-2022							05/23 (PM)	✓						01/12/22 (PM)	✓				
			Change grease Flywheel bearing press	6M	MTN	12-2022							05/23 (PM)	✓						01/12/22 (PM)	✓				
			Change motor hydraulic all	5,000,000pcs	MTN	-									06/23 (PM)	✓									
			Change Hydraulic oil 32	1,000,000pcs	MTN							04/23 (PM)	✓												
			Change Pump (Pascal) Hydraulic oil 32	2,500,000pcs	MTN																		Next 2025		
			Change ram adjust	5Y	Kanto									20-23/5/23 (7Sh)	✓										
			Check cylinder Die filter	1,000,000pcs	MTN												09/23 (PM)	✓							
			Change cylinder Die clamp	1,000,000pcs	MTN								04/23 (PM)	✓											
			Change Hydraulic hose Die clamp	3Y	MTN									05/23 (PM)	✓										
			Change Hydraulic oil 46 BKO	1,000,000pcs	MTN,OP						03/23 (PM)	✓													
			Change oil cooler 46 BKO	1,000,000pcs	MTN								04/23 (PM)	✓											
			Change Hydraulic oil Side way 150	3Y	MTN	6/12/2020														12/23 (PM)	✓				
			Change Distributor valve(bunbaiban) hydraulic	2,500,000pcs	MTN																		Next 4/2024		
			Change Battery PLC	1Y	MTN	02-2022			05/23	✓															
			Check pressure GasN2 Accumulator BKO	500,000pcs/1Y	MTN	11/2020							04/23 (PM)	✓				10/23 (PM)	✓						
			Change cylinder BKO oil	500,000pcs	TTMET/Kanto	27/12/2022									23/5/23 (1Sh)	✓			12/11/23 (1Sh)	✓					
			Check Bolster pin bush&Guide bush BKO	3Y	TTMET/Kanto	4/7/2020										2-4/6/23 (5Sh)	✓								
			Magnetic Switch&Relay BKO all	5,000,000pcs	MTN	3/06/2022																		Next 10/2025	
			Change Dust seal BKO	3Y	TTMET/Kanto	19-21/3/2022																		Next 3/2025	
			Change Bladder Accumulator	3Y	GUY	29/6/2019									28/5/23 (1Sh)	✓									
			Check die change(main press)	6M	MTN								04/23 (PM)	✓					10/23 (PM)	✓					
			Change Hydraulic BKO Hose	1Y	MTN	20/2/2022								05/23 (PM)	✓										
			Change Hydraulic oil 150 Hose	1Y	MTN														10/23 (PM)	✓					
			Change Hydraulic slide adjust Hose	1Y	MTN														10/23 (PM)	✓					
			Change Hydraulic hose(bunbaiban)	2Y	MTN														10/23 (PM)	✓					
			Cleaning Exhaust	6M	Okeya	16-17/7/22	21/1/23(1Sh)	✓								1/7/23(1Sh)	✓				20/1/24(1Sh)	✓			
			Cleaning Pit	6M	KNP	3-4/6/22	28-29/1/23(3Sh)	✓								28-29/7/23(3Sh)	✓				27-28/1/24(3Sh)	✓			
			Check V-Belt main motor	1,500,000pcs	TTMET/Kanto	22/9/2018																02/24 (3Sh)	✓		
			▽	Trimming	Clutch	1,000,000pcs/1Y	TTMET/Kanto	7-8/1/23	7-8/1/23 (4Sh)	✓												27-29/1/24(5Sh)	✓		
					Brake	1,000,000pcs/1Y	TTMET/Kanto	7-8/1/23	7-8/1/23 (4Sh)	✓												27-29/1/24(5Sh)	✓		
	Change Main-motor	2,500,000pcs			TTMET/Kanto	Start 2024														27-29/1/24(5Sh)	✓				
	Magnetic Switch Motor	2,500,000pcs			TTMET/Kanto	Start 2024														27-29/1/24(5Sh)	✓				
	Change Pump (Pascal) Hydraulic oil 32	2,500,000pcs			MTN	13/8/2018										05/23 (PM)	✓								
	PM Check cooling Conveyor	1Y			Tsubaco	20/5/22									24-25/6/23 (3Sh)	✓									
	Check Hydraulic unit motor	2,500,000pcs			MTN							04/23 (PM)	✓												
	▽	Robot	Change the distribution valve(bunbaiban) hydraulic	10Y	TTMET/Kanto	Start 2024													27-29/1/24(5Sh)	✓					
			Robot 1,3 Yaskawa	500,000pcs	Yaskawa	19/03/22				25/03/23 (1Sh)	✓											03/24 (1Sh)	✓		
			Robot 2 Kawasaki	500,000pcs	Kawasaki	04-09-22											17/9/23 (1Sh)	✓							
			Change Battery robot	2Y	Yaskawa/Kawasaki	07/03/2021	4/9/22					25/03/23 (1Sh)	✓												
1600t#2	生産数量(ปริมาณการผลิต/year)						Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23	Jan-24	Feb-24	Mar-24	Remark			
	▽	IH	Inverter/feeder Coil	1Y	Taichiku	16/9/22	68,115	67,090	70,626	48,357	78,687	76,638	79,721	71,074	75,071	67,448	87,274	68,960	79,529	81,966	73,063	1,093,619			
			Conveyor/Bus-bar	1Y	Taichiku	16/9/22									28/8/23(1Sh)	✓									
			Matching Capacitor/inverter	1Y	Taichiku	16/9/22									28/8/23(1Sh)	✓									
			Transformer/Incoming Panel	1Y	Taichiku	16/9/22									28/8/23(1Sh)	✓									

[illegible]

Production Control		ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ปี 2023-2024																							
Maintenance																									
Line	ประวัติ	เครื่อง/สถานที่	รายละเอียดงาน	ระยะเวลาทำงาน	Maker/ MTN	DIM/Y ครั้งต่อปี	Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23	Jan-24	Feb-24	Mar-24	Remark			
3000t	▽	Main press	Change cylinder BKO	1,500,000pcs	MTN	25/9/22										30/9/23(1Sh)	✓								
			Magnetic Switch&Relay BKO all	2,250,000pcs	MTN	-								15/7/23 (PM)	✓										
			Change Hydraulic BKO Hose	1Y	MTN										7/2023(PM)	✓									
			Change Hydraulic oil150 Hose	1Y	MTN										7/2023(PM)	✓									
			Change Hydraulic slide adjust Hose	1Y	MTN										7/2023(PM)	✓									
			Cleaning Exhaust	6M	Okaya	16-07-22	22/1/23(3Sh)	✓								1/7/23(1Sh)	✓				20-21/1/24(3Sh)	✓			
			Cleaning Pit	6M	KNP	3-4/12/22								3-4/10/23(3Sh)	✓					26-20/12/23(3Sh)	✓				
			PM Cooling CV	1 Y	Tsubaco	26-06-22								5-6/5/23(3Sh)	✓										
			V-Belt main motor	4,500,000pcs	TTMET/Kanto	09-07-19																		Next 06/2024	
	▽	Trimming	Clutch	2,500,000pcs/1.5Y	TTMET/Kanto	23-25/4/22																	Next 05/2024		
			Brake	2,500,000pcs/1.5Y	TTMET/Kanto	23-25/4/22																	Next 05/2024		
			Main motor	7,500,000pcs	TTMET/Kanto	-																	Next 05/2024		
			Magnetic Switch Motor	6,750,000pcs	TTMET/Kanto	-																	Next 05/2024		
			Cylinder balancer	4,500,000pcs	TTMET/Kanto	-																	Next 05/2024		
			Change Hydraulic oil 32	3,000,000pcs	MTN	7/22(PM)																	Next 08/2024		
			Change Pump (Pascal) Hydraulic oil 32	7,500,000pcs	MTN	-																	Next 2024		
			Change cylinder Dio filter	4,500,000pcs	MTN	-																	Next 2024		
			Change cylinder Dio clamp	4,500,000pcs	MTN	-																	Next 2024		
			Change Hydraulic oil 150	3,000,000pcs	MTN	01/08/2021									7/2023(PM)	✓									
			Cooling Conveyor	1,500,000pcs	Tsubaco	16-10-22												23/10/23(1Sh)	✓						
			Change Hydraulic unit motor	7,500,000pcs	MTN	-																	Next 2024		
			PM Check Cooling CV	1 Y	Tsubaco	16-10-22												23/10/23(1Sh)	✓						
			Change Distributing valve(bunbaiban) hydraulic	7,500,000pcs	MTN	-																	Next 2024		
	Robot 1 Yaskawa	1,500,000pcs	Yaskawa	21/08/22											20/08/23(1Sh)	✓									
	Robot 2 Kawasaki	1,500,000pcs	Kawasaki	16-10-22													1/10/23(1Sh)	✓							
	Change Battery robot	2Y	Yaskawa/ Kawasaki	03/07/2021 16/10/22											20/08/23(1Sh)	✓									
	Cutting	▽	Cutting#1 (Nishijimax)	PM conveyor Pallet	1Y	MTN	-																		
Change Oil Lub System				1Y	MTN	07-2022								7/2023 (PM)	✓										
ตรวจเช็คความแม่นยำ				1Y	TTMET/Kanto	-								28-29/7/23(3Sh)	✓										
Hyd.Cylinder				1Y	TTMET/Kanto	-								28-29/7/23(3Sh)	✓										
Chip CV				1Y	TTMET/Kanto	-								28-29/7/23(3Sh)	✓										
▽		Cutting#2 (Nishijimax)	Change After Filter, inner Filter เครื่องเชื่อม	6M	MTN	05-2022						05/2023 (PM)	✓						11/2023 (PM)	✓					
			PM conveyor Pallet	1Y	MTN	-																			
			Change Oil Lub System	1Y	MTN	07-2022									7/2023 (PM)	✓									
			ตรวจเช็คความแม่นยำ	1Y	TTMET/Kanto	-								29-30/7/23(3Sh)	✓										
			Hyd.Cylinder	1Y	TTMET/Kanto	-								29-30/7/23(3Sh)	✓										
▽		Cutting#3 (Noritake)	Chip CV	1Y	TTMET/Kanto	-								29-30/7/23(3Sh)	✓										
			Change After Filter, inner Filter เครื่องเชื่อม	6M	MTN	05-2022							05/2023 (PM)	✓					11/2023 (PM)	✓					
			PM conveyor Pallet	1Y	MTN	-																			
			Change Oil Lub System	1Y	MTN	07-2022									7/2023 (PM)	✓									
			ตรวจเช็คความแม่นยำ	1Y	Okaya	24-09-2022											23-24/9/23(3Sh)	✓							
Die shop	▽	Turning Center																							
		Lat #1	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	28-11-2022												21-24/10/23 (7S)	✓						
		Lat #2	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	19-03-2022			18-20/2/23 (3Sh)	✓											02/2024 (4Sh)	✓			
	▽	Machining Center	Lat #3	Check the accuracy of the machine.	1Y	DMG MORI	28/8/2022																		
			MCT#1	Check the accuracy of the machine.	1Y	DMG MORI	23/5/22							23/5/23 (1Sh)	✓										
			MCT#2	Check the accuracy of the machine.	1Y	DMG MORI	24/5/22							24/5/23 (16h)	✓										
			MCT#3	Check the accuracy of the machine.	1Y	DMG MORI	25/5/22							25/5/23 (18h)	✓										
			MCT#4	Check the accuracy of the machine.	1Y	DMG MORI	29/8/22									16/8/23 (19h)	✓								
			MCT#5	Check the accuracy of the machine.	1Y	DMG MORI	30/8/22									17/8/23 (19h)	✓								
		▽	WCT	MCT#6	Check the accuracy of the machine.	1Y	DMG MORI	31/8/22									18/8/23 (1Sh)	✓							
				WCT	Check the accuracy of the machine.	1Y	Misumi											18/8/23 (1Sh)	✓						
				เครื่อง Die 1	Check the accuracy of the machine.	2Y	Prolific	16-17/7/22																Next 07/2024	
				เครื่อง Die 2	Check the accuracy of the machine.	2Y	Prolific	22/5/2021								16-17/7/23 (1Sh)	✓								
				NC Screw Press	▽	NC #1 (OKUMA) TYPE: L250E																			
						LA-11	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	17-19/12/2022													3-5/12/23(5Sh)	✓	
Serial No.C3761	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory			17-19/12/2022													3-5/12/23(5Sh)	✓					
Serial No.C3760	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory			-													3-5/12/23(5Sh)	✓					
▽	NC #2 (OKUMA)TYPE: L250E																								
	LA-13	Check the accuracy of the machine.	1Y		Power Factory	17-19/12/2022														3-5/12/23(5Sh)	✓				
	Serial No.C3955	Check the accuracy of the machine.	1Y		Power Factory	17-19/12/2022														3-5/12/23(5Sh)	✓				
▽	NC #3 (OKUMA)TYPE: L250E																								
	LA-15	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	29-31/10/2022															13-15/10/23(5Sh)	✓				
	Serial No.C3957	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	29-31/10/2022															13-15/10/23(5Sh)	✓				
▽	Chip CV	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	-															13-15/10/23(5Sh)	✓				
		LA-17	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	29-31/10/2022															13-15/10/23(5Sh)	✓			
Serial No.C3959	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	-																	13-15/10/23(5Sh)	✓			

AFT Aichi Forge (Thailand) Co.,Ltd

แผนการซ่อมบำรุงประจำปี
年度年間保全計画
※ หน่วยงาน
※ 作業項目
○ : ตรวจเช็คประจำวัน
◇ : 定期点検

■ ดำเนินการแล้ว
実施済み
→เลื่อน
延期

◇ : วัดความแม่นยำ ทุกเดือน/ปี
◇ : 精度測定
▼ : ได้ตามแผน

แผนสีแบ่งแยกหัวการทำงาน
■ Cleaning Exhaust ,Subpit,Dust,RO,W
ซ่อมบำรุงประจำปี : ตรวจเช็คความแม่นยำ
■ PM Robot , Install
■ PM MTN
▼ : ซ่อมบำรุงประจำปี
▼ : 定期整備
▼ : ปฏิบัติไม่ตรงตามแผน
△ : ซ่อมเฉพาะจุดที่เสีย/ขยายผล
△ : 重点整備
Sh: shift stop line

Forging #2 /Finishing /Utility

PC		Maintenance		
Approve	Check	Approve	Check	Issued
		97/01/23	27/01/2023	25-1-2023

Update 25/01/2023

Production Control		ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ปี 2023-2024																									
Maintenance	Line	หัวข้อ	เครื่อง/สถานที่	รายละเอียดงาน	ระยะเวลาทำงาน	Maker/MTN	D/M/ครั้งที่แล้ว	Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23	Jan-24	Feb-24	Mar-24	Remark				
Cutting 4500T	▽	Cutting#1 (Noritake)	生産数量(ปริมาณการผลิต/year)						56,351	56,730	65,685	43,365	62,653	55,960	55,646	54,735	52,212	53,443	64,244	51,787	58,307	58,686	56,442	846,246			
			Conveyor Pallet	500,000pcs	MTN	09/2022									07/2023 (PM)	▽											
			check Oil Lub System	500,000pcs	MTN	20-09-22										07/2023 (PM)	▽										
			Check accuracy (ตรวจเช็คความแม่นยำ)	1Y	Okaya	17-20/9/22												2-3/9/23 (3Sh)	▽								
			PM Conveyor(CUTTING TRANSFER MACHINE)	2,500,000pcs	TTMET/KREUZ	02/07/2016									24/6/23 (1Sh)	▽											
			Change Hyd.Cylinder	500,000pcs	MTN	-					03/2023 (PM)	▽															
		Cutting#2 (Noritake)	Change After Filter,Inner Filter เครื่องดูดฝุ่น	6M	MTN	14/5/22								14/5/23 (1Sh)	▽					12/11/23 (1Sh)	▽						
			Conveyor Pallet	500,000pcs	MTN	09-2022										07/2023 (PM)	▽										
			Oil Lub System	500,000pcs	MTN	19/9/22										07/2023 (PM)	▽										
			Check accuracy (ตรวจเช็คความแม่นยำ)	1Y	Okaya	17-20/9/22												2-3/9/23 (3Sh)	▽								
			Conveyor(CUTTING TRANSFER MACHINE)	2,500,000pcs	TTMET/KREUZ	02-07-16									24/6/23 (1Sh)	▽											
			Check Hyd.Cylinder	500,000pcs	MTN	-					03/2023 (PM)	▽															
4500T	▽	IH	Transformer/Incoming Panel	1Y	HEC	2-5/5/22								4-7/5/23 (8Sh)	▽												
			Change Fan Transformer +change power SATR	10Y	HEC	17-20/9/22																			Next 9/2032		
			Inverter/fealer Coil	1Y	HEC	2-5/5/22									4-6/5/23 (5Sh)	▽							02/2024 (5Sh)	▽			
			Bus-bar	1Y	HEC	2-5/5/22									4-6/5/23 (5Sh)	▽								02/2024 (5Sh)	▽		
			Matching Capacitor/Inverter	1Y	HEC	2-5/5/22									4-6/5/23 (5Sh)	▽									02/2024 (5Sh)	▽	
			Check pin roller	1Y	MTN	7-2022											07/2023 (PM)	▽									
			Check dummy bar	1Y	MTN	7-2022											07/2023 (PM)	▽									
			Check-Change roller IH	500,000pcs	MTN	7-2022									03/2023 (PM)	▽											
			Check-Change IH MF1-2	500,000pcs	MTN	01/08/2022										06/2023 (PM)	▽										
			Check-Change IH MF3-4	500,000pcs	MTN	10/9/2022											06/2023 (PM)	▽									
			Check-Change IH MF5-6	500,000pcs	MTN	19/08/2022											06/2023 (PM)	▽									
			Check NG->Change skt rail MF1-2	250,000	MTN	22/11/2022									05/2023 (PM)	▽					10/2023 (PM)	▽			03/2024 (PM)	▽	
			Check NG->Change skt rail MF3-4	250,000	MTN	05/10/2022									05/2023 (PM)	▽					10/2023 (PM)	▽			03/2024 (PM)	▽	
			Check NG->Change skt rail MF5-6	250,000	MTN	16/11/2022									05/2023 (PM)	▽					10/2023 (PM)	▽			03/2024 (PM)	▽	
			Change conveyor chain	1,500,000pcs	MTN	12/02/22																				Next 5/2024	
			▽	Descaler	Check roller conveyor รางรถ RB4	500,000pcs	MTN	06/2022							04/2023 (PM)	▽											
	Change Bearing Roller conveyor รางรถ RB4	2M			MTN	12/2022							04/2023 (PM)	▽			06/2023 (PM)	▽		08/2023 (PM)	▽		10/2023 (PM)	▽		02/2024 (PM)	▽
	Check Jet nozzle	500,000pcs			MTN	9-10/7/22									4-7/5/23 (8Sh)	▽											
	Check the distribution valve(bunbaiban) Grease	500,000pcs			MTN	9-10/7/22									4-7/5/23 (8Sh)	▽											
	Check chain+sprocket conveyor	500,000pcs			MTN	9-10/7/22									4-7/5/23 (8Sh)	▽											
	Change oning cylinder hydraulic	3Y			TTMET/Kanto	07-2021																				Next 2024	
	Check Grease pump	500,000pcs			MTN	4-5/6/22									4-5/6/23 (4Sh)	▽											
	Change bearing conveyor จุกโดนน้ำ	1Y			MTN	9-10/7/22											07/2023 (PM)	▽								Next 2024	
	Change bearing conveyor จุกโดนน้ำ	3Y			MTN	07-2021																					
	Change Hydraulic Hose	2Y			MTN	07-2022											07/2023 (PM)	▽									
	▽	Main press	Change Water pump	1Y	MTN	14/01/23																			Next 2025		
			Change motor hydraulic	10Y																							
			Change oil hydraulic unit	2Y	TTMET/Kanto	09-2021													09/23 (PM)	▽							
			Clutch	750,000pcs	TTMET/Kanto	08/2021																					
			Brake	500,000pcs	TTMET/Kanto	17-20/9/22																					
			Check/Change Journal	5Y	TTMET/Kanto	-																					
			Change main motor	3,000,000 pcs	TTMET/Kanto	13-15/10/2018																				Next 2025	
			Change grease main motor press	6M	MTN	10/2022								04/2023 (PM)	▽						10/2023 (PM)	▽					
			Magnetic Switch Motor	2,250,000pcs	TTMET/Kanto	5/07/2018																				Next 2025	
			OH SKO+Change spring	3,000,000pcs	TTMET/Kanto	21-23/11/2019																				Next 2025	
	▽	Main press	Check Cyl BKO+เปลี่ยนลิ้น	500,000pcs	MTN	17/8/22										08/2023 (PM)	▽										
Check-Change the distribution valve(bunbaiban) hydraulic			10Y	MTN												07/2023 (PM)	▽										
Check die change main press			1Y	PM MTN	08/2022											06/2023 (PM)	▽										
Cleaning Exhaust			4M	Okaya/KNP	19-20/11/22									25-26/3/23 (4Sh)	▽					25-26/11/23 (4Sh)	▽			03/2024 (4Sh)	▽		
Cleaning Pit			4M	Zenith KY	3-4/9/22									14-15/01/2023 (4Sh)	▽					16-17/9/23 (4Sh)	▽			20-21/01/2024 (4Sh)	▽		
PM T/F			1Y	TTMET/Kanto	21-23/5/2021											11-13/3/23 (5Sh)	▽										
Change Oil T/F			1Y	TTMET/Kanto	21-23/5/2022											11-13/3/23 (5Sh)	▽										
Check Bari Conveyor			1Y	Tsubaco												24-25/10/23 (3Sh)	▽										
Change valve die Lub System			500,000pcs	MTN	07/2022											07/2023 (PM)	▽										
Check+Change Hydraulic hose n1			1Y	MTN	09-2022													09/2023 (PM)	▽								
▽	Main press	Change motor cooling Tower 1,2,3	10Y	MTN	-																			Next 2024			
		Change Oil 150	1,500,000pcs	MTN	11/2021																			Next 2024			
		Change return hose Oil 150	1Y	MTN	06-2022											09/2023 (PM)	▽										
		Change Oil 46	1,500,000pcs	MTN											05/2023 (PM)	▽											
		Change Part Packing-O-Ring BKO SKO& Bloster Die Clamp	2Y	Kanto / Sima	New Plan											17-18/6/23 (4Sh)	▽										

CNC Attachment	Attachment #1 TAKISAWA																												
	MC-007(OP10,20) MAC-V40 (Mach.No:TFL1664)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	7-10/10/22																21-24/10/23(8Sh) ✓								
		Change Belt Spindle ATC	3Y	Power Factory	18-09-22																	Next 2025							
	MC-008(OP30,40) MAC-V40 (Mach.No:TFL1667)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	7-10/10/22																	21-24/10/23(8Sh) ✓							
		Change Belt Spindle ATC	3Y	Power Factory	18-09-22																		Next 2025						
	MC-015(OP50,60) MAC-V40 (Mach.No:TFLV4704)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	7-10/10/22																		21-24/10/23(8Sh) ✓						
		Change Belt Spindle ATC	3Y	Power Factory	18-09-22																			Next 2025					
	LA-018 (OP70) TCN-2600 L3 (Model:T8XFPV4319)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	7-10/10/22																			21-24/10/23(8Sh) ✓					
	Attachment #2 TAKISAWA																												
	MC-012(OP10,20) MAC-V40 (Mach.No:TFLS2082)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	10-12/12/2022																			3-6/12/23(8Sh) ✓					
		Change Belt Spindle ATC	3Y	Power Factory	24-09-22																				Next 2025				
	MC-013(OP30,40) MAC-V40 (Mach.No:TFLS2083)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	10-12/12/2022																				3-6/12/23(8Sh) ✓				
		Change Belt Spindle ATC	3Y	Power Factory	24-09-22																					Next 2025			
	MC-016(OP50,60) MAC-V40 (Mach.No:TFLV4705)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	10-12/12/2022																					3-6/12/23(8Sh) ✓			
		Change Belt Spindle ATC	3Y	Power Factory	24-09-22																						Next 2025		
	LA-019 (OP70) TCN-2600 L3 (Model:T8XFPV4321)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	10-12/12/2022																					3-6/12/23(8Sh) ✓			
	Attachment #3 TAKISAWA																												
	MC-011(OP10,20) MAC-V40 (Mach.No:TFLS2081)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	25-27/11/22																					18-21/11/23(8Sh) ✓			
		Change Belt Spindle ATC	3Y	Power Factory	25-09-22																						Next 2025		
	MC-014(OP30,40) MAC-V40 (Mach.No:TFLV4703)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	25-27/11/22																						18-21/11/23(8Sh) ✓		
		Change Belt Spindle ATC	3Y	Power Factory	25-09-22																							Next 2025	
	MC-017(OP50,60) MAC-V40 (Mach.No:TFLV4706)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	25-27/11/22																							18-21/11/23(8Sh) ✓	
		Change Belt Spindle ATC	3Y	Power Factory	25-09-22																								Next 2025
	LA-020 (OP70) TCN-2600 L3 (Model:T8XFPV4323)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	25-27/11/22																								18-21/11/23(8Sh) ✓
Attachment #4 TAKISAWA																													
MC-003(OP10,20) MAC-V40 (Mach.No:TFLS2080)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	16-19/2/22	20-23/1/23(8Sh) ✓																					01/2024(8Sh) ✓			
	Change Belt Spindle ATC	3Y	Power Factory	30-10-22																								Next 2025	
MC-006(OP30,40) MAC-V40 (Mach.No:TFLS0630)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	16-19/2/22	20-23/1/23(8Sh) ✓																							01/2024(8Sh) ✓	
	Change Belt Spindle ATC	3Y	Power Factory	30-10-22																									Next 2025
MC-018(OP50,60) MAC-V40 (Mach.No:TFLX5713)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	16-19/2/22	20-23/1/23(8Sh) ✓																							01/2024(8Sh) ✓	
	Change Belt Spindle ATC	3Y	Power Factory	30-10-22																									Next 2025
LA-006 (OP70) TCN-2600 L3 (Model:T8XFS1105)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	16-19/2/22	20-23/1/23(8Sh) ✓																							01/2024(8Sh) ✓	
Attachment #5 TAKISAWA																													
MC-009(OP10,20) MAC-V40 (Mach.No:TFLT1659)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	10-14/12/2021	11-14/2/23(8Sh) ✓																						02/2024(8Sh) ✓		
	Change Belt Spindle ATC	3Y	Power Factory	30-10-2022																									Next 2025
MC-010(OP30,40) MAC-V40 (Mach.No:TFLU2000)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	10-14/12/2021	11-14/2/23(8Sh) ✓																							02/2024(8Sh) ✓	
	Change Belt Spindle ATC	3Y	Power Factory	30-10-2022																									Next 2025
MC-012(OP50,60) MAC-V40 (Mach.No:TFLX5714)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	10-14/12/2021	11-14/2/23(8Sh) ✓																							02/2024(8Sh) ✓	
	Change Belt Spindle ATC	3Y	Power Factory	30-10-2022																									Next 2025
LA-010 (OP70) TCN-2600 L3 (Model:T8XFS2108)	Check the accuracy of the machine.	1Y	Power Factory	10-14/12/2021	11-14/2/23(8Sh) ✓																							02/2024(8Sh) ✓	
ตารางกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร(PM) ปี 2023-2024																													
Line	หัวข้อ	เครื่อง/สถานที่	รายละเอียดงาน	ระยะเวลาทำงาน	Meker/MTN	D/M/Yครั้งที่แล้ว	Jan-22	Feb-22	Mar-22	Apr-22	May-22	Jun-22	Jul-22	Aug-22	Sep-22	Oct-22	Nov-22	Dec-22	Jan-23	Feb-23	Mar-23	Remark							
Utility	▽	115kV	PM Electric System	1Y	WTN/Taitakenak	25-27/2/22		25-28/2/23 (3Sh) ✓													02/24 (3Sh) ✓								
	▽	Sump Pit	Cleaning Sump Pit 9 Forging 1	4M	Zenith KY	18/12/2022					23/4/23 (1Sh) ✓				14/8/23 (1Sh) ✓				10/12/23 (1Sh) ✓										
			Cleaning Sump Pit Warehouse	1Y	Zenith KY	22/10/2022																							
			Cleaning Sump Pit CNC	1Y	Zenith KY	28/8/2022										20/6/23 (1Sh) ✓				7/10/23 (1Sh) ✓									
			Cleaning Sump Pit Canteen	1Y	Zenith KY	28/8/2022										20/6/23 (1Sh) ✓													
			Cleaning Sump Pit 8 and Pit Scrap	1Y	Zenith KY	22/10/2022													7/10/23 (1Sh) ✓										
			Cleaning Sump Pit 1 and Inspection Pit	1Y	Zenith KY	22/10/2022													7/10/23 (1Sh) ✓										
	▽	Compressor 1	Oil Filter เปลี่ยนไส้กรอง	3Y	Taiyo	11-14/10/2019													13-16/10/23(5Sh) ✓										
			Cleaning Inter Cooler	3Y	Taiyo	11-14/10/2019													13-16/10/23(6Sh) ✓										
	▽	Compressor 2	Oil Filter เปลี่ยนไส้กรอง	3Y	Taiyo	5-7/2/22																					Next 04/2025		
			Cleaning Inter Cooler	3Y	Taiyo	5-7/2/22																						Next 03/2024	
	▽	Compressor 3	Oil Filter เปลี่ยนไส้กรอง	3Y	Taiyo	25-28/3/2021																							
			Cleaning Inter Cooler	3Y	Taiyo	25-28/3/2021																							
	▽	55kW	Oil Filter เปลี่ยนไส้กรองตามระยะเวลา	4M	Taiyo	19/11/22				19/3/23(1Sh) ✓				23/7/23(1Sh) ✓					26/11/23(1Sh) ✓			03/2024(1Sh) ✓							
			ตรวจวัดกระแส	4M	Taiyo	19/11/22				19/3/23(1Sh) ✓				23/7/23(1Sh) ✓				26/11/23(1Sh) ✓			03/2024(1Sh) ✓								
	▽	Cooling Tower Compressor	Calibration Sensor Conductivity	1Y	Goshu	22-02-22	31/1/23 (1Sh) ✓														01/2024 (1Sh) ✓								
			Change Bearing And V-Belt	2Y	Zenith KY	03-07-21		6/2/23 (1Sh) ✓																					
			Change Filter Cooling Tower	4Y	Zenith KY	24-04-22																							
			Cleaning Cooling	2Y	Zenith KY	5-6/11/22																							
			Flashing Pipe	2Y	Zenith KY	5-6/11/22																							
	▽	Cooling Tower F1	Calibration Sensor Conductivity	1Y	Goshu	22-02-22	31/1/23 (1Sh) ✓														01/2024 (1Sh) ✓								
			Change Bearing And V-Belt	2Y	TRT	28-29/12/2021																							
			Change Filter Cooling Tower	4Y	Zenith KY	24/4/22																							
			Cleaning Cooling	1Y	Zenith KY	29-30/10/22																							
			Flashing Pipe	3Y	Zenith KY	30-31/10/2021																							
	▽	Cooling Tower F2	Calibration Sensor Conductivity	1Y	Goshu	22-02-22	31/1/23 (1Sh) ✓														01/2024 (1Sh) ✓								
			Performance monitoring	1Y	TRT	11-08-22									11/8/23 (1Sh) ✓														
			Change Filter Cooling Tower	4Y	Zenith KY	26-12-21																							
			Cleaning Cooling	1Y	Zenith KY	20-21/8/2022									26-27/8/23 (4Sh) ✓														
			Flashing Pipe	3Y	Zenith KY																								

Utility	▽	Cooling Tower Finishing	Calibration Sensor Conductivity	1Y	Goshu	22-02-22	31/1/23 (1Sh)	✓										01/2/24 (1Sh)	✓			
			Cleaning Cooling	3Y	Zenith KY	22-23/5/2021																Next 05/2024
			Fleshing Pipe	3Y	Zenith KY	22-23/5/2021																
	▽	WWT	Calibration Sensor PH, Chang Sensor PH	1Y	Goshu	22-02-22	31/1/23 (1Sh)	✓														
			Change Sand Filter	6M	Zenith KY	17/12/22																
			Cleaning via	1Y	Zenith KY	15-16/05/22																
	▽	RO System	Calibration Sensor PH, Chang Sensor PH	1Y	Goshu	22-02-22	31/1/23 (1Sh)	✓														
			Change Sand Filter Carbon	3Y	Zenith KY	19-06-22																Next 06/2025
			Change Filter Membrane	3Y	Zenith KY	7/7/2020																
	▽	COD System	Cleaning via	1Y	Zenith KY	06/11/2022																
			Calibration Sensor PH, Chang Sensor PH	4M	Goshu	22-02-22	31/1/23 (1Sh)	✓														
			Cleaning via	1Y	Zenith KY	13/9/2022																
	▽	Crane	Crane 10/3t Forging 1	6M	Alfa	18/12/2022																
			Crane 2.8t Forging 1 Cutting Line	1Y	Alfa	27/8/2022																
			Crane 40/10t Forging 2 Mainpress 4500T	6M	Alfa	18/12/22																
			Crane 2.8 t Forging 2 Cutting 4500T	1Y	Alfa	30-07-22																
			Crane 2.8t Maintenance Area	1Y	Alfa	30-07-22																
			Crane 1.0t Forging 2 Dis Assembly	1Y	Kito	27/8/2022																
	▽	Jib Crane	250Kg, 125Kg, = 8Set Die Shop	1Y	Kito	26/11/2022																
			500Kg, = 9Set Die Shop, 1 pcs Compressor	1Y	Kito	8/10/2022																
			100Kg = 3Set Forging 2	1Y	Kito	18/9/2022																
			50Kg = QC Room	1Y	Kito	18/9/2022																
	▽	Hoist	2t Loading EM, Forging 1	1Y	Kito	27/8/2022																
			3t Drum 1200 Finishing	1Y	Kito	27/8/2022																
			3t TC 1000 Finishing	1Y	Kito	27/8/2022																
			1.0t Inspector Finishing	1Y	Kito	27/8/2022																

ภาคผนวก ข-2

เอกสารตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษ
ทางอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย และรางระบายน้ำฝน

Daily Check Sheet

Month: APR Year: 2023

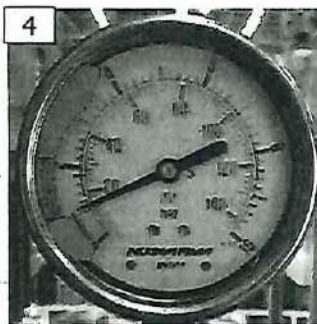
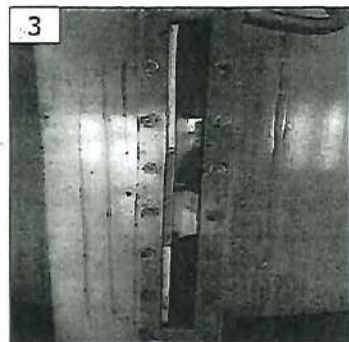
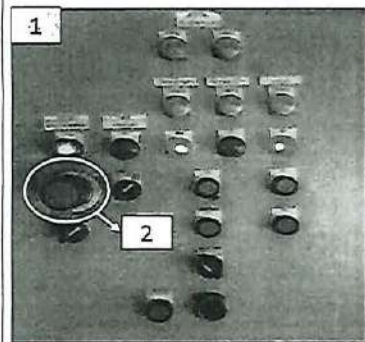
บันทึกผลการตรวจสอบตามระยะเวลาในช่องของวันที่ตรวจสอบ

Enter the results of the period inspection to the hiatus on inspection date

Supervisor Chief Leader

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องดูดควัน																																			
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ Inspection Item	ค่ามาตรฐาน STANDARD	เวลาที่ ตรวจเช็ค	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบไฟสัญญาณ และปุ่มควบคุม ต่างๆ	แสงไฟติด ปุ่มไม่ชำรุด	ก่อนเริ่มงาน	A	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				B	0	-	0	0														0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	ตรวจสอบปุ่มกด Emergency stop	กดล็อกกดปุ่ม	ก่อนเริ่มงาน	A	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
				B	0	-	0	0														0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	ตรวจสอบระดับน้ำภายในถัง	อยู่ใน ระหว่าง สีเขียว	ก่อนเริ่มงาน	A	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
				B	0	-	0	0														0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4	ตรวจสอบแรงดันน้ำในระบบ	1.0-2.0 Bar	ก่อนเริ่มงาน	A	1.0	-	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
				B	1.0	-	1.0	1.0														1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
5	ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	สัญญาณ ระหว่าง ระดับ Max-Min	ก่อนเริ่มงาน	A	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
				B	0	-	0	0														0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6	ตรวจสอบรอยน้ำรั่วบริเวณท่อต่างๆ (อ้างอิงตามแผนผังการตรวจสอบรอยรั่ว)	ไม่มีน้ำรั่วไหล	ก่อนเริ่มงาน	A	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
				B	0	-	0	0														0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Checked By Operator:				A																															
				B																															
Checked By Leader:				A																															
				B																															

รายละเอียดการตรวจสอบตามรูปภาพ



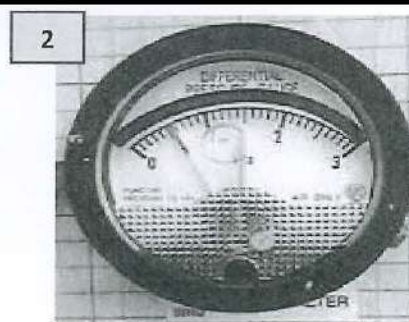
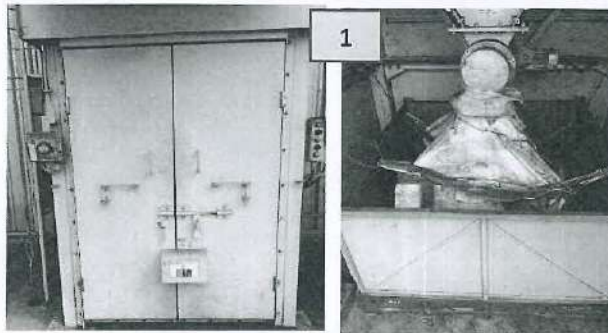
Date		Detail รายละเอียด	Indication Symbol สัญลักษณ์ที่ใช้	
			●	Normal Condition สภาพปกติ
			✗	Non Condition สภาพผิดปกติ
			—	Not in Use ไม่มีการใช้งาน

บันทึกการตรวจสอบ ผงฝุ่น (Dust)

Month : ARP

Year : 2019

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ความถี่ตรวจเช็ค	Shift	วันที่																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบว่าผงฝุ่นเต็มถังหรือยังไม่เต็ม	ไม่เต็มจนถึงคอถุงผ้าบน	ก่อนเริ่มงาน	A	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	-	
				B	0	-	-	-	-	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	-
2	ตรวจสอบการอุดตันของฟิวเตอร์	0 - 2 Kpa แถบสีเขียว	เมื่อเริ่มปฏิบัติงาน	A																															
				B																															
หมายเหตุ O = ปกติ X = ผิดปกติ Q = ซ่อมบำรุง	พนักงานตรวจสอบ (1 ครั้ง/วัน)	Day 08.10 - 08.25	A																																
		Night 20.10 - 20.25	B																																
	หัวหน้างานรับทราบ (1 ครั้ง/วัน)	Day 08.20 - 08.30	A																																
		Night 20.20 - 20.30	B																																
	GL รับทราบ (1 ครั้ง/สัปดาห์)		W																																



Supervisor	Mgr.
ทุกสิ้นเดือน	ทุกสิ้นเดือน

หมายเหตุ

- หากพบเครื่องมือชำรุด ให้ดำเนินการเปลี่ยนทันที
- กรณี Leader ลา ให้ Chief ทำแทน

Daily Check Sheet

Month : JUN Year : 2023

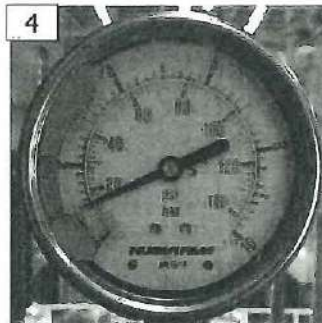
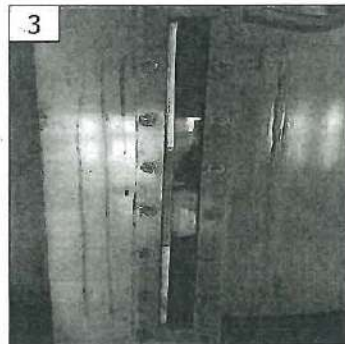
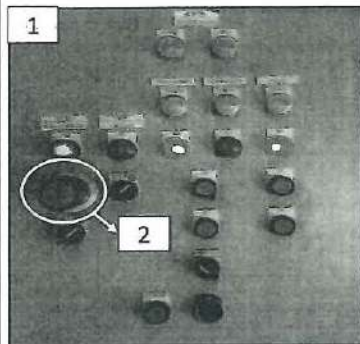
บันทึกผลการตรวจสอบตามระยะเวลาในช่องของวันที่ตรวจสอบ

Enter the results of the period inspection to the hlatus on Inspection date

Supervisor	Chief	Leader

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องดูดควัน																																					
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ Inspection Item	ค่ามาตรฐาน STANDARD	ความถี่ ตรวจเช็ค	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	ตรวจสอบไฟสัญญาณ และปุ่มควบคุม ต่างๆ	แสงไฟติด ปุ่มไม่ชำรุด	ก่อนเริ่มงาน	A	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	-	0	0	-	0	0	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	
				B	0	0	0	-	-	-	0	0	-	-	-	0	0	-	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	-
2	ตรวจสอบปุ่มกด Emergency stop	ทดลองกดปุ่ม	ก่อนเริ่มงาน	A	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	-	0	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-
				B	0	0	0	-	-	-	0	0	-	-	-	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0
3	ตรวจสอบระดับน้ำภายในถัง	อยู่ใน ระหว่าง สีเขียว	ก่อนเริ่มงาน	A	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	-	0	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-
				B	0	0	0	-	-	-	0	0	-	-	-	0	0	-	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0
4	ตรวจสอบแรงดันน้ำในระบบ	1.0-2.0 Bar	ก่อนเริ่มงาน	A	1.0	1.0	1.0	-	-	-	1.0	1.0	1.0	1.0	-	1.0	1.0	-	1.0	-	1.0	-	1.0	1.0	1.0	1.0	-	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	-
				B	1.0	1.0	1.0	-	-	-	1.0	1.0	-	-	-	1.0	1.0	-	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	-	1.0	1.0	1.0	1.0	-	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
5	ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	อยู่ใน ระหว่าง ระดับ Max-Min	ก่อนเริ่มงาน	A	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	-	0	0	-	0	-	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
				B	0	0	0	-	-	-	0	0	-	-	-	0	0	-	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0
6	ตรวจสอบรอยน้ำรั่วบริเวณข้อต่อต่างๆ (อ้างอิงตามแผนผังการตรวจสอบรอยรั่ว)	ไม่มีน้ำรั่วไหล	ก่อนเริ่มงาน	A	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0	-	0	0	-	0	-	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
				B	0	0	0	-	-	-	0	0	-	-	-	0	0	-	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0
Checked By Operator:				A																																	
				B																																	
Checked By Leader:				A																																	
				B																																	

รายละเอียดการตรวจสอบตามรูปภาพ



Date		Detail รายละเอียด		Indication Symbol สัญลักษณ์ที่ใช้	
				●	Normal Condition สภาพปกติ
				✗	Non Condition สภาพไม่ปกติ
				—	Not in Use ไม่มีการใช้งาน

บันทึกการตรวจสอบ ผงฝุ่น (Dust)	Month : <u>6</u>	Year : <u>23</u>
---------------------------------------	------------------	------------------

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ความถี่ตรวจเช็ค	Shift	วันที่																																			
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
1	ตรวจสอบว่าผงฝุ่นเต็มถึงหรือยังไม่เต็ม	ไม่เต็มจนถึงคอถุงด้านบน	ก่อนเริ่มงาน	A	0	-	-	-	0	X	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				B	0	-	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	ตรวจสอบการอุดตันของฟิวเตอร์	0 - 2 kpa	เมื่อเริ่มปฏิบัติงาน	A																																				
				B																																				
หมายเหตุ O = ปกติ X = ผิดปกติ Q = ช่อมบำรุง	พนักงานตรวจสอบ (1 ครั้ง/วัน)	Day 08.10 - 08.25	A																																					
		Night 20.10 - 20.25	B																																					
	หัวหน้างานรับทราบ (1 ครั้ง/วัน)	Day 08.20 - 08.30	A																																					
		Night 20.20 - 20.30	B																																					
	GL รับทราบ (1 ครั้ง/สัปดาห์)																																							



Supervisor	Mgr.
ทุกสิ้นเดือน	ทุกสิ้นเดือน

หมายเหตุ

1. หากพบเครื่องมือชำรุด ให้ดำเนินการเปลี่ยนทันที
2. กรณี Leader ลา ให้ Chief ทำแทน

Issued date : 1 Mar 2021

FOG-F143 Rev.0

Water treatment plant Check Sheet of Air Pressure System for Preventive Maintenance schedule.

For : 2023			Monthly data Technician Judgment											
Composition part	Location	Check point	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
FeCl ₃ Tank (500/PE)	Moter Pump	Allophone	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Temperature ≤ 60 °C	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
		Pipe	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Polymer Tank (2m3/PE)	Moter Pump Bypass บันจวน	Motion	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Paddle	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Temperature ≤ 60 °C	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	Tank	Volume	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Ball Valve	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Ca(OH) ₂ TANK (2m3/PE)	Moter Pump Bypass บันจวน	Motion	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Paddle	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Temperature ≤ 60 °C	-	□	□	□	□	□	-	□	□	□	□	□
	Tank	Paddle	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Temperature ≤ 60 °C	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	-
	Motre Pump	Allophone	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Temperature ≤ 60 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Equalization tank	Mixing Blowash	Allophone	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Temperature ≤ 60 °C	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□
		Oil Lavel & Leak	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	Tank	Volume	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Level Switch	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	Raw Waste Pump 1	Temperature ≤ 60 °C	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□
		Pipe	/	/	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/
Flow control Tank	Raw Waste Pump 2	Temperature ≤ 60 °C	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□
		Pipe	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Pipe	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	Water tank	Smoothly	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Volume	/	□	/	□	/	□	/	□	/	□	/	□
	Tank	Motion	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Paddle	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Coagulation tank	Moter Pump Bypass บันจวน	Temperature ≤ 60 °C	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□
		Check Valve	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		pHIC 7%-10%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	Tank	Motion	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Paddle	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Flocculation Tank	Moter Pump Bypass บันจวน	Temperature ≤ 60 °C	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□
		Check Valve	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Pipe	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	Tank	Allophone	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Leak	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Sedimentation tank	Diaphragm pump	Pipe	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Allophone	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Temperature ≤ 60 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Sludge transfer pump	Pipe	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Loosen & Axle fitting	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Shake & Disk face	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Tension & Worn	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Dirt	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Oil Lavel & Leak	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Leak	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Pressure 0.8~0.9 Mpa	/	/	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/
		Lamp	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Smoothly	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Smoothly	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Freez/Condensation	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Leak	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		In: Hot / Out: Cool	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Temperature ≤ 60 °C	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□
		Pipe	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Check Valve	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Sludge thickener tank	Water Tank	Volume	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Smoothly	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Sludge Feed pump	Moter	Air Pressure Guage	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Oil Lavel & Leak	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Check Valve	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	Air Compressor	V-Beil	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		moter	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Air Dain Unit	/	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	/
		Oil Lavel & Leak	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	Filter press unit	Filter press	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Cylinder	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Sludge Bag	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	Control Panel	Main power 380 V	386V	396	380	390	387	389						
Holding tank	Filtering & Backwash pump1	Allophone	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Temperature ≤ 60 °C	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□
		Check Valve	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	Filtering & Backwash pump2	Allophone	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		Temperature ≤ 60 °C	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□	-	□
		Check Valve	/	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	/
tank	Level Switch	Level Switch	/	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	/
		Pipe	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Water treatment plant Check Sheet of Air Pressure System for Preventive Maintenance schedule.

For : 2023


Monthly data Technician Judgment

Composition part	Location	Check point	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	Sand filter	Ball Valve	/	/	/	/	/	/						
		Backwashing	/	/	/	/	/	/						
Electric Power	Main power 380 V.	R - S	392	410	386	391	382	388						
		R - T	391	396	384	392	380	391						
		S - T	392	413	380	397	387	397						
	ACP-4 : xx.x A													
	Power:Hr	Kwh												
Motor Current	Mixing Blowash. 8 A	U 1	3.48	3.6	3.80	3.5	3.82	3.38						
		V 1	3.81	4.10	4.56	3.6	3.80	3.92						
		W 1	3.82	4.05	4.09	3.6	3.80	4.27						
	Raw waste Pump1. 3.5 A	U 2	2.34	2.64	1.82	2.4	2.34	1.70						
		V 2	2.60	2.56	2.08	2.5	2.60	1.88						
		W 2	2.62	2.60	2.20	2.4	2.64	2.08						
	AD-4 : x.xx A													
	Raw waste Pump2. 3.5 A	U 3	2.04	2.01	2.02	2	2.05	2.26						
		V 3	2.03	2.08	2.10	2	2.01	2.50						
		W 3	2.28	2.12	2.20	2	2.10	2.62						
	Ca(OH)2 Feed Pump. 3.4 A	U 4	1.61	1.61	1.52	1.7	1.69	1.44						
		V 4	1.72	1.76	1.75	1.7	1.70	1.69						
		W 4	1.66	1.68	1.72	1.7	1.74	1.63						
	FECIs Feed Pump. 1.44 A	U 5	0.56	0.72	0.55	0.5	0.52	0.60						
		V 5	0.66	0.69	0.91	0.6	0.51	0.60						
		W 5	0.69	0.70	0.65	0.6	0.71	0.70						
	Polymer Pump. 2.13 A	U 6	0.82	0.80	0.80	0.8	0.86	0.73						
		V 6	0.89	0.89	0.86	0.8	0.84	0.89						
		W 6	0.81	0.84	0.82	0.8	0.89	0.84						
	Coagulation Pump. 1.23 A	U 7	0.82	0.84	0.81	0.8	0.84	0.80						
		V 7	0.83	0.82	0.82	0.8	0.86	0.79						
		W 7	0.82	0.86	0.82	0.8	0.84	0.85						
	Flocculation. 0.35 A	U 8	0.27	0.26	0.25	0.3	0.27	0.25						
		V 8	0.24	0.29	0.24	0.2	0.26	0.23						
		W 8	0.27	0.30	0.23	0.3	0.21	0.24						
	Sedimentation 0.62 A	U 9	0.41	0.42	-	-	-	0.34						
		V 9	0.39	0.50	-	-	-	0.36						
		W 9	0.43	0.46	-	-	-	0.41						
	Filtering&Backwash No.1 4.9 A	U 10	5.09	5.01	5.91	5	5.01	3.93						
		V 10	5.93	5.04	4.25	5	5.08	4.26						
		W 10	5.05	5.00	4.36	5	5.04	4.51						
	Filtering&Backwash No.2 4.9 A	U 11	4.94	4.84	2.27	5	4.92	2.30						
		V 11	4.99	4.90	2.58	5	4.90	2.52						
		W 11	4.96	4.94	2.76	5	4.96	2.69						
	Sludge transfer. 3.5 A	U 12	-	-	-	-	-							
		V 12	-	-	-	-	-							
		W 12	-	-	-	-	-							
	Co(OH)2 Agitator 2.13 A	U 13	1.17	1.18	1.13	1.2	1.18	0.96						
		V 13	1.15	1.26	1.18	1.2	1.19	1.02						
		W 13	1.10	1.24	1.25	1.2	1.20	1.24						
	AD-4 : x.xx A					-	-							
						-	-							
						-	-							
	Polymer Agitator. 1.44 A	U 14	0.82	0.80	0.75	0.8	0.82	0.71						
		V 14	0.87	0.82	1.21	0.8	0.84	0.84						
		W 14	0.90	0.89	0.86	0.8	0.91	0.89						
	Mixing Blowash. MΩ	U 1	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		V 1	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		W 1	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
	Raw waste Pump1. MΩ	U 2	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		V 2	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		W 2	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
	AD-4 : x.xx A					-	-							
						-	-							
						-	-							
	Raw waste Pump2. MΩ	U 3	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		V 3	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		W 3	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
	Ca(OH)2 Feed Pump. MΩ	U 4	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		V 4	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		W 4	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
	FECIs Feed Pump. MΩ	U 5	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		V 5	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		W 5	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
	Polymer Pump. MΩ	U 6	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		V 6	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		W 6	∞	∞	∞	∞	∞	∞						


Water treatment plant Check Sheet of Air Pressure System for Preventive Maintenance schedule.

For : 2023

Monthly data Technician Judgment

Composition part			Location	Check point	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
Motor Current	Coagulation Pump.	MΩ	U 7	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞							
		V 7	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞								
		W 7	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞								
	Flocculation.	MΩ	U 8	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞							
		V 8	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞							
		W 8	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞							
	Sedimentation	MΩ	U 9	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞							
		V 9	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞							
		W 9	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞							
	Filtering&Backwash No.1	MΩ	U 10	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞							
		V 10	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞							
		W 10	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞							
	Filtering&Backwash No.2	MΩ	U 11	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞							
		V 11	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞							
		W 11	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞							
	Sludge transfer.	MΩ	U 12							
		V 12							
		W 12							
	Co(OH) ₂ Agitator	MΩ	U 13	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		V 13	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		W 13	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
	AD-4: x.xx A								
									
	Polymer Agitator.	MΩ	U 14	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		V 14	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
		W 14	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞						
	<div> Aichi-Forge (Thailand) Co.,Ltd</div>				ช่างผู้ตรวจสอบ Technician												
หัวหน้างาน Sr.Technician,Supervisors or Sr.Superivisors																	
Remarks: Themo lable ■ Red (70 °C) ■ Orange (60 oC) ■ Yellow (50 oC)				ผู้ช่วยผู้จัดการ/ผู้จัดการ Asst.MGR./MGR.													
Remarks: Plan : White, Actual Plan : Black △ : Check ☆: Importance ○ : Repare or Adjustment																	

Daily Check Sheet of COD Water for Preventive Maintenance schedule.

COD Water		Month : 05	Daily data Technician Judgment																														
Location	Check Point	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Septic Tank COD																																	
Control Panel	Check Display, Lamp and Switch			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P	P		P	P	P	
ค่า COD	COD (Record)			5.8					0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			30	30	31	32	33	34		35	36	37	
Motor Pump#1	Inspection (within.....Amp)			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P		P	P	P		
Motor Pump#2	Inspection (within..... Amp)			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P		P	P	P		
All Valve	As Normal Close-Open label			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P		P	P	P		
Check escape in the piping	Inspection			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P		P	P	P		
Pressure Gauge Stainer	Inspection (Less than..... psi)			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P		P	P	P		
Pressure Gauge Pump	Inspection (Less than..... psi)			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P		P	P	P		
Alarm ALL	No Alarm			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P		P	P	P		
Wastewater COD Tank																																	
Control Panel	Check Display, Lamp and Switch			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P		P	-	-		
ค่า COD	COD (Record)			3.5					0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			31	30	31	32	33	34		35	36	37	
Motor Pump#1	Inspection (within..... Amp)			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P		P	-	-		
Motor Pump#2	Inspection (within Amp)			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P		P	-	-		
All Valve	As Normal Close-Open label			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P		P	-	-		
Check escape in the piping	Inspection			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P		P	-	-		
Pressure Gauge Stainer	Inspection (Less thanpsi)			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P		P	-	-		
Pressure Gauge Pump	Inspection (Less thanpsi)			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P		P	-	-		
Alarm ALL	No Alarm			P					P	P	P	P	P			P	P	P	P	P			P	P	P	P	P		P	-	-		
 AFT Aichi Forge (Thailand) Co.,Ltd	ผู้ตรวจสอบ 1/วัน Inspectors 1/ Day																																
	หัวหน้างาน 1/ สัปดาห์ Leader,Chief 1/Week																																
	หัวหน้างาน 1/เดือน Supervisor 1/Month																																
Remarks:	NO	สิ่งผิดปกติ/ปัญหา										มาตรการป้องกันการแก้ไข										กำหนดเสร็จ		ผู้รับผิดชอบ									
P : Passed ผ่าน	1	ค่า COD สูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด																															
F : Failure ไม่ผ่าน	2																																

AFT

แบบฟอร์มการตรวจสอบร่องระบายน้ำภายนอก

สัญลักษณ์ : ✓ OK สภาพปกติ ✗ NG สภาพผิดปกติ

Checked

Approved

รูปภาพ/รายละเอียดในการตรวจสอบ	เวลา	บันทึก ผลตรวจ	เดือน 2566																																			
			1	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
			รูปที่ 1 ร่องระบายน้ำด้านนอก บริเวณประตูระบายน้ำฝั่งโรงจอดรถถูกตัด	รอบเช้า 8.00-12.00	เวลา ตรวจ			08:10	08:15	08:20	08:10	08:05	08:10	08:15	08:20	08:25	08:10	08:05	08:15	08:20	08:10	08:05	08:15	08:20	08:10	08:05	08:15	08:20	08:10	08:05	08:15	08:20	08:10	08:05	08:15	08:20	08:10	08:05
	ผลตรวจ			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	รอบบ่าย 13.00-17.00	เวลา ตรวจ			13:10	13:00	13:10	13:20	13:05	13:15	13:00	13:20	13:10	13:05	13:15	13:10	13:20	13:10	13:05	13:15	13:20	13:10	13:05	13:15	13:20	13:10	13:05	13:15	13:20	13:10	13:05	13:15	13:20	13:10	13:05			
	ผลตรวจ			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	รอบค่ำ 18.00-7.00	เวลา ตรวจ			18:20	18:10	18:05	18:15	18:00	18:10	18:25	18:05	18:15	18:00	18:20	18:15	18:10	18:05	18:20	18:10	18:05	18:20	18:10	18:05	18:20	18:10	18:05	18:20	18:10	18:05	18:20	18:10	18:05	18:20	18:10	18:05		
	ผลตรวจ			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
รูปที่ 2 ร่องระบายน้ำด้านนอก ฝั่งบ่อรวม/ก. อาคารพิธี	รอบเช้า 8.00-12.00	เวลา ตรวจ			08:10	08:15	08:20	08:10	08:05	08:10	08:15	08:20	08:10	08:05	08:15	08:20	08:10	08:05	08:15	08:20	08:10	08:05	08:15	08:20	08:10	08:05	08:15	08:20	08:10	08:05	08:15	08:20	08:10	08:05	08:15	08:20		
	ผลตรวจ			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	รอบบ่าย 13.00-17.00	เวลา ตรวจ			13:10	13:00	13:10	13:20	13:05	13:15	13:00	13:20	13:10	13:05	13:15	13:10	13:20	13:10	13:05	13:15	13:20	13:10	13:05	13:15	13:20	13:10	13:05	13:15	13:20	13:10	13:05	13:15	13:20	13:10	13:05	13:15	13:20	
	ผลตรวจ			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	รอบค่ำ 18.00-7.00	เวลา ตรวจ			18:20	18:10	18:05	18:15	18:00	18:10	18:25	18:05	18:15	18:00	18:20	18:15	18:10	18:05	18:20	18:10	18:05	18:20	18:10	18:05	18:20	18:10	18:05	18:20	18:10	18:05	18:20	18:10	18:05	18:20	18:10	18:05	18:20	
	ผลตรวจ			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

*** หมายเหตุ 1) เมื่อพบจุดสงสัยผิดปกติให้แจ้งผู้จัดการทีมเขตบริหารพื้นที่ 2) ส่งเอกสารให้หน่วยงาน SME ทุกคืน

Issued date : 5/5/2021

Controlled

Copy.....

AFT

แบบฟอร์มการตรวจสอบร่องระบายน้ำภายนอก

สัญลักษณ์ : ✓ OK สภาพปกติ ✗ NG สภาพผิดปกติ

Checked

Approved

รูปภาพ/รายละเอียดในการตรวจสอบ

เวลา

บันทึก
ผดตรวจ

เดือน

พฤษภาคม 2566

จุดที่ 1

วางระบายน้ำด้านนอก บริเวณประตูระบายน้ำที่โรงจอดรถลูกค้า



[หัวข้อตรวจสอบ]
- ต้องไม่มีคราบไขมัน
- ต้องไม่มีคราบสกปรกจากไฟใต้
- ต้องไม่มีสารเคมีอื่นๆ
และการปนเปื้อนอื่นๆ

รอบเช้า
8.00-12.00เวลา
ตรวจ

ผดตรวจ

รอบบ่าย
13.00-17.00เวลา
ตรวจ

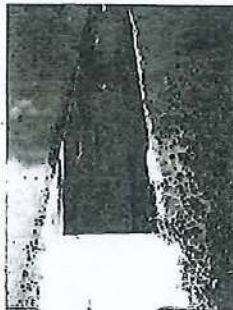
ผดตรวจ

รอบค่ำ
18.00-7.00เวลา
ตรวจ

ผดตรวจ

จุดที่ 2

วางระบายน้ำด้านนอก หลังปั๊มน้ำมัน, อาคารพาณิชย์



[หัวข้อตรวจสอบ]
- ต้องไม่มีคราบไขมัน
- ต้องไม่มีคราบสกปรกจากไฟใต้
- ต้องไม่มีสารเคมีอื่นๆ
และการปนเปื้อนอื่นๆ

รอบเช้า
8.00-12.00เวลา
ตรวจ

ผดตรวจ

รอบบ่าย
13.00-17.00เวลา
ตรวจ

ผดตรวจ

รอบค่ำ
18.00-7.00เวลา
ตรวจ

ผดตรวจ

*** หมายเหตุ 1) เมื่อพบแจ้งถึงสภาพผิดปกติให้แจ้งผู้จัดการฝ่ายแอดมินทราบทันที 2) ส่งเอกสารให้ทีมประเมินงาน SHS ทุก

Issued date : 5/5/2021

Controlled

Copy.....

ภาคผนวก ข-3

รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๐๖๔๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๐ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๙๓๔ ลงรับวันที่ ๓ สิงหาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๘๒๓๔๐๑๐๐๓๒๕๕๑๔ (น.๗๗(๒)-๓/๒๕๕๑-นปอ.) ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะและผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๕๐/๖๘ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๓๔ ๗๒๙๐-๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายพงษ์นรินทร์ อยู่ญาติมาก		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
๒			✓		✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	
๒			✓		
๓			✓		
๔			✓		

ลำดับ ๕...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๕				✓
๖			✓	
๗		✓		

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข-4

ขั้นตอนการดำเนินงาน โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

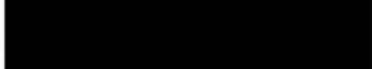
Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

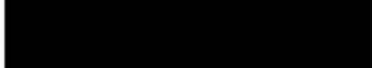
ขั้นตอนการดำเนินงาน

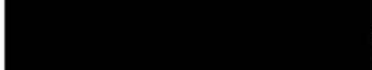
(OHS Procedure)

เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

รหัสเอกสาร : OHS-P016
แก้ไขครั้งที่ : 01
วันที่มีผลบังคับใช้ : 10 August 2021

ผู้จัดทำ :  วันที่ 4 August 2021
(Issued By)

ผู้ทบทวน :  วันที่ 4 August 2021
(Reviewed By)

ผู้อนุมัติ :  วันที่ 4 August 2021
(Approved By)

ตำแหน่งที่ : _____

AFT	เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การไถ่คืน	รหัสเอกสาร : OHS-P016 แก้ไขครั้งที่ : 01 วันที่เริ่มใช้ : 10/08/2021 หน้า 1/9
------------	-----------------------------------	--

บันทึกการแก้ไข / เปลี่ยนแปลงเอกสาร			
วันที่แก้ไข	แก้ไขครั้งที่	ผู้อนุมัติ	รายละเอียดหรือจุดที่แก้ไขปรับปรุง
22 / 05 / 2020	00		New Issue
04 / 08 / 2021	01		Approver name

1. วัตถุประสงค์

เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยิน และกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด

2. ขอบข่าย

ประยุกต์ใช้กับทุกหน่วยงานของบริษัทฯ จำกัด ที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 dBA ขึ้นไป

3. คำนิยาม

3.1 สภาพะการทำงาน หมายถึงสภาวะแวดล้อมซึ่งปรากฏอยู่ในที่ทำงานของลูกจ้างซึ่งรวมถึง สภาพต่างๆ ในบริเวณที่ทำงาน

3.2 การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน คือการตรวจวัดความสามารถในการได้ยินของหู เพื่อที่จะได้หาวิธีป้องกันอันตรายจากเสียงดังอันเป็นผลเสียต่อสุขภาพและสรีรภาพการทำงาน

3.3 Temporary Threshold Shift (TTS) คือการได้ยินเสียงลดลงชั่วคราว เนื่องจากหูได้ยินเสียงดังติดต่อกันมาตลอดวัน จนเกิดอาการล้า หากเกิดภาวะนี้จะเป็นสัญญาณเตือนว่าที่ทำงานมีเสียงดัง ควรเร่งทำการปรับปรุงแก้ไข มิฉะนั้นจะเกิดเป็น Permanent Threshold Shift ได้ต่อไป,และเนื่องจากมีภาวะนี้เกิดขึ้นได้ จึงเป็นเหตุผลที่ทำให้การตรวจ audiogram ต้องทำหลังจากพักหูอย่างน้อย 12-14 ชั่วโมงมาแล้ว ถ้าสัมผัสเสียงแล้วมาตรวจทันที ค่าที่ได้จะต่ำกว่าความเป็นจริง

3.4 Permanent Threshold Shift (PTS) คือการได้ยินที่ลดลงแบบถาวร เนื่องจากสัมผัสเสียงดังมาเป็นระยะเวลานาน จนประสาทหูเกิดความเสื่อมที่ถาวรขึ้น

3.5 Standard Threshold Shift (STS) คือการที่พนักงานคนใดคนหนึ่งมีผลการตรวจ audiometry ผิดปกติ โดยหูข้างใดข้างหนึ่ง หรือทั้ง 2 ข้าง มีการเปลี่ยนแปลงของ hearing acuity ตั้งแต่ 10 dB ขึ้นไป (ที่ความถี่ใด ความถี่หนึ่ง 500 1,000 2,000 3,000 4,000 และ 6,000 Hz) เมื่อเทียบกับ baseline audiometry (ซึ่งตรวจไว้ก่อนเข้างาน) พนักงานคนนั้นจำเป็นต้องได้รับการส่งตรวจยืนยันเพื่อวินิจฉัยโรค, ทำการรักษาถ้าทำได้ หากแพทย์พิจารณาว่า standard threshold shift ที่เกิดขึ้น เกิดจากการสัมผัสเสียงดังในงาน พนักงานคนนั้นจะต้องเข้าร่วมโครงการ hearing conservation program ด้วย

4. เอกสารอ้างอิง

4.1 ขั้นตอนการดำเนินงาน เรื่อง การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง OHS-P015

5. หน้าที่และผู้รับผิดชอบ

5.1 ผู้บริหารระดับสูง มีหน้าที่ในการกำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ประเมินผล และทบทวนการจัดการ โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

5.2 ผู้จัดการฝ่าย มีหน้าที่ควบคุมให้พนักงานในสังกัดหรือผู้รับเหมาปฏิบัติตามขั้นตอนการอนุรักษ์การได้ยิน จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เปลี่ยนงานหรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างพนักงานด้วยกัน

5.3 เจ้าหน้าที่ SHE/SEC มีหน้าที่เฝ้าระวังเสียงดัง โดยการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน

5.4 หัวหน้างาน มีหน้าที่ อบรมให้ความรู้ความเข้าใจพนักงานในสังกัดที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกันและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

5.5 พนักงานทุกคน ที่เกี่ยวข้องมีหน้าที่ที่ต้องเข้าอบรม และทำความเข้าใจ เพื่อที่จะได้ปฏิบัติตามขั้นตอนโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างถูกต้อง

5.6 พยาบาล มีหน้าที่ตรวจหรือประสานงานการส่งตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ให้แก่พนักงาน

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 นโยบายการอนุรักษ์การได้ยินและการกำหนดหน้าที่รับผิดชอบ (Hearing Conservation Policy and Responsibilities)

6.1.1 ผู้บริหารระดับสูงกำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน โดยเป็นเอกสาร ลงนามโดยผู้บริหารสูงสุด และเผยแพร่ให้ผู้เกี่ยวข้องทุกฝ่ายทราบและถือปฏิบัติ และจัดสรรทรัพยากรที่เพียงพอต่อการดำเนินโครงการ

6.1.2 ผู้บริหารระดับสูงมอบหมายให้แต่ละหน่วยงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง มีหน้าที่ความรับผิดชอบ สอดคล้องกับโครงการอนุรักษ์การได้ยินที่กำหนดขึ้น

6.2 การตรวจวัดระดับเสียง ต้องใช้อุปกรณ์ที่ได้มาตรฐานของคณะกรรมการระหว่างประเทศ ว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission) หรือเทียบเท่า ดังนี้

6.2.1 เครื่องวัดเสียง ต้องได้มาตรฐาน ICE 651 Type 2

6.2.2 เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม ต้องได้มาตรฐาน IEC 61252

6.2.3 เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก ต้องได้มาตรฐาน IEC 60942 หรือเทียบเท่า ตามวิธีการที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิตก่อนการใช้งานทุกครั้ง

6.3 วิธีการตรวจวัดระดับเสียง ให้ตรวจวัดบริเวณที่มีลูกจ้างปฏิบัติงานอยู่ในสภาพการทำงานปกติ โดยตั้งค่าเครื่องวัดเสียงที่สเกลเอ (Scale A) การตอบสนองแบบช้า (slow) และตรวจวัดที่ระดับหูของลูกจ้างที่กำลังปฏิบัติงาน ณ จุดนั้น รัศมีไม่เกิน 30 เซนติเมตร

กรณีใช้เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม ต้องตั้งค่าให้เครื่องคำนวณปริมาณเสียงสะสมที่ระดับ 80 dB Criteria Level ที่ระดับ 90 dB Energy Exchange rate ที่ 5 ส่วนการใช้เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก ให้ตั้งค่าตามที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิต

6.4 กรณีบริเวณที่ลูกจ้างปฏิบัติงานมีระดับเสียงดัง ไม่สม่ำเสมอ หรือลูกจ้างต้องย้ายการทำงานไปยังจุดต่างๆ ที่มีระดับเสียงแตกต่างกัน ให้ใช้สูตรในการคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน ดังนี้

$$D = \{(C_1/T_1) + (C_2/T_2) + \dots + (C_n/T_n)\} \times 100 \quad \text{----- ①}$$

$$\text{และ } TWA_{(8)} = [10 \times \log (D/100)] + 85 \quad \text{----- ②}$$

เมื่อ D = ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับหน่วยเป็นร้อยละ

C = ระยะเวลาที่สัมผัสเสียง

T = ระยะเวลาที่อนุญาตให้สัมผัสระดับเสียงนั้นๆ (ตามตารางที่ 1)

$TWA_{(8)}$ = ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง/วัน

ค่า $TWA_{(8)}$ ที่คำนวณได้ ต้องไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ

ตารางที่ 1 มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาการทำงาน ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ ได้รับเสียงต่อวัน*		ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาการทำงาน ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที		ชั่วโมง	นาที
82	16	-	97	-	30
83	12	42	98	-	24
84	10	5	99	-	19
85	8	-	100	-	15
86	6	21	101	-	12
87	5	2	102	-	9
88	4	2	103	-	7.5
89	3	11	104	-	6
90	2	31	105	-	5
91	2	-	106	-	4
92	1	35	107	-	3
93	1	16	108	-	2.5
94	1	-	109	-	2
95	-	48	110	-	1.5
96	-	38	111	-	1

ที่มา : ประกาศกรมสวัสดิการฯ เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561

AFT	เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	รหัสเอกสาร : OHS-P016 แก้ไขครั้งที่ : 01 วันที่เริ่มใช้ : 10/08/2021 หน้า 5/9
------------	-----------------------------------	--

หมายเหตุ : ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน(TWA) ให้ใช้ค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้นเป็นลำดับแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตามตาราง ให้คำนวณดังนี้

$$T = \frac{8}{2(L-85)/3}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยม ให้ตัดเศษออก

6.5 หน่วยงาน SEC ตัดประกาศหรือแจ้งผลการตรวจวัดระดับเสียง แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise contour map) ในแต่ละพื้นที่ ให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ

6.6 การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

6.6.1 ผู้ที่ต้องได้รับการเฝ้าระวังการได้ยิน คือ

1) ผู้ที่สัมผัสกับเสียงมีค่า $TWA \geq 85$ เดซิเบล (เอ)

2) คนงานใหม่หรือคนงานเก่าที่ย้ายมาทำงานในแผนกที่มีเสียงดังที่ค่า TWA มากกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (เอ)

6.6.2 ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing)

6.6.2.1 Baseline audiogram

1) เมื่อรับผู้ปฏิบัติงานคนใหม่ หรือเมื่อมีการย้ายเปลี่ยนงานมาทำงานในที่ที่มีเสียงดัง ($TWA \geq 85$ เดซิเบล (เอ)) ต้องทำ การตรวจการได้ยินเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับคน ๆ นั้น

2) ควรทำ การตรวจก่อนเข้าทำงานในที่ที่มีเสียงดัง ถ้าทำไม่ได้ควรดำเนินการภายใน 30 วัน และให้ทำ การตรวจภายหลังการไม่สัมผัสเสียงดังอย่างน้อย 14 ชั่วโมง

3) ผลการตรวจวัดนี้ จะใช้เป็นฐานการพิจารณาว่าเกิดการสูญเสียการได้ยินหรือไม่เมื่อมีการตรวจครั้งต่อไป (Annual audiogram)

4) มีโอกาสเป็นไปได้ที่ผลการตรวจการได้ยินครั้งหลัง ๆ ปรากฏว่าการได้ยินดีกว่าเดิม กรณีเช่นนี้ให้ใช้ค่าที่ตรวจได้ใหม่มาเป็น New baseline audiogram

5) แจ้งผลการตรวจให้พนักงานรับทราบภายใน 7 วันนับแต่วันที่ผลการตรวจปรากฏ

6.6.2.2 Annual audiogram

1) ทำการตรวจประจำปี โดยนำผลที่ได้เปรียบเทียบกับ Baseline audiogram ของแต่ละบุคคลเพื่อดูแนวโน้มของสมรรถภาพการได้ยิน

AFT	เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	รหัสเอกสาร : OHS-P016 แก้ไขครั้งที่ : 01 วันที่เริ่มใช้ : 10/08/2021 หน้า 6/9
------------	-----------------------------------	--

2) ถ้าผลการตรวจพบที่มีการสูญเสียการได้ยิน 15 เดซิเบล หรือมากกว่า ที่ความถี่ใด ความถี่หนึ่ง 500, 1,000, 2,000, 3,000, 4,000 และ 6,000 เฮิรตซ์ ที่หูข้างใดข้างหนึ่ง ให้ทำการตรวจการได้ยิน เพื่อยืนยันผล (Confirmation audiogram) ภายใน 30 วันนับจากวันที่นายจ้างทราบผลการทดสอบ

3) แจ้งผลการตรวจให้พนักงานรับทราบภายใน 7 วันนับแต่วันที่ผลการตรวจปรากฏ

6.6.2.3 Confirmation audiogram

1) ให้ทำ การตรวจการได้ยินเพื่อยืนยันผลการตรวจ ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ทำ annual หรือ retest audiogram โดยระหว่างนั้นให้มีการตรวจสอบเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการสูญเสียการได้ยิน ว่าสวมใส่ถูกต้องหรือไม่เลือกใช้ถูกต้องหรือไม่ ให้ทำ การแก้ไขหรือปรับปรุง ถ้าพบว่ายังทำไม่ถูกต้อง

2) เก็บบันทึกผลการตรวจไว้

3) ถ้าผลการตรวจพบที่มีการสูญเสียการได้ยิน 15 เดซิเบล หรือมากกว่าที่ความถี่ ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง 500, 1,000, 2,000, 3,000, 4,000 และ 6,000 เฮิรตซ์ ที่หูข้างใดข้างหนึ่ง ให้จัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายหรือการควบคุมเสียงดัง

4) แจ้งผลการตรวจให้พนักงานรับทราบภายใน 3 วันนับแต่วันที่ผลการตรวจปรากฏว่า

ผิดปกติ

6.7 มาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียงดัง (Noise Control)

6.7.1 การควบคุมเสียงดัง ต้องพิจารณาดำเนินการที่แหล่งกำเนิดเสียง (Noise Source) เป็นลำดับแรก หาก ยังไม่ได้ผลเป็นที่พอใจให้พิจารณาดำเนินการเพิ่มเติมที่บริเวณทางผ่านของเสียง (Noise path) และที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน (Person) ตามลำดับ

6.7.2 วิธีการควบคุมเสียงดัง ให้พิจารณาใช้วิธีการทางวิศวกรรม (Engineering controls) เป็น ลำดับแรก และเสริมด้วยวิธีการทางบริหารจัดการ (Administration Controls) ตัวอย่างของวิธีการทั้ง 2 ข้างต้น

ตัวอย่างวิธีการทางวิศวกรรม

1) ติดตั้งอุปกรณ์วัสดุลดเสียงต่อไปนี้ที่แหล่งกำเนิด เช่น

- Silencers
- Muffer
- Vibration isolators
- Damping treatments

2) ปิดคลุมเครื่องจักร

3) ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงที่บริเวณทางผ่านของเสียง (Barrier) หรือที่ผนังและเพดาน

4) จัดทำ ฉากกั้นเสียง

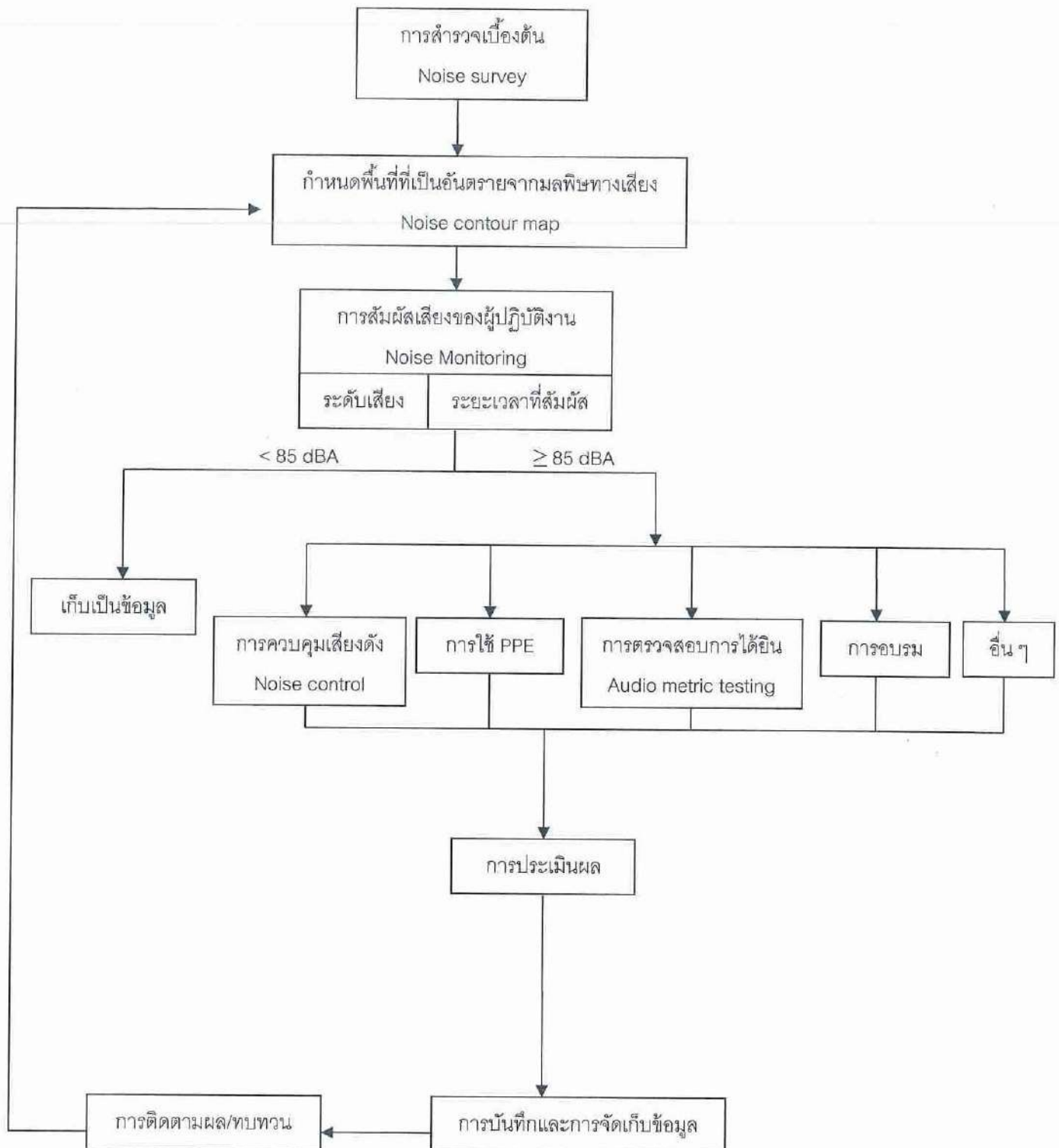
5) บำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างเป็นระบบและสม่ำเสมอ

ตัวอย่างวิธีการทางบริหารจัดการ

- 1) จัดแบบแผนการทำงานใหม่ เพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง
- 2) ลดระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของผู้ปฏิบัติงาน
- 3) ลดจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสเสียงดังให้เหลือน้อยที่สุด
- 4) เปลี่ยนงานให้ลูกจ้าง หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างลูกจ้างด้วยกันเพื่อให้ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดซิเบลเอ
- 5) จัดทำ “buy-quiet policy” ซึ่งมีกระบวนการสำคัญ 4 ขั้นตอน ดังนี้
 - กำหนดการผลิตที่จะลดเสียงด้วยการซื้อเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ใหม่
 - ขอข้อมูลจำเพาะ (specifications) จากบริษัทผู้ผลิต
 - กำหนดเกณฑ์ระดับเสียงจากเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ใหม่
 - บรรจุข้อมูลการลดเสียงดังในการพิจารณาผลการประกอบการสั่งซื้อ
- 6) จัดทำ โปรแกรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันการสูญเสียการได้ยิน
- 7) หากจำเป็นต้องให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการสูญเสียการได้ยินตลอดระยะเวลาที่สัมผัสกับเสียง
- 8) การเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับงานและความเสี่ยงระดับเสียง
 - พิจารณาว่าควรใช้ที่ครอบหู หรือที่อุดหู โดยพิจารณาจากปัจจัยต่าง ๆ เช่นความสะดวกในการใช้งาน ความสกปรกของมือที่จะหยิบอุปกรณ์สวมใส่อุปกรณ์ในช่องพื้นที่คับแคบต้องใช้ควบคู่กับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอื่น ๆ เช่น หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย เป็นต้น
 - พิจารณาค่า Noise attenuation หรือ Noise reduction rate (NRR) ของอุปกรณ์ป้องกันการสูญเสียการได้ยินนั้น ว่าเหมาะสมกับระดับเสียงดังในที่นั้น ๆ หรือไม่
 - ปัจจัยอื่น ๆ ที่ควรพิจารณา เช่น สวมใส่สบาย ไม่เจ็บหู, สวมใส่ได้กระชับ, ใช้งานง่าย เป็นต้น

6.8 การประเมินผลและทบทวนการจัดการ โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Program Evaluation and Management Review)

กำหนดให้มีการประเมินผลและทบทวนการจัดการ โครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และเก็บผลการประเมินและทบทวนนั้นเป็นบันทึก



AFT	เรื่อง : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	รหัสเอกสาร : OHS-P016 แก้ไขครั้งที่ : 01 วันที่เริ่มใช้ : 10/08/2021 หน้า 9/9
------------	-----------------------------------	--

7.บันทึก

ลำดับ	เลขที่บันทึก	ชื่อบันทึก	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา จัดเก็บ	วิธีเก็บ	สถานที่เก็บ
1	-	ผลการตรวจวัดและ วิเคราะห์สภาวะการทำงาน ด้านเสียง	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	2 ปี	เพิ่มหรือ File ข้อมูล	คู่มือสาร SHE หรือหน่วย ความจำใน คอมพิวเตอร์
2	-	ผลการตรวจสอบสภาพตาม ปัจจัยเสี่ยง	เจ้าหน้าที่ฝ่าย บุคคล	ตลอดอายุการ ทำงานและ หลังจากพนักงาน ลาออก 5 ปี	เพิ่มหรือ File ข้อมูล	คู่มือสาร HR หรือหน่วย ความจำใน คอมพิวเตอร์

ภาคผนวก ข-5

ขั้นตอนการควบคุมยานพาหนะ

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

ขั้นตอนการดำเนินงาน

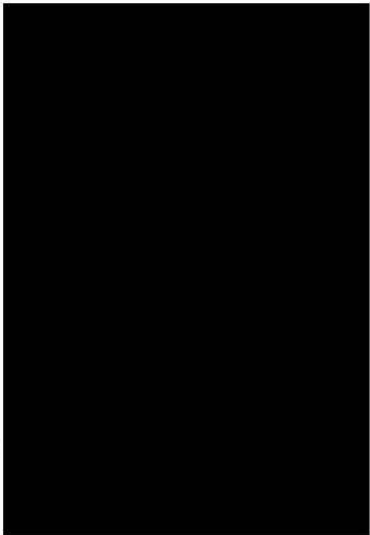
(OHS Procedure)

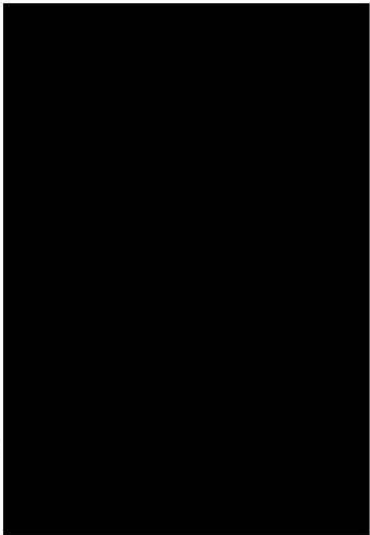
เรื่อง : การควบคุมยานพาหนะบุคคลภายนอกและ
พนักงานขับรถบริษัท

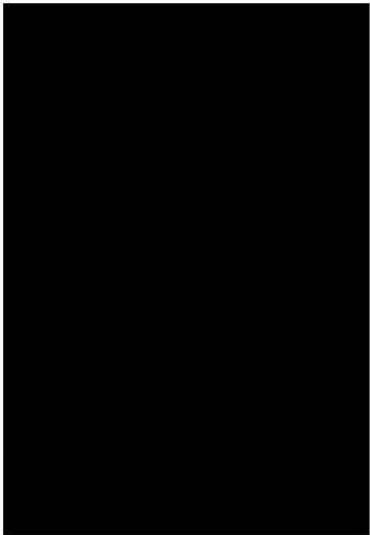
รหัสเอกสาร : OHS-P004

แก้ไขครั้งที่ : 01

วันที่มีผลบังคับใช้ : 10 August 2021

ผู้จัดทำ :  วันที่ 4 August 2021
(Issued By)

ผู้ทบทวน :  วันที่ 4 August 2021
(Reviewed By)

ผู้อนุมัติ :  วันที่ 4 August 2021
(Approved By)

สำเนาชุดที่ : _____

บันทึกการแก้ไข / เปลี่ยนแปลงเอกสาร

วันที่แก้ไข	แก้ไขครั้งที่	ผู้อนุมัติ	รายละเอียดหรือจุดที่แก้ไขปรับปรุง
22 / 05 / 2020	00		New Issue
04 / 8 / 2021	01		Approver name

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าบุคคลที่ขับรถในพื้นที่ของบริษัทไม่ว่าจะเป็นพนักงานของบริษัทหรือบุคคลภายนอกจะปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย และรายงานกรณีเกิดอุบัติเหตุยานพาหนะได้อย่างถูกต้อง

2. ขอบข่าย

- 2.1 ประยุกต์ใช้กับทุกหน่วยงานของบริษัท
- 2.2 หน่วยงานภายนอกที่ขับรถเข้ามาภายในบริษัท

3. คำนิยาม

- 3.1 รถบรรทุก หมายถึง รถ 6 ล้อขึ้นไป หรือ รถ 4 ล้อ (ปิกอัพ) ที่มีการบรรทุกของหนักหรือมีขนาดใหญ่ ซึ่งทำให้สมรรถภาพการขับรถและการมองเห็นลดน้อยลง
- 3.2 บุคคลภายนอก หมายถึง บุคคลที่ไม่ใช่พนักงาน ซึ่งเข้ามาติดต่อหรือทำกิจกรรมใดๆ ภายในพื้นที่ของบริษัท

4. เอกสารอ้างอิง

- 4.1 ทะเบียนรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมหลักสูตรกฎระเบียบการขับรถภายในบริษัท

5. หน้าที่และผู้รับผิดชอบ

- 5.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย มีหน้าที่อบรมผู้จัดการ และหัวหน้างานให้เข้าใจนโยบายนี้
- 5.2 หัวหน้างาน มีหน้าที่ อบรมพนักงานในสังกัดและบุคคลภายนอกที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องให้เข้าใจ และปฏิบัติตามนโยบายนี้
- 5.3 พนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องมีหน้าที่ที่ต้องเข้าอบรม และทำความเข้าใจ เพื่อที่จะได้ปฏิบัติตามนโยบายนี้

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

- 6.1 กฎระเบียบสำหรับบุคคลภายนอกที่ขับรถบรรทุกเข้ามาภายในบริษัท
 - 6.1.1 รถทุกคันที่จะเข้ามาภายในบริษัท ต้องหยุดรถที่ป้อมยามรักษาความปลอดภัยเพื่อแลกบัตรผ่าน และต้องติดบัตรอนุญาตขับขีภายในบริษัทให้เห็นชัดเจน เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยต้องแจ้งหน่วยงานที่มาติดต่อทราบก่อนให้รถผ่านเข้าไปกรณีไม่มีการนัดหมายล่วงหน้า

6.1.2 ห้ามนำเด็กอายุต่ำกว่า 15 ปี และสัตว์เลี้ยงเข้ามาในบริษัท กรณีนำเด็กอายุต่ำกว่า 15 ปีเข้ามาให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแจ้งหน่วยงานที่มาติดต่อ โดยหน่วยงานที่รับการติดต่อจะต้องพิจารณารับผิดชอบและจำกัดบริเวณพื้นที่สำหรับเด็กที่นำเข้ามาด้วย

6.1.3 ห้ามผู้ใดนั่ง หรือปีนขึ้นบริเวณส่วนบน, ส่วนหลังของรถหรือบนสินค้าที่บรรทุกอยู่ในรถขณะที่รถยังจอดไม่สนิท ไม่ดับเครื่องและไม่ดึงเบรกมือ

6.1.4 ขณะที่รับหรือส่งสินค้า ผู้ที่ปฏิบัติงานต้องใช้อุปกรณ์ยกเคลื่อนย้ายที่อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด

6.1.5 รถส่งน้ำมัน, รถส่งแก๊ส, รถบรรทุก, รถอื่นๆ ที่เบรกมือเสียและต้องจอดในพื้นที่เสี่ยง เช่น ทางลาดเอียง ต้องใส่หมอนรองห้ามล้อเพื่อป้องกันรถลื่นไหล อย่างน้อย 2 ข้าง

6.1.6 ห้ามผู้ใดนอนใต้รถ หรือบนพื้น หรือในเปล หรือบนเส้นทางจราจรของรถ อย่างเด็ดขาด

6.1.7 คนขับรถและผู้เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทต้องแต่งกายสุภาพ ห้ามสวมกางเกงขาสั้นและรองเท้าแตะ ให้สวมรองเท้าหุ้มส้นหรือรองเท้านิรภัยขณะปฏิบัติงาน

6.1.8 รถที่เข้ามาในบริษัท จำกัดความเร็วในการวิ่ง ภายนอกอาคารไม่เกิน 20 กม./ชม. ภายในอาคารไม่เกิน 5 กม./ชม.

6.1.9 รถทุกชนิดต้องจอดในจุดที่อนุญาตให้จอดรถเท่านั้น และห้ามจอดรถบริเวณพื้นที่ห้ามจอด (เส้นขอบทางขาว-แดง) อย่างเด็ดขาด

6.1.10 พนักงานขับรถจะต้องยินยอมให้มีการสุ่มตรวจระดับแอลกอฮอล์ โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดของบริษัท

6.1.11 หากเป็นรถส่งสินค้าประเภทวัตถุไวไฟ หรือ สารเคมีอันตราย รถบรรทุกสินค้าจะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน/อุปกรณ์เก็บกู้กรณีหกรั่วไหล และต้องมี SDS กำกับมาด้วยทุกครั้ง

6.1.12 ในกรณีที่อุบัติเหตุเกิดขึ้นในบริเวณบริษัท พนักงานขับรถ จะต้องรายงานให้เจ้าของพื้นที่ หรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัยทราบ เพื่อทำการสอบสวนอุบัติเหตุทุกครั้ง โดยนำข้อมูลไปใช้ในการป้องกันอุบัติเหตุและประเมินผู้จัดจำหน่าย

6.1.13 พนักงานขับรถของบริษัททุกคนต้องปฏิบัติตามกฎหมาย แผ่นป้ายข้อความ และเครื่องหมายจราจรภายในบริษัท

6.1.14 ผู้ขับขี่และโดยสารรถของบริษัทต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกคน

6.1.15 ผู้ขับขี่มีหน้าที่ต้องทราบกฎหมายว่าด้วยเรื่องการขับขี่ยานพาหนะ ซึ่งเป็นความรับผิดชอบของผู้ขับขี่ที่จะต้องปฏิบัติตามกฎหมายดังกล่าว เช่น การห้ามใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่ระหว่างขับรถ การใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด

6.1.16 ห้ามดื่มสุรา สิ่งของมีนเมา และสารเสพติดทุกชนิดขณะขับขี่ยานพาหนะ หากสภาพร่างกายไม่พร้อม ไม่ควรขับขี่ยานพาหนะ ในระหว่างปฏิบัติงานหากมีการสังเกตแล้วพบว่าพนักงานขับรถมีอาการทางร่างกายที่มีแอลกอฮอล์ในร่างกาย บริษัท สามารถขอผู้ตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ได้

6.1.17 การขับรถผ่านทางม้าลายให้หยุดยืนตรวจสอบ ขวา-ซ้าย-หน้า ทุกครั้ง และหยุดรถให้คนเดินข้ามทางไปก่อน

6.1.18 รถทุกคันต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันน้ำแอร์ หกรั่วไหลลงพื้นอาคาร หากเกิดการรั่วไหลลงบนพื้นอาคาร จะต้องทำความสะอาดและจัดเก็บให้เรียบร้อย

6.1.19 รถที่นำเข้ามาภายในบริษัท ต้องมีสภาพดี ไม่น้ำมันหล่อลื่นรั่วไหลภายในพื้นที่บริษัท

6.1.20 ห้ามทำการซ่อมรถบนทางลาดเอียง ขณะซ่อมต้องดึงเบรกมือและใช้หมอนรองล้อรถทุกครั้ง

6.1.21 ในกรณีที่รถเกิดอุบัติเหตุภายในบริษัท คนขับรถต้องแจ้งเจ้าของพื้นที่ให้รับทราบทันที และส่งรายงานการสอบสวนพร้อมทั้งมาตรการป้องกันแก้ไข ให้บริษัทรับทราบภายใน 3 วัน นับจากวันที่เกิดเหตุ

7. การเก็บเอกสาร

ลำดับ	รายชื่อบันทึก	หน่วยงานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาที่จัดเก็บ

ภาคผนวก ข-6

แผนเข้าตรวจประเมินบริษัทผู้รับกำจัดของเสีย
ประจำปี 2566

Audit Waste Vendor Plan 2023

Activity	No.	Detail	วันที่ Audit		ผู้รับผิดชอบ		July				Aug				Sep				Oct				รายการของเสียกำจัด
					SHE	PUR	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
Audit Waste Vendor	1	บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด	20/7/2023 08.30-14.00	อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี																			Coolant oil
	2	บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด	10/8/2023 08.30-14.00	อ.ปลวกแดง จ.ระยอง																			น้ำเสียจากกระบวนการผลิต
	3	บริษัท พี เค สแควปแอนดรีโซเคิล เซอร์วิส จำกัด	25/8/2023 08.30-14.00	อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี																			กล่องกระดาษ/ไม้/พลาสติก
	4	บริษัท รีโซเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด	6/9/2023 08.30-13.00	อ.เกาะจันทร์ ชลบุรี																			ภาชนะปนเปื้อนใช้งานแล้ว
	5	บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	20/9/2023 09.00-12.00	อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี																			เศษเหล็ก/เศษขี้กิ้ง
	6	บริษัท ฮีดาภา ชูชูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด	28/9/2023 09.00-12.00	อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี																			เศษเหล็ก
	7	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	6/10/2023 08.00-17.00	อ.แก่งคอย จ.สระบุรี																			เศษผ้าปนเปื้อน/ถุงมือ/วัสดุปนเปื้อน
	8	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์สยาม จำกัด **	13/7/2023 09.00-12.00	อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี																			เศษเม็ดเหล็ก/กากตะกอน/Filter

ภาคผนวก ข-7

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

เล่มที่ 1244

No. 62195

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 9/01/66

เลขที่.....

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีตคา ทูโฮก (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ขี้นายเคสเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, ขัดเคสเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/ห้าง.)

AF1

ตั้งอยู่เลขที่..... หมู่ที่..... ถนน..... ตำบล.....

อำเภอ..... จังหวัด.....

เลขทะเบียนโรงงาน..... ประกอบกิจการ.....

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง			
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทรถที่ใช้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ☐ รถบรรทุก 6 ล้อ☒ รถบรรทุก 10 ล้อ☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ..... พนักงานขับรถชื่อ.....

น้ำหนักรถ (ก.ก.) 12700 น้ำหนักรวม (ก.ก.) 15400 น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.) 2700

สำหรับผู้ก่อกำเนิด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง ได้รับของเสียไม่อันตราย ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่	สำหรับผู้รับกำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง..... ผู้ได้รับมอบหมาย	ตำแหน่ง..... นว-น-ส	ตำแหน่ง..... Leader
วันเดือนปี 9/1/63	วันเดือนปี 9/01/66	วันเดือนปี 9/01/66

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)

4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด

5. สีเขียว : สำหรับผ่านทางเข้าออก

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด

F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

เล่มที่ 1244

No. 62160

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 9/01/66

เลขที่.....

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีตคา ทูโฮก (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ขี้นายเคสเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, ขัดเคสเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/ห้าง.)

AF1

ตั้งอยู่เลขที่..... หมู่ที่..... ถนน..... ตำบล.....

อำเภอ..... จังหวัด.....

เลขทะเบียนโรงงาน..... ประกอบกิจการ.....

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง			
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทรถที่ใช้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ☐ รถบรรทุก 6 ล้อ☒ รถบรรทุก 10 ล้อ☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ..... พนักงานขับรถชื่อ.....

น้ำหนักรถ (ก.ก.) 12710 น้ำหนักรวม (ก.ก.) 17230 น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.) 4520

สำหรับผู้ก่อกำเนิด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง ได้รับของเสียไม่อันตราย ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่	สำหรับผู้รับกำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง..... ผู้ได้รับมอบหมาย	ตำแหน่ง..... นว-น-ส	ตำแหน่ง..... Leader
วันเดือนปี 9-1-63	วันเดือนปี 9/01/66	วันเดือนปี 9/01/66

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)

4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด

5. สีเขียว : สำหรับผ่านทางเข้าออก

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด

F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

เล่มที่ 1264

No. 63164

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่อันตราย (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 09/01/66
เลขที่.....ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีตาคา ซูโฮกุ (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชื่อขายเศษเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, อัดเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/ห้าง.)

ตั้งอยู่เลขที่..... หมู่ที่..... ถนน..... ตำบล.....

อำเภอ..... จังหวัด.....

เลขทะเบียนโรงงาน..... ประกอบกิจการ.....

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง	<input checked="" type="checkbox"/>		
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทรถที่ใช้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ ☐ รถบรรทุก 6 ล้อ ☒ รถบรรทุก 10 ล้อ ☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ..... พนักงานขับรถชื่อ.....

น้ำหนักรถ (ก.ก.) 12696 น้ำหนักรวม (ก.ก.) 19370 น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.) 6890

สำหรับผู้ก่อกำเนิด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง ได้รับของเสียไม่อันตราย ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่ HST	สำหรับผู้รับกำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย HST
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง..... 5500 T / ผู้ได้รับมอบหมาย	ตำแหน่ง..... พ.ว. 8 / ผู้ให้บริการขนส่ง	ตำแหน่ง..... Leader / ผู้รับกำจัด
วันเดือนปี 9/1/66	วันเดือนปี 09/01/66	วันเดือนปี 09/01/66

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)

4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด

5. สีเขียว : สำหรับผ่านทางเข้าออก

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด

F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

เล่มที่ 1264

No. 63166

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 10/01/66
เลขที่.....ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีตาคา ซูโฮกุ (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชื่อขายเศษเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, อัดเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/ห้าง.)

ตั้งอยู่เลขที่..... หมู่ที่..... ถนน..... ตำบล.....

อำเภอ..... จังหวัด.....

เลขทะเบียนโรงงาน..... ประกอบกิจการ.....

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง			
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทรถที่ใช้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ ☐ รถบรรทุก 6 ล้อ ☒ รถบรรทุก 10 ล้อ ☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ..... พนักงานขับรถชื่อ.....

น้ำหนักรถ (ก.ก.) 12660 น้ำหนักรวม (ก.ก.) 19240 น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.) 6880

สำหรับผู้ก่อกำเนิด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง ได้รับของเสียไม่อันตราย ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่ HST	สำหรับผู้รับกำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย HST
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง..... 5500 T / ผู้ได้รับมอบหมาย	ตำแหน่ง..... พ.ว. 8 / ผู้ให้บริการขนส่ง	ตำแหน่ง..... Leader / ผู้รับกำจัด
วันเดือนปี 10-1-66	วันเดือนปี 10/01/66	วันเดือนปี 10/01/66

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)

4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด

5. สีเขียว : สำหรับผ่านทางเข้าออก

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด

F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

เล่มที่ 1264

No. 63188

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 10/01/66

เลขที่

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีดาภา ซูซูไทย (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชื่อขายเศษเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, อัดเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ

☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/หจก.)

ตั้งอยู่เลขที่

หมู่ที่

ถนน

ตำบล

อำเภอ

จังหวัด

เลขทะเบียนโรงงาน

ประกอบกิจการ

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง	<input checked="" type="checkbox"/>		
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง	<input type="checkbox"/>		
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง	<input type="checkbox"/>		
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	<input type="checkbox"/>		
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	<input type="checkbox"/>		
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ	<input type="checkbox"/>		

ประเภทรถที่ให้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ

☐ รถบรรทุก 6 ล้อ

☒ รถบรรทุก 10 ล้อ

☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ

พนักงานขับรถชื่อ

น้ำหนักรถ (ก.ก.)

น้ำหนักรวม (ก.ก.)

น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.)

สำหรับผู้ก่อกำเนิด
ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย
ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง
ได้รับของเสียไม่อันตราย
ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่

สำหรับผู้รับกำจัด
ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม
รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

ผู้ได้รับมอบหมาย

วันเดือนปี

ตำแหน่ง

ผู้ได้รับมอบหมาย

วันเดือนปี

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด

F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

เล่มที่ 1264

No. 63167

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 11/1/66

เลขที่

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีดาภา ซูซูไทย (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชื่อขายเศษเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, อัดเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ

☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/หจก.)

ตั้งอยู่เลขที่

หมู่ที่

ถนน

ตำบล

อำเภอ

จังหวัด

เลขทะเบียนโรงงาน

ประกอบกิจการ

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง	<input type="checkbox"/>		
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง	<input type="checkbox"/>		
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง	<input type="checkbox"/>		
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	<input type="checkbox"/>		
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	<input type="checkbox"/>		
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ	<input type="checkbox"/>		

ประเภทรถที่ให้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ

☐ รถบรรทุก 6 ล้อ

☒ รถบรรทุก 10 ล้อ

☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ

พนักงานขับรถชื่อ

น้ำหนักรถ (ก.ก.)

น้ำหนักรวม (ก.ก.)

น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.)

สำหรับผู้ก่อกำเนิด
ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย
ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง
ได้รับของเสียไม่อันตราย
ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่

สำหรับผู้รับกำจัด
ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม
รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

ผู้ได้รับมอบหมาย

วันเดือนปี

ตำแหน่ง

ผู้ได้รับมอบหมาย

วันเดือนปี

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด

F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

เล่มที่ 1264

No. 63189

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่อันตราย (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 10/07/66

เลขที่.....

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีดาภา ซูซูไทย (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชื่อขายเศษเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, วัสดุเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริกรขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/พ.จก.)

ตั้งอยู่เลขที่..... หมู่ที่..... ถนน..... ตำบล.....

อำเภอ..... จังหวัด.....

เลขทะเบียนโรงงาน..... ประกอบกิจการ.....

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง	<input checked="" type="checkbox"/>		
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทของวัสดุที่ให้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ☐ รถบรรทุก 6 ล้อ☒ รถบรรทุก 10 ล้อ☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ..... พนักงานขับรถชื่อ.....

น้ำหนักรถ (ก.ก.) 12960 น้ำหนักรวม (ก.ก.) 17890 น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.) 5030

สำหรับผู้ก่อกำเนิด	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง	สำหรับผู้รับกำจัด
ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย	ได้รับของเสียไม่อันตราย	ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม
ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่	รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย
	HST	HST

ลง.....

ตำแหน่ง A500T ผู้ได้รับมอบหมาย วันที่ 10/1/23

ตำแหน่ง พ.จ.ว. วันที่ 10/07/66

ตำแหน่ง Leader วันที่ 10/07/66

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด) 2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด 3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง 5. สีเขียว : สำหรับผ่านทางเข้าออก 6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

เล่มที่ 1264

No. 63161

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 10/07/66

เลขที่.....

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีดาภา ซูซูไทย (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชื่อขายเศษเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, วัสดุเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริกรขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/พ.จก.)

ตั้งอยู่เลขที่..... หมู่ที่..... ถนน..... ตำบล.....

อำเภอ..... จังหวัด.....

เลขทะเบียนโรงงาน..... ประกอบกิจการ.....

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง	<input checked="" type="checkbox"/>		
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทของวัสดุที่ให้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ☐ รถบรรทุก 6 ล้อ☒ รถบรรทุก 10 ล้อ☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ..... พนักงานขับรถชื่อ.....

น้ำหนักรถ (ก.ก.) 12980 น้ำหนักรวม (ก.ก.) 19690 น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.) 6310

สำหรับผู้ก่อกำเนิด	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง	สำหรับผู้รับกำจัด
ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย	ได้รับของเสียไม่อันตราย	ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม
ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่	รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย
	HST	HST

ลง.....

ตำแหน่ง A500T ผู้ได้รับมอบหมาย วันที่ 11/1/23

ตำแหน่ง พ.จ.ว. วันที่ 10/07/66

ตำแหน่ง Leader วันที่ 10/07/66

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด) 2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด 3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง 5. สีเขียว : สำหรับผ่านทางเข้าออก 6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

เล่มที่ 1244

No. 62192

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 12/01/66

เลขที่.....

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีตคาา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชีวเคมีภัณฑ์, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, อัดเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/ห้าง).....

ตั้งอยู่เลขที่..... หมู่ที่..... ถนน..... ตำบล.....

อำเภอ..... จังหวัด.....

เลขทะเบียนโรงงาน..... ประกอบกิจการ.....

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง	/	6,900	
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทรถที่ให้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ☐ รถบรรทุก 6 ล้อ☒ รถบรรทุก 10 ล้อ☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ..... พนักงานขับรถชื่อ.....

น้ำหนักรถ (ก.ก.)..... น้ำหนักรวม (ก.ก.)..... น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.).....

สำหรับผู้ก่อกำเนิด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง ได้รับของเสียไม่อันตราย ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่	สำหรับผู้รับกำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง.....	ตำแหน่ง.....	ตำแหน่ง.....
วันเดือนปี.....	วันเดือนปี.....	วันเดือนปี.....

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)

4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด

5. สีเขียว : สำหรับผ่านทางเข้าออก

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด

F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

เล่มที่ 1244

No. 62198

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 07/01/66

เลขที่.....

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีตคาา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชีวเคมีภัณฑ์, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, อัดเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/ห้าง).....

ตั้งอยู่เลขที่..... หมู่ที่..... ถนน..... ตำบล.....

อำเภอ..... จังหวัด.....

เลขทะเบียนโรงงาน..... ประกอบกิจการ.....

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง	/	6,900	
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทรถที่ให้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ☐ รถบรรทุก 6 ล้อ☒ รถบรรทุก 10 ล้อ☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ..... พนักงานขับรถชื่อ.....

น้ำหนักรถ (ก.ก.)..... น้ำหนักรวม (ก.ก.)..... น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.).....

สำหรับผู้ก่อกำเนิด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง ได้รับของเสียไม่อันตราย ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่	สำหรับผู้รับกำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง.....	ตำแหน่ง.....	ตำแหน่ง.....
วันเดือนปี.....	วันเดือนปี.....	วันเดือนปี.....

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)

4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด

5. สีเขียว : สำหรับผ่านทางเข้าออก

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด

F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

เล่มที่ 1244

No. 62197

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 07/07/66
เลขที่.....

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีตคาท พูไทย (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชื่อขายเศษเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, อัดเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ

☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/พ.จก.)

ตั้งอยู่เลขที่..... หมู่ที่..... ถนน..... ตำบล.....

อำเภอ..... จังหวัด.....

เลขทะเบียนโรงงาน..... ประกอบกิจการ.....

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง	/	330	
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทรถที่ให้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ

☐ รถบรรทุก 6 ล้อ

☒ รถบรรทุก 10 ล้อ

☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ..... พนักงานขับรถชื่อ.....

น้ำหนักรถ (ก.ก.) 90020

น้ำหนักรวม (ก.ก.) 12720

น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.) 7340

สำหรับผู้ก่อกำเนิด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง ได้รับของเสียไม่อันตราย ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่ HST	สำหรับผู้รับกำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย HST
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง..... ผู้ได้รับมอบหมาย	ตำแหน่ง.....	ตำแหน่ง..... Leader
วันเดือนปี 9/1/66	วันเดือนปี 07/07/66	วันเดือนปี 07/07/66

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)
4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด
5. สีเขียว : สำหรับผ่านทางเข้าออก

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)
6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด
F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

เล่มที่ 1244

No. 62200

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 7/1/66
เลขที่.....

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีตคาท พูไทย (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชื่อขายเศษเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, อัดเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ

☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/พ.จก.)

ตั้งอยู่เลขที่..... หมู่ที่..... ถนน..... ตำบล.....

อำเภอ..... จังหวัด.....

เลขทะเบียนโรงงาน..... ประกอบกิจการ.....

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง			
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทรถที่ให้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ

☐ รถบรรทุก 6 ล้อ

☒ รถบรรทุก 10 ล้อ

☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ..... พนักงานขับรถชื่อ.....

น้ำหนักรถ (ก.ก.) 14950

น้ำหนักรวม (ก.ก.) 14950

น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.) 6210

สำหรับผู้ก่อกำเนิด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง ได้รับของเสียไม่อันตราย ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่ HST	สำหรับผู้รับกำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย HST
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง..... ผู้ได้รับมอบหมาย	ตำแหน่ง.....	ตำแหน่ง..... Leader
วันเดือนปี 7-9-66	วันเดือนปี 7/1/66	วันเดือนปี 7/1/66

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)
4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด
5. สีเขียว : สำหรับผ่านทางเข้าออก

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)
6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด
F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

เล่มที่ 1264

No. 63177

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 6/01/66

เลขที่

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีดาภา ซูซูไทย (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชื่อขายเศษเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, อัดเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/ห้าง)

AFT

ตั้งอยู่เลขที่.....หมู่ที่.....ถนน.....ตำบล.....

อำเภอ.....จังหวัด.....

เลขทะเบียนโรงงาน.....ประกอบกิจการ.....

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง			
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทรถที่ใช้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ☐ รถบรรทุก 6 ล้อ☒ รถบรรทุก 10 ล้อ☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ.....พนักงานขับรถชื่อ.....

น้ำหนักรถ (ก.ก.) 12800 น้ำหนักรวม (ก.ก.) 18380 น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.) 5580

สำหรับผู้ก่อกำเนิด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง ได้รับของเสียไม่อันตราย ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่ HST	สำหรับผู้รับกำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย HST
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย	ตำแหน่ง.....	ตำแหน่ง.....Leader
วันเดือนปี 6-1-66	วันเดือนปี 6/01/66	วันเดือนปี 6/01/66

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)

4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด

5. สีเขียว : สำหรับผ่านทางเข้าออก

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด

F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

เล่มที่ 1264

No. 63179

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 06/01/66

เลขที่

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีดาภา ซูซูไทย (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชื่อขายเศษเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, อัดเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/ห้าง)

AFT

ตั้งอยู่เลขที่.....หมู่ที่.....ถนน.....ตำบล.....

อำเภอ.....จังหวัด.....

เลขทะเบียนโรงงาน.....ประกอบกิจการ.....

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง	<input checked="" type="checkbox"/>		
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทรถที่ใช้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ☐ รถบรรทุก 6 ล้อ☒ รถบรรทุก 10 ล้อ☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ.....พนักงานขับรถชื่อ.....

น้ำหนักรถ (ก.ก.) 12800 น้ำหนักรวม (ก.ก.) 18380 น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.) 5580

สำหรับผู้ก่อกำเนิด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง ได้รับของเสียไม่อันตราย ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่ HST	สำหรับผู้รับกำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย HST
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย	ตำแหน่ง.....	ตำแหน่ง.....Leader
วันเดือนปี 6-1-66	วันเดือนปี 6/01/66	วันเดือนปี 6/01/66

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)

4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด

5. สีเขียว : สำหรับผ่านทางเข้าออก

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด

F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

เล่มที่ 1264

No. 63175

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 06/01/66

เลขที่

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีตาคา ซูโวกู (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชื่อขายเศษเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, อัดเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/ห้าง)

ตั้งอยู่เลขที่ หมู่ที่ ถนน ตำบล

อำเภอ จังหวัด

เลขทะเบียนโรงงาน ประกอบกิจการ

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง	<input checked="" type="checkbox"/>	150	
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทรถที่ใช้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ☐ [redacted]☒ รถบรรทุก 10 ล้อ☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ พนักงานขับรถชื่อ

น้ำหนักรถ (ก.ก.) 17900 น้ำหนักรวม (ก.ก.) 12770 น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.) 5180

สำหรับผู้ก่อกำเนิด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง ได้รับของเสียไม่อันตราย ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่ HST	สำหรับผู้รับกำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย HST
ลงชื่อ [redacted]	ลงชื่อ [redacted]	ลงชื่อ [redacted]
ตำแหน่ง ผู้ได้รับมอบหมาย	ตำแหน่ง [signature] [redacted]	ตำแหน่ง [signature] [redacted]
วันเดือนปี 6-1-23	วันเดือนปี 06/01/66	วันเดือนปี 06/01/66

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)

4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด

5. สีเขียว : สำหรับผ่านทางเข้าออก

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด

F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

ภาคผนวก ข-7 หน้า 8/21

เล่มที่ 1264

No. 63182

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 04/01/66

เลขที่

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีตาคา ซูโวกู (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชื่อขายเศษเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, อัดเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/ห้าง)

ตั้งอยู่เลขที่ หมู่ที่ ถนน ตำบล

อำเภอ จังหวัด

เลขทะเบียนโรงงาน ประกอบกิจการ

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง	<input checked="" type="checkbox"/>		
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทรถที่ใช้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ☐ [redacted]☒ รถบรรทุก 10 ล้อ☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ พนักงานขับรถชื่อ

น้ำหนักรถ (ก.ก.) 19500 น้ำหนักรวม (ก.ก.) 20110 น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.) 7510

สำหรับผู้ก่อกำเนิด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง ได้รับของเสียไม่อันตราย ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่ HST	สำหรับผู้รับกำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย HST
ลงชื่อ [redacted]	ลงชื่อ [redacted]	ลงชื่อ [redacted]
ตำแหน่ง [signature] [redacted]	ตำแหน่ง [signature] [redacted]	ตำแหน่ง [signature] [redacted]
วันเดือนปี 10/1/63	วันเดือนปี 04/01/66	วันเดือนปี 04/01/66

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)

4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด

5. สีเขียว : สำหรับผ่านทางเข้าออก

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด

F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

เล่มที่ 1264

No. 63181

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)

(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 5/01/66

เลขที่.....

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีตทากา ซูซูไทย (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชื่อขายเศษเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, จัดเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ

☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/ห้าง/)

AFT

ตั้งอยู่เลขที่..... หมู่ที่..... ถนน..... ตำบล.....

อำเภอ..... จังหวัด.....

เลขทะเบียนโรงงาน..... ประกอบกิจการ.....

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง			
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทรถที่ใช้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ

☐ รถบรรทุก 6 ล้อ

☒ รถบรรทุก 10 ล้อ

☐ รถบรรทุก 18 ล้อ

หมายเลขทะเบียนรถ..... พนักงานขับรถชื่อ.....

น้ำหนักรถ (ก.ก.)..... 12850 น้ำหนักรวม (ก.ก.)..... 17420 น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.)..... 4570

สำหรับผู้ก่อกำเนิด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง ได้รับของเสียไม่อันตราย ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่ HST	สำหรับผู้รับกำจัด ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย HST
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง..... ผู้ได้รับมอบหมาย	ตำแหน่ง..... จ.ว.5	ตำแหน่ง..... Leader
วันเดือนปี..... 5-1-66	วันเดือนปี..... 5/01/66	วันเดือนปี..... 5/01/66

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)

4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด

5. สีเขียว : สำหรับผ่านทาง خروج

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด

F-HST-ACC-04 Rev.00 : 2 June 2015

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.).....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของข้อมูลการเคลื่อนย้ายวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน.....
เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-3/2551-นปค. (dd/mm/yy)

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (ก.ก.)	ผู้รับกำจัด (ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็กจากการกลึง	6730	น.105-1/2555-นปค.	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว

ยานพาหนะนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ รถ 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ.....

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ..... ผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของข้อมูลการเคลื่อนย้ายวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อขนส่ง บริษัท..... (ไทย) จำกัด วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....
เลขทะเบียนรถ..... โทรศัพท์ 033-006-044 (dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ..... ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของข้อมูลการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท กวิน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....
เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2555-นปค. (dd/mm/yy)

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็กจากการกลึง		

9. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ..... ผู้รับกำจัด

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของบุคคลที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1 ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี พอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกจากรถ	
เลขทะเบียนโรงงาน น. 77(2)-3/2551-นปค.		(dd/mm/yy)	
2 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด (ทะเบียนโรงงาน)
12 01 01	เศษเหล็ก	0.910	น. 105-1/2555-กูปค.
3 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งทั้งเหลว			
หมายเหตุ: วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้กำกับเขต	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5 ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง	04/01/23
โทรศัพท์ 033-006-044	
โทรสาร 033-006-044	(dd/mm/yy)
6 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7 ชื่อโรงงาน บริษัท กรีน เมทิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
เลขทะเบียนโรงงาน น. 105-1/2555-กูปค.	(dd/mm/yy)		
8 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็ก		
9 <input type="checkbox"/> ถูกล้าง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกล้าง ระบุ			
10 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ	ผู้รับกำจัด		

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของบุคคลที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1 ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี พอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกจากรถ 5/1/23	
เลขทะเบียนโรงงาน น. 77(2)-3/2551-นปค.		(dd/mm/yy)	
2 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด (ทะเบียนโรงงาน)
12 01 01	เศษเหล็กจากการกลึง	0.860	น. 105-1/2555-กูปค.
3 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งทั้งเหลว			
หมายเหตุ: วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ	ผู้กำกับเขต		

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5 ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง	5/1/23
โทรศัพท์ 033-006-044	
โทรสาร	(dd/mm/yy)
6 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7 ชื่อโรงงาน บริษัท กรีน เมทิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 5/1/23		
เลขทะเบียนโรงงาน น. 105-1/2555-กูปค.	(dd/mm/yy)		
8 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็กจากการกลึง		
9 <input type="checkbox"/> ถูกล้าง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกล้าง ระบุ			
10 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ	ผู้รับกำจัด		

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของเอกสารแสดงวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1 ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกจากรองาน 5-1-23	
เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-3/2551-นปจ.		(dd/mm/yy)	
2 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ยูนิตจำกัด (ทะเบียนโรงงาน)
12 01 01	เศษเหล็ก	3910	น. 105-1/2555-กูปด
3 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4 คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ถือกำเนิด	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้นำส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5 ชื่อผู้นำส่ง บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 5-1-23
ทะเบียนรถขนส่ง	รหัส 033-006-044
โทรศัพท์ 033-006-047	(dd/mm/yy)
6 คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	ผู้นำส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้นำดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7 ชื่อโรงงาน บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 5-1-23		
เลขทะเบียนโรงงาน น. 105-1/2555-กูปด	(dd/mm/yy)		
8 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็ก		
9 <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบุ			
10 คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ	ผู้กำจัด		

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของเอกสารแสดงวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1 ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกจากรองาน	
เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-3/2551-นปจ.		(dd/mm/yy)	
2 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ยูนิตจำกัด (ทะเบียนโรงงาน)
12 01 01	เศษเหล็ก	3910	น. 105-1/2555-กูปด
3 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4 คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ถือกำเนิด	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้นำส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5 ชื่อผู้นำส่ง บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 4/1/23
ทะเบียนรถขนส่ง	รหัส 033-006-044
โทรศัพท์ 033-006-047	(dd/mm/yy)
6 คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	ผู้นำส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้นำดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7 ชื่อโรงงาน บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
เลขทะเบียนโรงงาน น. 105-1/2555-กูปด	(dd/mm/yy)		
8 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็ก		
9 <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบุ			
10 คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ	ผู้กำจัด		

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของมูลค่านำเข้าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1 ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี พอร์ซ (ไทยแลนด์) จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน	
เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-3/2551-นปค.		(dd/mm/yy)	
2 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด (ทะเบียนโรงงาน)
12 01 01	เศษเหล็กจากการกลึง	๙๙๐	น.105-1/2555-กูปค.
3 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วสำหรับเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ยานพาหนะรับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4 คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้กำกับ	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้รับส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5 ชื่อผู้ขนส่ง	บริษัท	วันที่ส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง	โทรศัพท์ 033-006-094	7/1/23
โทรสาร 033-006-097		(dd/mm/yy)
6 คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		
ลงชื่อ	ผู้ขนส่ง	

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้นำเข้าการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7 ชื่อโรงงาน บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2555-กูปค.		(dd/mm/yy)	
8 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็กจากการกลึง		
9 <input type="checkbox"/> ถกตอ <input type="checkbox"/> ไม่ถกตอ ระบุ			
10 คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้กำจัด	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของมูลค่านำเข้าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1 ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี พอร์ซ (ไทยแลนด์) จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน	
เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-3/2551-นปค.		9-1-25	
(dd/mm/yy)			
2 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด (ทะเบียนโรงงาน)
12 01 01	เศษเหล็ก	๙๙๐	น.105-1/2555-กูปค.
3 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วสำหรับเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ยานพาหนะรับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4 คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้กำกับ	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้รับส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5 ชื่อผู้ขนส่ง	บริษัท	วันที่ส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง	โทรศัพท์ 033-006-094	9-1-26
โทรสาร 033-006-097		(dd/mm/yy)
6 คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		
ลงชื่อ	ผู้ขนส่ง	

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้นำเข้าการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7 ชื่อโรงงาน บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2555-กูปค.		9-1-26	
(dd/mm/yy)			
8 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็ก		
9 <input type="checkbox"/> ถกตอ <input type="checkbox"/> ไม่ถกตอ ระบุ			
10 คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้กำจัด	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของมูลค่าเบ็ดเสร็จที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1 ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด	วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 9-1-25		
เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-3/2551-นปค.	(dd/mm/yy)		
2 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย 12 01 01	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว เศษเหล็กจากการกลึง	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.) 240	ผู้รับกำจัด (ทะเบียนโรงงาน) น.105-1/2555-นปค.
หมายเหตุ			
3 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ลักษณะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4 คำรับรอง ข้าพเจ้านำของมาไว้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้กล่าวกำเนิด	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5 ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท กรีน เมทีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 9-1-25
ทะเบียนรถขนส่ง น. 033-006-044	(dd/mm/yy)
โทรศัพท์ 033-006-044	
6 คำรับรอง ข้าพเจ้านำของมาไว้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้นำเข้าในการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7 ชื่อโรงงาน บริษัท กรีน เมทีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 9-1-25		
เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2555-นปค.	(dd/mm/yy)		
8 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย 12 01 01	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว เศษเหล็กจากการกลึง	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
9 <input type="checkbox"/> ถูกล้าง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกล้าง ระบุ			
10 คำรับรอง ข้าพเจ้านำของมาไว้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ	ผู้กำจัด		

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของมูลค่าเบ็ดเสร็จที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1 ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด	วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน		
เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-3/2551-นปค.	(dd/mm/yy)		
2 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย 12 01 01	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว เศษเหล็ก	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.) 3840	ผู้รับกำจัด (ทะเบียนโรงงาน) น.105-1/2555-นปค.
หมายเหตุ			
3 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ลักษณะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4 คำรับรอง ข้าพเจ้านำของมาไว้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ	ผู้กล่าวกำเนิด		

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5 ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท กรีน เมทีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 9-1-25
ทะเบียนรถขนส่ง น. 033-006-044	(dd/mm/yy)
โทรศัพท์ 033-006-044	
6 คำรับรอง ข้าพเจ้านำของมาไว้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้นำเข้าในการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7 ชื่อโรงงาน บริษัท กรีน เมทีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2555-นปค.	(dd/mm/yy)		
8 รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย 12 01 01	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว เศษเหล็ก	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
9 <input type="checkbox"/> ถูกล้าง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกล้าง ระบุ			
10 คำรับรอง ข้าพเจ้านำของมาไว้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ	ผู้กำจัด		

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่เอกสาร : Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของรถบรรทุกที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกจากรถบรรทุก	
เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-3/2551-นปจ.		(dd/mm/yy)	
รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด (ทะเบียนโรงงาน)
12 01 01	เศษเหล็กจากการกลึง	3460	น.105-1/2555-ณปค.
รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
การขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ก่อการผิด	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ชื่อผู้ขนส่ง	บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด	วันที่รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
เลขทะเบียนรถขนส่ง	โทรศัพท์ 033-006-044	10/01/2553
โทรศัพท์	033-006-044	(dd/mm/yy)
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		
ลงชื่อ		ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ชื่อโรงงาน บริษัท กรีน เมทีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2555-ณปค.		(dd/mm/yy)	
รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็กจากการกลึง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ดำเนินการ	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของรถบรรทุกที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกจากรถบรรทุก	
เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-3/2551-นปจ.		(dd/mm/yy)	
รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด (ทะเบียนโรงงาน)
12 01 01	เศษเหล็ก	10130	น.105-1/2555-ณปค.
รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
การขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ก่อการผิด	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ชื่อผู้ขนส่ง	บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด	วันที่รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
เลขทะเบียนรถขนส่ง	โทรศัพท์ 033-006-044	12/1/2553
โทรศัพท์	033-006-044	(dd/mm/yy)
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		
ลงชื่อ		ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ชื่อโรงงาน บริษัท กรีน เมทีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2555-ณปค.		(dd/mm/yy)	
รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็ก		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ดำเนินการ	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของมูลค่างานวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกจากรองาน

เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-3/2551-นปค. (dd/mm/yy)

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด (ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็กจากการกลึง	1026	น.105-1/2555-กมล.	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

การขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ รถบรรทุก ☐ รถลาก ☐ รถเข็น ☐ รถบรรทุก ☐ รถบรรทุก ☐ รถบรรทุก

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ : [Redacted] ผู้กักตุน

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง [Redacted] จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ทะเบียนรถขนส่ง [Redacted] โทรศัพท์ 033-006-044 (dd/mm/yy)

โทรสาร 033-006-044

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ : [Redacted] ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้นำเข้า/นำออกวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2555-กมล. (dd/mm/yy)

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็กจากการกลึง		

9. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ : [Redacted] ผู้รับ

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของมูลค่างานวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกจากรองาน 14-1-23

เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-3/2551-นปค. (dd/mm/yy)

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด (ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็ก	4010	น.105-1/2555-กมล.	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

การขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ รถบรรทุก ☐ รถลาก ☐ รถเข็น ☐ รถบรรทุก ☐ รถบรรทุก ☐ รถบรรทุก

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ : [Redacted] ผู้กักตุน

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง [Redacted] จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 14/01/23

ทะเบียนรถขนส่ง [Redacted] โทรศัพท์ 033-006-044 (dd/mm/yy)

โทรสาร 033-006-044

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ : [Redacted] ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้นำเข้า/นำออกวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2555-กมล. (dd/mm/yy)

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็ก		

9. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ : [Redacted] ผู้รับ

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของบุคคลที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากโรงงาน	
เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-3/2551-นปค.		(dd/mm/yy)	
รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่นำเข้ามาตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด (ทะเบียนโรงงาน)
12 01 01	เศษเหล็กจากการกลึง	680	น.105-1/2555-นปค.
รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
คำรับรอง : ข้าพเจ้านำใบรับรองนี้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ก่อการเกิด	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้รับส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ชื่อผู้รับส่ง	บริษัท	วันที่รับส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
		16/01/255
ทะเบียนรถขนส่ง	โทรศัพท์	033-006-044
โทรสาร		
คำรับรอง : ข้าพเจ้านำใบรับรองนี้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		
ลงชื่อ		

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ชื่อโรงงาน บริษัท ศรีน เบริลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		วันที่รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2555-นปค.		(dd/mm/yy)	
รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่นำเข้ามาตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็กจากการกลึง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้านำใบรับรองนี้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้กำจัด	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของบุคคลที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากโรงงาน	
เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-3/2551-นปค.		(dd/mm/yy)	
รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่นำเข้ามาตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด (ทะเบียนโรงงาน)
12 01 01	เศษเหล็ก	680	น.105-1/2555-นปค.
รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
คำรับรอง : ข้าพเจ้านำใบรับรองนี้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ก่อการเกิด	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้รับส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ชื่อผู้รับส่ง	บริษัท	วันที่รับส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
		16/01/25
ทะเบียนรถขนส่ง	โทรศัพท์	033-006-044
โทรสาร		
คำรับรอง : ข้าพเจ้านำใบรับรองนี้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		
ลงชื่อ		

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ชื่อโรงงาน บริษัท ศรีน เบริลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		วันที่รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2555-นปค.		(dd/mm/yy)	
รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่นำเข้ามาตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็ก		
คำรับรอง : ข้าพเจ้านำใบรับรองนี้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้กำจัด	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่สำเนา: 0000000000

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.):

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของภาคส่วนที่ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1 ชื่อโรงงาน บริษัท โอจี ฟอรั่ม (ไทยแลนด์) จำกัด วันที่รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากภาคส่วนที่ผลิต: 19/08/2566

2 รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ยูนิตการจัด (ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็ก	2910	น.105-1/2555-สุปค.	

3 รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งที่เหลว

หมายเหตุ: วัสดุที่ไม่ใช่แล้วทั้งหมด ☐ ถึง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ

4 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ผู้ขนส่งตามนี้ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ: [Signature] ผู้กำกับผลิต

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของยานพาหนะที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5 ชื่อผู้ขนส่ง [Signature] (ไทย) สัญชาติ: ไทย วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: 19/08/2566

ทะเบียนรถขนส่ง: 033-006-094 โทรศัพท์: 033-006-047

6 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามนี้ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ: [Signature] ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของภาคส่วนที่ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7 ชื่อโรงงาน บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: 19/08/2566

เลขทะเบียนโรงงาน: น.105-1/2555-สุปค. (dd/mm/yy)

8 รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็ก		

9 ☐ ถูกส่ง ☐ ไม่ถูกส่ง ระบุ: [Signature]

10 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามนี้ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ: [Signature] ผู้กำกับกำจัด

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย: Uniform Industrial Non-Hazardous Waste Manifest เลขที่ AWM 031523

ส่วนที่ 1 ภาคข้อมูลผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: THIS SECTION MUST BE COMPLETED BY THE GENERATOR.

1 ชื่อ-ที่อยู่ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: Generator name and mailing address. 0-108 โอจี ฟอรั่ม (ไทยแลนด์) จำกัด น.77(2)-3/2551-นปค. 150/68 เล่ม 1 ซีนทอง 2 ม.9

2 รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: Waste Description. ภาชนะบรรจุ: 19 08 14

3 ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: Waste Name. 4 ชื่อทางเทคนิค: Technical Name. 5 ประเภทอันตราย: Hazard Class. 6 หมายเลขกำกับจาก: EPA/MOI waste no.

7 ประเภท: Type. 8 ปริมาณทั้งหมด: Total Quantity. 3240 ตัน: Ton. 9 หมายเลขสัญญา: Contract No. 10 เลขที่สั่งซื้อ: Purchase Order No. 11 เลขที่ระบุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: Waste Profile No.

12 รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม: Additional descriptions for waste listed above.

13 คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่ง และข้อมูลเพิ่มเติม: Special handling instruction and additional information.

14 หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน: Emergency response contact phone no. 15 ชื่อ: Name.

16 ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ: Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this manifest have been packed and labelled and are in proper condition for transport according to regulations.

17 ชื่อ-สกุล: Name. 18 ตำแหน่ง: Title. 19 ลงนาม: Signature. 20 วันที่ลงนาม: Date. 21 (เวลา): Time.

ส่วนที่ 2 ภาคข้อมูลผู้ขนส่ง: THIS SECTION MUST BE COMPLETED BY THE TRANSPORTER

22 ชื่อ-สกุลผู้ขนส่ง: Transporter name and address. 99 ม.5 ศ.วัดสุวรรณ อ.บ่อทอง จ.ชลบุรี 20270

23 ประเภท: Type. 24 ทะเบียนรถ: Registration. 25 โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน: Emergency response contact phone no.

26 ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้รับส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย: Transporter certification: I hereby declare that the contents of this manifest have been received by the generator and that the waste has been transported according to regulations.

27 ชื่อ-สกุล: Name. 28 ตำแหน่ง: Title. 29 ลงนาม: Signature. 30 วันที่ลงนาม: Date. 31 (เวลา): Time.

ส่วนที่ 3 ภาคข้อมูลผู้ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: THIS SECTION MUST BE COMPLETED BY THE PROCESSOR.

32 ชื่อ-ที่อยู่ผู้ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: Processor name and address. บริษัท เอเซีย เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด 99 หมู่ที่ 5 ศ.วัดสุวรรณ อ.บ่อทอง จ.ชลบุรี 20270

33 ปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ได้รับ: Waste quantity received. 34 เลขที่ใบขนถ่าย: Manifest no. (D-050900166)

35 ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้รับส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย: Processor certification of arrival: I hereby declare that I have received the reference load.

36 ชื่อ-นามสกุล: Name. 37 ตำแหน่ง: Title. 38 ลงนาม: Signature. 39 วันที่ลงนาม: Date. 40 (เวลา): Time.

41 ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้รับส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย: Processor certification of acceptance: I hereby declare that the waste has been accepted and will be processed according to regulations.

42 ชื่อ-นามสกุล: Name. 43 ตำแหน่ง: Title. 44 ลงนาม: Signature. 45 วันที่ลงนาม: Date. 46 (เวลา): Time.

47 กรณีวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ตรงตามที่แจ้ง: DISCREPANCY NOTIFICATION. 27-03-0000104

48 ประเภทวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: Type of waste. 49 ปริมาณ: Quantity. 50 การดำเนินการ: Action taken. 51 เหตุผล: Reason for action. 52 วันที่ส่งกลับ: Date returned. 53 หมายเลขกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ส่งกลับ: Returned manifest no. 54 ลงนามผู้ดำเนินการ: Processor signature. 55 วันที่ส่งกลับ: Date returned.

56 หมายเลขกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ส่งกลับ: Returned manifest no. 57 วันที่ส่งกลับ: Date returned.

58 หมายเลขกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ส่งกลับ: Returned manifest no. 59 วันที่ส่งกลับ: Date returned.

56005-01-2014 ฉบับที่ 2 ผู้ก่อเกิดของเสียเก็บรวบรวมไว้

แบบกำกับภาระขนส่ง 02
AFT2312

ใบกำกับภาระขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับภาระขนส่งของเสีย หมายเลข : Manifest No.

☐ อันตราย (Hazardous) ☐ ไม่อันตราย (Non Hazardous)

ส่วนที่ 1 ส่วนของผู้กำเนิดของเสียอันตราย This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท โลจิสติกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

สถานที่เกิด : ถนนสุขุมวิท ซ.ศรีวิชัย จ.ชลบุรี

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

2) เลขประจำตัวผู้กำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID : **DW-G-1209000253 ม.77(2)-3/2551-นบ.**

โทรศัพท์ : **038 347 290** โทรสาร : **0** กรณีฉุกเฉิน : Emergency

รายละเอียด : First company name : **บริษัท สันติภาพแอนด์โซลูชัน เซอร์วิส**

รายละเอียด : Second company name

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายละเอียด : First TSDF's name : **บริษัท สันติภาพแอนด์โซลูชัน เซอร์วิส จำกัด**

รายละเอียด : Second TSDF's name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID : **DW-T-050900315**

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 : Disposer's ID : **DW-D-060900073**

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย Waste ID.	หมวดวัสดุที่ไม่เสถียร		ลักษณะการบรรจุ : Container		ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt. / Vol.	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			หมวด	ชื่อ	จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	เคมีภัณฑ์	15 01 03							280

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร/ลบ.ม. : Litres/Cu.M. ของแข็ง : Solid กิโลกรัม/ตัน : Kgs/Tons

6) การปฏิบัติพิเศษลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม :
Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator certificate : I hereby declare that this consignment are accurately described above and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ : Generator's name _____ ลายเซ็น : Signature _____ วันที่ : Date 10 เดือน : Month 1 พ.ศ. : Year 66

ส่วนที่ 2 ผู้ขนส่งของเสียอันตราย This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : **บริษัท สันติภาพแอนด์โซลูชัน เซอร์วิส**

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : **DW-T-050900315**

โทรศัพท์ : _____ โทรสาร : _____ กรณีฉุกเฉิน : Emergency

2) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

3) เลขทะเบียน ☐ พาหนะ : Vehicle ID

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ชลบุรี ไปยังจังหวัด : To หนองคาย ใช้เวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name _____ ลายเซ็น : Signature _____ วันที่ : Date 16 เดือน : Month 1 พ.ศ. : Year 66

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : _____ โทรสาร : _____ กรณีฉุกเฉิน : Emergency

6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

7) เลขทะเบียน ☐ พาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From หนองคาย ไปยังจังหวัด : To _____ ใช้เวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name _____ ลายเซ็น : Signature _____ วันที่ : Date _____ เดือน : Month _____ พ.ศ. : Year _____

ส่วนที่ 3 ผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : **บริษัท สันติภาพแอนด์โซลูชัน เซอร์วิส จำกัด**

สถานที่กำจัด : TSDF's address : **176/1 หมู่ 4 ถนนพหลโยธิน-พหลโยธิน ตำบลหนองสาหร่าย จ.สุพรรณบุรี**

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : **DW-D-060900073**

โทรศัพท์ : _____ โทรสาร : _____ กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น :
TSDF certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียได้ตามระยะเวลา : Treatment period _____ วัน : day _____ เดือน : month _____ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name _____ ลายเซ็น : Signature _____ วันที่ : Date _____ เดือน : Month _____ พ.ศ. : Year _____

4) การแจ้งของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste _____ ปริมาณ : Quantity _____

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified/รหัส : Waste ID _____ ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action _____

วันที่ส่งคืน : Date returned _____ (วันเดือนปี : dd / mm / yy) หมายถึงใบกำกับภาระขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest No. _____

ลงชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name _____ ลายเซ็น : Signature _____ วันที่ : Date _____ เดือน : Month _____ พ.ศ. : Year _____

ฉบับที่ 2 : ผู้กำเนิดของเสีย เก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี

FP-LG-01-01 Rev.0

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิงที่เป็นอันตราย : Uniform Industrial Non-Hazardous Waste Manifest

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง : Manifest No. เลขที่ AWM 031514

เลขที่อ้างอิง Ref. No. เลขที่

NAWM66031514

ส่วนที่ 1 กรอกโดยผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิง : THIS SECTION MUST BE COMPLETED BY THE GENERATOR.

1. ชื่อ-ที่อยู่ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิง : Generator name and mailing address.

D-108 โอจี ฟอรั่ม (ไทยแลนด์) จำกัด น.77(2)-3/2551-นปอ.
150/68 ติวานนท์ 4 ชั้นทอง 2 น.9 โทรสาร : Tel. โทรโทร : Fax.

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิง : Waste Description.

A ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิง : Waste Name. B ชื่อพหุภาคี : Technical Name. C ประเภทอันตราย : Hazard Class. D หมายเลขกาก : EPA/MOI waste no.

กากตะกอน 19 08 14

E ภาชนะบรรจุ : Container. F ปริมาณสุทธิทั้งหมด : Total Quantity. G เลขที่สัญญา : Contract No.

ประเภท : Type. คับ : Ton. เลขที่ใบสั่งซื้อ : Purchase Order No.

จำนวน : No. ออ.ม. : Cub. M. เลขที่ข้อมูลวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิง : Waste Profile No.

4. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิงเพิ่มเติม : Additional descriptions for waste listed above.

5. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่ง และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instruction and additional information.

6. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน : Emergency response contact phone no. ชื่อ Name.

ข้าพเจสร้องร่วว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิงตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายอย่างเหมาะสมตามที่กำหนดของกฎหมายผู้ประการ : Generator

Certificate : I hereby declare that the contents of this container are accurately described above and have been packed and labelled and are in proper condition for transport according to regulations.

7. ชื่อ-สกุล : Name. 8. ตำแหน่ง : Title.

9. ลงนาม : Signature. 10. วัน-เดือน-ปี : Date. 11. (20) : Time.

ส่วนที่ 2 กรอกโดยผู้ขนส่ง : THIS SECTION MUST BE COMPLETED BY THE TRANSPORTER

12. ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง : Transporter name and address.

บริษัท เอเชีย เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด DIW-T-050200864
99 ม.5 ต.วัดสุวรรณ อ.บ่อทอง จ.ชลบุรี 20270

13. ประเภท : Type. ROLL OFF

14. ทะเบียนรถ : Registration no. Box no.

15. โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน : Emergency response contact phone no.

ข้าพเจสร้องร่วว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิงตามที่ระบุข้างต้น และใช้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย :

Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulations.

17. ชื่อ-สกุล Name. 18. ตำแหน่ง : Title. เจ้าหน้าที่ฝ่ายขนส่ง

19. ลงนาม : Signature. 20. วัน-เดือน-ปี : Date. 16/01/2566

ส่วนที่ 3 กรอกโดยผู้ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิง : THIS SECTION MUST BE COMPLETED BY THE PROCESSOR.

21. ชื่อ-ที่อยู่ผู้ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิง : Processor name and address.

บริษัท เอเชีย เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด 99 หมู่ที่ 5 ต.วัดสุวรรณ อ.บ่อทอง จ.ชลบุรี 20270

22. ปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิงที่ได้รับ : Waste quantity received.

23. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : Licence no. (DIW-D-050900166)

ข้าพเจสร้องร่วว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิงตามปริมาณที่ระบุข้างต้น :

Processor certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

24. ชื่อ-นามสกุล Name. 25. ตำแหน่ง : Title. เสมียนประจำเครื่องจักรหนัก

26. ลงนาม : Signature. 27. วัน-เดือน-ปี : Date. 28. (20) : Time.

ข้าพเจสร้องร่วว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิงตามที่ระบุข้างต้น และจะดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย :

Processor certification of acceptance : I hereby declare that the waste has been accepted and will be processed according to regulations.

29. ชื่อ-นามสกุล Name. 30. ตำแหน่ง : Title. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

31. ลงนาม : Signature. 32. วัน-เดือน-ปี : Date.

กรณีวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิงไม่ตรงตามที่แจ้ง : DISCREPANCY 22-05-0800104.

33. ประเภทวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิง : Type of waste. 34. ปริมาณ : Quantity.

35. การดำเนินการ : Action taken. ☐ ส่งคืน : Returned. ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / สลับที่ข้อมูล : W.P. no. ☐ รับเข้า : Accepted.

36. เหตุผล : Reason for action. 37. วันที่ส่งคืน : Date returned. 38. ลงนามผู้ส่งคืน : Processor signature.

39. หมายเลขใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิงที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย : Uniform Industrial Non-Hazardous Waste Manifest
หมายเลขใบกำกับการขนส่ง : Manifest No. เลขที่ AWM 031232

ส่วนที่ 1 กรอกโดยผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : THIS SECTION MUST BE COMPLETED BY THE GENERATOR.

1. ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : Generator name and mailing address.
อ-108 ไทยจิฟ อร่ง (ไทยแลนด์) จำกัด น.77(2)-3/2551-นปอ.
150/68 ฝั่งหน้า 2 ม.9 โทรที่ : Tel 030-347-290 โทรสาร : Fax 030-347-388

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : Waste description
A ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : Waste Name. B ชื่อทางเทคนิค : Technical Name. C ประเภทอันตราย : Hazard Class. D หมายเลขกำกับภาชนะ : EPA/MOI waste no.
ภาชนะบรรจุ 19.08.14

E ภาชนะบรรจุ : Container. F ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด : Total Quantity. G เลขที่สัญญา : Contract No.
ประเภท : Type. ตัน : Ton. เลขที่ใบสั่งซื้อ : Purchase Order No.
จำนวน : No. ตัน.ม. : Cu.m. เลขที่ข้อมูลวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : Waste Profile No.

4. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม : Additional descriptions for waste listed above.

5. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่ง และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instruction and additional information.

6. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน : Emergency response contact phone no. ชื่อ Name.

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายอย่างเหมาะสมตามที่กำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator
Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labelled and are in proper condition for transport according to regulations.

7. ชื่อ-สกุล : Name. 8. ตำแหน่ง : Title.
9. ลงนาม : Signature. 10. วัน-เดือน-ปี : Date. 11. เวลา : Time.

ส่วนที่ 2 กรอกโดยผู้ขนส่ง : THIS SECTION MUST BE COMPLETED BY THE TRANSPORTER

12. ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง : Transporter name and address.
บริษัท เอเชีย เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด DTW-T-05020064
99 ม.5 ต.วัดสุวรรณ อ.บ่อทอง จ.ชลบุรี 20270

13. ประเภทรถ : Type. ROLL OFF
14. ทะเบียนรถ : Registration. 15. หมายเลขตู้ : Box no.
16. โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน : Emergency response contact phone no.

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้นำส่งไปยังตามข้อกำหนดของกฎหมาย :
Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulations.

17. ชื่อ-สกุล : Name. 18. ตำแหน่ง : Title. เจ้าหน้าที่ฝ่ายขนส่ง
19. ลงนาม : Signature. 20. วัน-เดือน-ปี : Date. 15/01/2556

ส่วนที่ 3 กรอกโดยผู้ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : THIS SECTION MUST BE COMPLETED BY THE PROCESSOR

21. ชื่อ-ที่อยู่ผู้ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : Processor name and address.
บริษัท เอเชีย เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด 99 หมู่ 5 ต.วัดสุวรรณ อ.บ่อทอง จ.ชลบุรี 20270

22. ปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ได้รับ : Waste quantity received. 23. เลขที่ใบอนุญาตประกอบการ : Registration no.
3-105-3/48 ขบ (DTW-D-050900166)

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้น :
Processor certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

24. ชื่อ-นามสกุล : Name. 25. ตำแหน่ง : Title. ศึกษานิเทศก์
26. ลงนาม : Signature. 27. วัน-เดือน-ปี : Date. 28. เวลา : Time.

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และจะดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย :
Processor certification of acceptance : I hereby declare that the waste has been accepted and will be processed according to regulations.

29. ชื่อ-นามสกุล : Name. 30. ตำแหน่ง : Title. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
31. ลงนาม : Signature. 32. วัน-เดือน-ปี : Date.

กรณีวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ตรงตามที่แจ้ง : DISCREPANCY NOTIFICATION

33. ประเภทวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : Type of waste. 34. ปริมาณ : Quantity.

35. การดำเนินการ : Action taken. ☐ ส่งคืน : Returned. ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / ลงบันทึกข้อมูล : W.P. no. ☐ รับกำจัด : Accepted.

36. เหตุผล : Reason for action.

37. วันที่ส่งคืน : Date returned. 38. ลงนามผู้ส่งคืน : Processor signature.

39. หมายเลขใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

เลขที่ 1243 No. 62102

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)
(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 11/01/23
เลขที่

ชื่อผู้ประกอบการ (ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีดาภา ซูซูไทย (ประเทศไทย) จำกัด
ประกอบกิจการ ชื่อขายเศษเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, คัดเศษเหล็กเป็นก้อน
ตั้งอยู่ 325/15 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี
☒ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-40/56 ขบ
☐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/56 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/จาก) AFT
ตั้งอยู่เลขที่... หมู่ที่... ถนน... ตำบล...
อำเภอ... จังหวัด...
เลขทะเบียนโรงงาน... ประกอบกิจการ...

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะโม่ การเจียร หรือ การกลึง			piecework
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะโม่ การเจียร หรือการกลึง			
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง			
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก			
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้			
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ			

ประเภทรถที่ใช้บริการขนส่ง
☐ รถบรรทุก 4 ล้อ ☐ รถบรรทุก 6 ล้อ ☒ รถบรรทุก 10 ล้อ ☐ รถบรรทุก 18 ล้อ
หมายเลขทะเบียนรถ... พนักงานขับรถชื่อ...
น้ำหนักรถ (ก.ก.) 19550 น้ำหนักรวม (ก.ก.) 19650 น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.) 1000

สำหรับผู้ก่อกำเนิด	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง	สำหรับผู้รับกำจัด
ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	ได้รับของเสียไม่อันตราย ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่ HST	ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย HST
ลงชื่อ... ตำแหน่ง... ผู้ได้รับมอบหมาย วันเดือนปี 11/1/23	ลงชื่อ... ตำแหน่ง... วันเดือนปี 11/01/23	ลงชื่อ... ตำแหน่ง... Leader วันเดือนปี 11/01/23

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : Uniform Industrial Non-Hazardous Waste Manifest

NAWM66031233

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง : Manifest No.

เลขที่ AWM 031233

เลขที่อ้างอิง Ref. No.

เลขที่

ส่วนที่ 1 กรอกโดยผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : THIS SECTION MUST BE COMPLETED BY THE GENERATOR.

1. ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : Generator name and mailing address.

บ-108 ไอจี ฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด น.77(2)-3/2551-บปอ.
150/68 เลี้ยว 1 ขึ้นทาง 2 ม.9
ต.หนองขาม อ.สรีรวา อ.ชบบุรี 20110 โทรศัพท์: Tel. โทรสาร: Fax.

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : Waste Description.

A ชื่อวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : Name of waste. B ชื่อเทคนิค : Technical Name. C ประเภทอันตราย : Hazard Class. D หมายเลขกากับ : EPA/MOI waste no.

E ลักษณะบรรจุ : Container.

ประเภท: Type จำนวน: No.

F ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด : Total Quantity.

กิโลกรัม : Kg. ตัน : Ton. ลิตร : Cu.m.

G เลขที่สัญญา : Contract No.

เลขที่ใบสั่งซื้อ : Purchase Order No. เลขที่ข้อมูลวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : Waste Profile No.

4. รายละเอียดวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายเพิ่มเติม : Additional descriptions for waste listed above.

5. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instruction and additional information.

6. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน : Emergency response contact phone no.

ชื่อ Name.

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้บรรจุวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย : Generator

Certificate : I hereby declare that the contents of this manifest are accurately described above and have been packed and labelled and are in proper condition for transport according to regulations.

7. ชื่อ-สกุล : Name.

8. ตำแหน่ง : Title.

9. ลงนาม : Signature.

10. วัน-เดือน-ปี : Date.

11. เวลา : Time.

ส่วนที่ 2 กรอกโดยผู้ขนส่ง : THIS SECTION MUST BE COMPLETED BY THE TRANSPORTER

ROLL OFF

12. ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ขนส่ง : Transporter name and address.

99 ม.5 ต.วัดสุวรรณ อ.บ่อทอง อ.ชบบุรี 20270

13. ประเภทรถ : Type.

14. ทะเบียนรถ : Registration no.

15. หมายเลขตู้ : Box no. 16. โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน : Emergency response contact phone no.

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่ระบุข้างต้น และได้นำไปขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมาย : Transporter

Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulations.

17. ชื่อ-สกุล Name.

18. ตำแหน่ง : Title.

19. ลงนาม : Signature.

20. วัน-เดือน-ปี : Date.

ส่วนที่ 3 กรอกโดยผู้ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : THIS SECTION MUST BE COMPLETED BY THE PROCESSOR.

21. ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : Processor name and address.

บริษัท เอเซีย เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด 99 หมู่ 5 ต.วัดสุวรรณ อ.บ่อทอง อ.ชบบุรี 20270

22. ปริมาณวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่ได้รับ : Waste quantity received.

23. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : Registration no.

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่ระบุข้างต้นแล้ว :

Processor certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

24. ชื่อ-นามสกุล Name.

25. ตำแหน่ง : Title.

26. ลงนาม : Signature.

27. วัน-เดือน-ปี : Date.

28. เวลา : Time.

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้น และได้นำไปดำเนินการกำจัดเป็นไปตามกฎหมาย :

Processor certification of acceptance : I hereby declare that the waste has been accepted and will be processed according to regulations.

29. ชื่อ-นามสกุล Name.

30. ตำแหน่ง : Title.

31. ลงนาม : Signature.

32. วัน-เดือน-ปี : Date.

กรณีวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : DISCREPANCY NOTIFICATION.

33. ประเภทวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : Type of waste.

34. ปริมาณ : Quantity.

35. การดำเนินการ : Action taken.

☐ ส่งคืน : Returned.

☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified

36. เหตุผล : Reason for action.

37. วันที่ส่งคืน : Date returned.

38. ลงนามผู้ส่งคืน : Processor signature.

39. หมายเลขใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ภาคผนวก ข-8

ใบกำกับการขนส่งมูลฝอยทั่วไป และขยะติดเชื้อ

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัทไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (150/68)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....84-5943.....

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ ก.ก.	จำนวน ถัง	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ ก.ก.	จำนวน ถัง
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1											17										
2											18	/	/	/						288	8
3											19										
4	/	/	/						288	8	20	/	/	/						180	5
5											21										
6	/	/	/						180	5	22										
7											23										
8											24										
9											25	/	/	/						288	8
10											26										
11	/	/	/						288	8	27	/	/	/						180	5
12											28										
13	/	/	/						180	5	29										
14											30										
15											31										
16											รวม									1,872	52

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E=เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

คำเตือน

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง
โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

และได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดมูลฝอยเทศบาลแหลมฉบัง

ลงชื่อ.....

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

วัน/เดือน/ปี.....

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัทไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (150/68)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....84-5943.....

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ ก.ก.	จำนวน ถัง	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ ก.ก.	จำนวน ถัง
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	/	/	/						288	8	17	/	/	/						180	5
2											18										
3	/	/	/						180	5	19										
4											20										
5											21										
6											22	/	/	/						288	8
7											23										
8	/	/	/						288	8	24	/	/	/						180	5
9											25										
10	/	/	/						180	5	26										
11											27										
12											28										
13																					
14																					
15	/	/	/						288	8											
16											รวม									1,872	52

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E=เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

คำเตือน

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง
โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

และได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดมูลฝอยเทศบาลแหลมฉบัง

ลงชื่อ.....

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

วัน/เดือน/ปี.....

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัทไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (150/68)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....84-5943.....

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ ก.ก.	จำนวน ถัง	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ ก.ก.	จำนวน ถัง
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	/	/	/						288	8	17	/	/	/						180	5
2											18										
3	/	/	/						180	5	19										
4											20										
5											21										
6											22	/	/	/						288	8
7											23										
8	/	/	/						238	8	24	/	/	/						180	5
9											25										
10	/	/	/						130	5	26										
11											27										
12											28										
13											29	/	/	/						288	8
14											30										
15	/	/	/						288	8	31	/	/	/						180	5
16											รวม									2,340	65

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E=เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

คำเตือน

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง
โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

และได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดมูลฝอยเทศบาลแหลมฉบัง

ลงชื่อ.....

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

วัน/เดือน/ปี.....

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัทไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด (150/68)
 ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์
 ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....84-5943.....

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ ก.ก.	จำนวน ถัง	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ ก.ก.	จำนวน ถัง
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1											17										
2											18										
3											19	/	/	/						288	8
4											20										
5	/	/	/						288	8	21										
6											22										
7											23										
8											24	/	/	/						180	5
9	/	/	/						180	5	25										
10											26										
11											27										
12											28										
13											29										
14	/	/	/						288	8	30	/	/	/						288	8
15																					
16											รวม									1,512	42

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษพลาสติก D=เศษแก้ว E =เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

<p style="text-align: center;"><u>สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)</u></p> <p>ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต ลงชื่อ..... (.....) ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย วัน/เดือน/ปี.....</p>	<p style="text-align: center;"><u>คำเตือน</u></p> <p>ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่</p>
--	--

<p style="text-align: center;"><u>สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง</u></p> <p>ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน และได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดมูลฝอยเทศบาลแหลมฉบัง ลงชื่อ..... <div style="background-color: black; width: 100px; height: 40px; margin: 5px auto;"></div> รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ วัน/เดือน/ปี.....</p>	<div style="background-color: black; width: 100px; height: 100px; margin: 0 auto;"></div>
---	---

ใบบันทึกจำนวนมูลฝอยติดเชื้อ
โครงการบริการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อด้วยเตาเผา
ห้างหุ้นส่วนสามัญ อังคนากรูป จังหวัดชลบุรี
จัดเก็บที่ บริษัท ไอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด จังหวัดชลบุรี

วันที่ 24-1-66

ดำเนินการรับมูลฝอยติดเชื้อ

เวลารับ 11.55

เวลาออก 11.40

ลำดับที่	น้ำหนักมูลฝอยติดเชื้อ (กก.)	หมายเหตุ	ลำดับที่	น้ำหนักมูลฝอยติดเชื้อ (กก.)	หมายเหตุ
1	14		11		
2			12		
3			13		
4			14		
5			15		
6			16		
7			17		
8			18		
9			19		
10			20		

สรุปปริมาณมูลฝอยติดเชื้อ

รวมเป็นปริมาณมูลฝอยติดเชื้อทั้งสิ้น 14 กิโลกรัม

บริษัทฯ ทำความสะอาดถังบรรจุมูลฝอยติดเชื้อ และพื้นที่บริเวณอาคารพักมูลฝอยติดเชื้อด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อโรค

☒ ได้ทำเรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่ได้ทำ เพราะ

ศูนย์ I-TEC รับจาก จัดเก็บที่ บริษัท ไอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด จังหวัดชลบุรี

ลงชื่อ.....

()

(รับมอบมูลฝอยติดเชื้อ)

ลงชื่อ.....

()

(ส่งมอบมูลฝอยติดเชื้อ)

ใบบันทึกจำนวนมูลฝอยติดเชื้อ
โครงการบริการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อด้วยเตาเผา
ห้างหุ้นส่วนสามัญ อังคนากรูป จังหวัดชลบุรี
จัดเก็บที่ บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด จังหวัดชลบุรี

วันที่ 28-2-66

ดำเนินการรับมูลฝอยติดเชื้อ

เวลารับ 10.40

เวลาออก 10.45

ลำดับที่	น้ำหนักมูลฝอยติดเชื้อ (กก.)	หมายเหตุ	ลำดับที่	น้ำหนักมูลฝอยติดเชื้อ (กก.)	หมายเหตุ
1	2.3		11		
2	3.9		12		
3			13		
4			14		
5			15		
6			16		
7			17		
8			18		
9			19		
10			20		

สรุปปริมาณมูลฝอยติดเชื้อ

รวมเป็นปริมาณมูลฝอยติดเชื้อทั้งสิ้น 6.2 กิโลกรัม

บริษัทฯ ทำความสะอาดถังบรรจุมูลฝอยติดเชื้อ และพื้นที่บริเวณอาคารพักมูลฝอยติดเชื้อด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อโรค



ได้ทำเรียบร้อยแล้ว



ไม่ได้ทำ เพราะ.....

ศูนย์ I-TEC รับจาก จัดเก็บที่ บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด จังหวัดชลบุรี

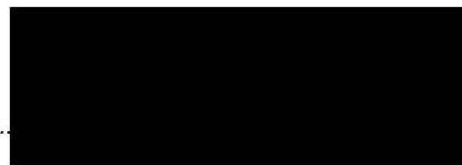
ลงชื่อ..



()

(รับมอบมูลฝอยติดเชื้อ)

ลงชื่อ..



()

(ส่งมอบมูลฝอยติดเชื้อ)

ใบบันทึกจำนวนมูลฝอยติดเชื้อ
 โครงการบริการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อด้วยเตาเผา
 ห้างหุ้นส่วนสามัญ อังคนากรูป จังหวัดชลบุรี
 จัดเก็บที่ บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด จังหวัดชลบุรี

วันที่ 21-3-66

ดำเนินการรับมูลฝอยติดเชื้อ

เวลารับ 15.09

เวลาออก 15.16

ลำดับที่	น้ำหนักมูลฝอยติดเชื้อ (กก.)	หมายเหตุ	ลำดับที่	น้ำหนักมูลฝอยติดเชื้อ (กก.)	หมายเหตุ
1	9		11		
2			12		
3			13		
4			14		
5			15		
6			16		
7			17		
8			18		
9			19		
10			20		

สรุปปริมาณมูลฝอยติดเชื้อ

รวมเป็นปริมาณมูลฝอยติดเชื้อทั้งสิ้น 9 กิโลกรัม

บริษัทฯ ให้ความสำคัญกับบรรจุมูลฝอยติดเชื้อ และพื้นที่บริเวณอาคารพักมูลฝอยติดเชื้อด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อโรค



ได้ทำเรียบร้อยแล้ว



ไม่ได้ทำ เพราะ.....

ศูนย์ I-TEC รับจาก จัดเก็บที่ บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด จังหวัดชลบุรี

ลงชื่อ.....

()

(รับมอบมูลฝอยติดเชื้อ)

ลงชื่อ.....

()

(ส่งมอบมูลฝอยติดเชื้อ)

ใบบันทึกจำนวนมูลฝอยติดเชื้อ
โครงการบริการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อด้วยเตาเผา
ห้างหุ้นส่วนสามัญ อังคนากรูป จังหวัดชลบุรี
จัดเก็บที่ บริษัท ไอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด จังหวัดชลบุรี

วันที่ 25-4-66

ดำเนินการรับมูลฝอยติดเชื้อ

เวลารับ 10.55

เวลาออก 11.00

ลำดับที่	น้ำหนักมูลฝอยติดเชื้อ (กก.)	หมายเหตุ	ลำดับที่	น้ำหนักมูลฝอยติดเชื้อ (กก.)	หมายเหตุ
1	4.5		11		
2			12		
3			13		
4			14		
5			15		
6			16		
7			17		
8			18		
9			19		
10			20		

สรุปปริมาณมูลฝอยติดเชื้อ

รวมเป็นปริมาณมูลฝอยติดเชื้อทั้งสิ้น 4.5 กิโลกรัม

บริษัทฯ ทำความสะอาดถังบรรจุมูลฝอยติดเชื้อ และพื้นที่บริเวณอาคารพักมูลฝอยติดเชื้อด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อโรค

☒ ได้ทำเรียบร้อย ☐ ไม่ได้ทำ เพราะ.....

ศูนย์ I-TEC รับจาก จัดเก็บที่ บริษัท ไอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด จังหวัดชลบุรี

ลงชื่อ.....

()

(รับมอบมูลฝอยติดเชื้อ)

ลงชื่อ.....

()

(ส่งมอบมูลฝอยติดเชื้อ)

ใบบันทึกจำนวนมูลฝอยติดเชื้อ
โครงการบริการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อด้วยเตาเผา
ห้างหุ้นส่วนสามัญ อังคนากรูป จังหวัดชลบุรี
จัดเก็บที่ บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด จังหวัดชลบุรี

วันที่ 23-5-66

ดำเนินการรับมูลฝอยติดเชื้อ

เวลารับ 1300

เวลาออก 1305

ลำดับที่	น้ำหนักมูลฝอยติดเชื้อ (กก.)	หมายเหตุ	ลำดับที่	น้ำหนักมูลฝอยติดเชื้อ (กก.)	หมายเหตุ
1	9.6		11		
2			12		
3			13		
4			14		
5			15		
6			16		
7			17		
8			18		
9			19		
10			20		

สรุปปริมาณมูลฝอยติดเชื้อ

รวมเป็นปริมาณมูลฝอยติดเชื้อทั้งสิ้น 9.6 กิโลกรัม

บริษัทฯ ให้ความสำคัญกับตรวจสอบมูลฝอยติดเชื้อ และพื้นที่บริเวณอาคารพักมูลฝอยติดเชื้อด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อโรค



ได้ทำเรียบร้อย



ไม่ได้ทำ เพราะ

ศูนย์ I-TEC รับจาก จัดเก็บที่ บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด จังหวัดชลบุรี

ลงชื่อ.....

()

(รับมอบมูลฝอยติดเชื้อ)

ลงชื่อ.....

()

(ส่งมอบมูลฝอยติดเชื้อ)

โครงการบริหารจัดการมูลฝอยติดเชื้อ ด้วยระบบเตาเผาปลอดภัย

โดย บริษัท เทรนด์ อินเตอร์เทรด จำกัด ในนามศูนย์ I-TEC

หนังสือรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

ห้างหุ้นส่วนสามัญ อังคนากรูป จังหวัดชลบุรี

(สำหรับ บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด จังหวัดชลบุรี

ได้เข้าร่วมโครงการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อด้วยระบบเตาเผาปลอดภัย

ระหว่างวันที่ 1 พฤศจิกายน 2565 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2566

ตามระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001:2015 และ

มาตรฐานการจัดการมูลฝอยติดเชื้อสำนักอนามัยสิ่งแวดล้อม กระทรวงสาธารณสุข



ภาคผนวก ข-9

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาต
ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2)



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6601-5211

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.77(2)-3/2551-นปจ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	12 01 01	เศษเหล็ก	3650	011	3-105-40/56ชบ	อนุญาต	
2	12 01 03	เศษทองเหลือง	2	011	3-105-40/56ชบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 3 พฤษภาคม 2566 ถึงวันที่ 2 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 29 มีนาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6601-5211

ของ บริษัท ไอจี พลาร์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.77(2)-3/2551-นปค.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
21413/2566	9/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2555-นปค. ปริมาณ 1800 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
21413/2566	9/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 เศษกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-136/47ขบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
21413/2566	9/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 เศษไม้ เศษพาเลต โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-136/47ขบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
21413/2566	9/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 มรจกัณฑ์ที่เป็นพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-136/47ขบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
21413/2566	9/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 เศษเหล็กจากการกลึง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2555-นปค. ปริมาณ 1325 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
21413/2566	9/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 14 กากตะกอน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/48ขบ ปริมาณ 155 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
21413/2566	9/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 17 เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานที่เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/48ขบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
21413/2566	9/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 99 Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/48ขบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99
24940/2566	18/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 เศษผ้าปนเบื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สข ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
24940/2566	18/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 14 06 03 Use Mixed Solvent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ขบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 051	อนุญาต	
26049/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 6000 ตัน วิธีการกำจัด 065	ไม่อนุญาต	04
26049/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 10 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-4/52ขบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
26049/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 05 06 น้ำมันจากเครื่องแยกน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-4/52ขบ ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
26049/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเบื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-136/47ขบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	25,99
26049/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 08 99 น้ำยากราไฟต์และน้ำมันหล่อลื่นแม่พิมพ์ที่เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/63ขบ ปริมาณ 5500 ตัน วิธีการกำจัด 053	ไม่อนุญาต	02,99
26049/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 แบตเตอรี่ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-50/47ขบ ปริมาณ 3.5 ตัน วิธีการกำจัด 021	ไม่อนุญาต	04
26049/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-50/47ขบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
29527/2566	20/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-4/52ขบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
29527/2566	20/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันหล่อลื่นปนเบื้อนน้ำยากราไฟต์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-4/52ขบ ปริมาณ 5000 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(1) (2)
29527/2566	20/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-4/52ขบ ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
29527/2566	20/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถบำบัดได้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย	อนุญาต	

		ปริมาณ 3500 ตัน วิธีการกำจัด 065		
32673/2566	28/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-136/47ชบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- | | |
|--|---|
| 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 เป็นวัสดุคืบทดแทน | 066 เซาะบดบดน้ำเสียรวม |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 ปรับเสถียร/ ตรึงทางเคมี โดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 เผาเพื่อเอพลังงาน | 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 เป็นวัสดุคืบทดแทนในเคาเคาปูนซีเมนต์ | 074 แยกทำลายในเคาเคาขยะทั่วไป |
| 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่นด้วยวิธีอื่นๆ | 075 แยกทำลายในเคาเคาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 เข้ากระบวนการนำหัวทำละลายกลับมาใหม่ | 076 แยกทำลายร่วมในเคาเคาปูนซีเมนต์ |
| 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ | 077 อัลดิลบ่งบ่ง ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนวเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง | 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่ | 082 อมตะเหลวหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | |

เหตุผลการไม่อนุญาต

- ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงความมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- อื่นๆ ระบุ...(1) ทบทวนปริมาณให้สอดคล้องกับความสามารถของผู้รับดำเนินการ
- ให้ชี้แจงว่าเกิดการปนเปื้อนกันได้อย่างไร ซึ่งหากของเสียเป็นน้ำยาแอมโมเนีย จะไม่มีองค์ประกอบของน้ำมันที่จะสามารถนำไปต้มได้น้ำได้..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการนิเวศที่ไม่ใช้แล้ว
- สำเนาทะเบียนรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการนิเวศที่ไม่ใช้แล้ว
- สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการนิเวศที่ไม่ใช้แล้ว
- หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการนิเวศที่ไม่ใช้แล้ว
- หนังสือมอบอำนาจให้ผู้รับดำเนินการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการนิเวศที่ไม่ใช้แล้ว
- ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งคืบปน (total concentration : mg/kg)
- ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.อ)
- หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- รหัสของวิธีการกำจัด ไม่ถูกต้อง
- การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในสภ/สัญญา/ก.อ. ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมหลักฐานไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก ข-10

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วย บริษัท ไอจิ ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด มีความห่วงใยต่อชีวิตและสุขภาพของพนักงานทุกคนเป็นสำคัญจึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของพนักงาน

โดยยึดมั่นในหลักการปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนส่งเสริมให้พนักงานมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในการดำเนินงานให้เกิดการปรับปรุงและพัฒนาอย่างยั่งยืน โดยมีความมุ่งมั่นสู่การเป็นบริษัทฯ ที่มีกระบวนการผลิตที่ปลอดภัย ต่อพนักงานและมีความรับผิดชอบต่อสังคมเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานดังต่อไปนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมถึงข้อกำหนดอื่น ๆ อย่างเหมาะสมและทันต่อเหตุการณ์
2. ปฏิบัติตามข้อบังคับที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานในกระบวนการผลิต และข้อกำหนดของลูกค้า
3. ดำเนินการปรับปรุง ป้องกันอันตรายและการเจ็บป่วยจากการทำงาน รวมถึงควบคุมความเสี่ยง ที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมของบริษัทฯ ไม่ให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และกลุ่มผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย
4. มุ่งมั่นที่จะขจัดอันตรายและลดความเสี่ยงด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
5. ดำเนินการด้านกิจกรรมสื่อสารสัมพันธ์และเผยแพร่ในเชิงรุกกับบุคคลหรือองค์กรที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงาน ตลอดจนรับฟังข้อเสนอแนะและความคิดเห็น เพื่อกำหนดแนวทางการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯรวมทั้ง มีการให้คำปรึกษาหารือและการมีส่วนร่วมของพนักงาน
6. บริษัทฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ISO 45001:2018 อย่างเหมาะสม

โดยมีเป้าหมาย (KPI) คือ

1. ไม่เกิดอุบัติเหตุ บาดเจ็บเล็กน้อย, หายงานหรือเสียชีวิต และไม่เกิดโรคที่เกี่ยวข้องเนื่องจากการทำงาน
2. การเกิดอัยาริร้ายแรงจะต้องลดลงให้เป็น 0 ภายในปี 2022
3. ผลการแก้ไขความเสี่ยงของกิจกรรม Hi-yari Hatto ความเสี่ยงระดับ Rank A ต้องแก้ไขมาตรการชั่วคราวทันที และแก้ไขมาตรการถาวรให้เสร็จสิ้นภายใน 5 วัน
4. Operator จะต้องได้รับการอบรมความปลอดภัยที่จำเป็นตามลักษณะงานครบถ้วน 100 %
5. ผลักดันกิจกรรมด้านความปลอดภัย เพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามได้ 100%

ประกาศ ณ วันที่ 17 กันยายน พ.ศ. 2564

กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก ข-11

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศ

ฉบับที่ SHE 2565/102

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Re : Committee of Occupational Safety, Health and Environment of the workplace.

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. 2549**MINISTERIAL REGULATION ON THE PRESCRIBING OF STANDARD FOR
ADMINISTRATION AND MANAGEMENT OF OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT
B.E. 2549 (A.D.2006)**

สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่หนึ่งร้อยคนขึ้นไป แต่ไม่ถึงห้าร้อยคน ให้มีกรรมการ ไม่น้อยกว่าเจ็ดคน ประกอบด้วย นายจ้างหรือผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร เป็นประธานกรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชาสองคน และผู้แทนลูกจ้างสามคน เป็นกรรมการ โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ เป็นกรรมการและเลขานุการ

The workplace having one hundred employees or more, but less than five hundreds, shall have at least seven members of the committee comprising the employer or one representative of the employer in management level acting as the Chairman of the Committee, two representatives of the employer in commanding level and three representatives of the employee acting as members of the committee, where as a safety officer in professional level acting as Member and Secretary of the Committee.

ในกรณีที่มีกรรมการเพิ่มมากกว่าจำนวนขั้นต่ำตามที่กำหนด ให้มีกรรมการจากผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชาและผู้แทนลูกจ้างเพิ่มขึ้นในสัดส่วนที่เท่ากัน

In case there are more committee members than the minimum number according as required a number of members that is a representative of the employer in commanding level and a number of the representatives of the employees shall be increased in an equal proportion.

“คณะกรรมการ” หมายความว่า คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

“Committee” means the Committee of Occupational Safety, Health and Environment of the workplace.

“กรรมการ” หมายความว่า กรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

“Committee” Member means a member of the Committee of Occupational Safety, Health and Environment of the workplace.



AICHI FORGE (THAILAND) CO.,LTD.

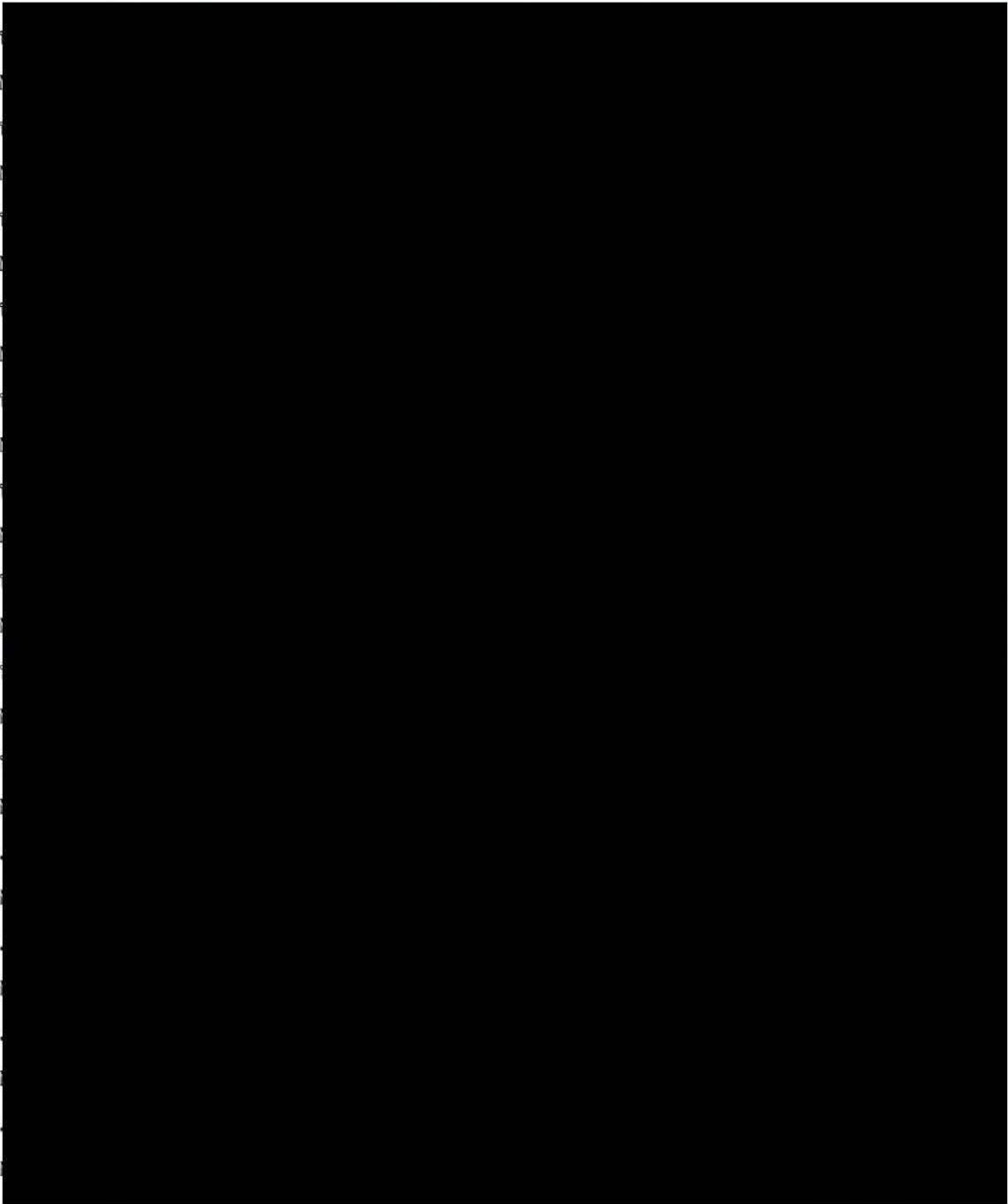
150/68 Pinthong Industrial Estate 2, Moo 9, T.Nongkham, A.Sriracha, Chonburi 20110 Thailand.
Tel. 0-3834-7290-6 Fax. Office : 0-3834-7298, Factory : 0-3834-7297

AICHI FORGE (THAILAND) CO., LTD

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Committee of Occupational Safety, Health and Environment of the workplace

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.



ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

The Committee shall have the duties as follows:

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง

To consider the policy and work plan on occupational safety and out-of-work safety to prevent and reduce accidents, dangers, sickness, or annoyance resulting from work, for presenting to the employer.

2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมาย เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ

To report and give recommendations to the employer the measures or means of improvement and correction of mistakes complying with the law on occupational safety and standards of occupational safety of the employees, contractors, and outsiders who are entering The workplace for working or for receiving services.

3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

To support and contribute occupational safety activities of the workplace.

4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ ๓ แห่งกฎกระทรวง รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเสนอต่อนายจ้าง

To consider the regulation and guidance as stated in Clause 3 including the standards on occupational safety of the workplace for presenting to the employer.

5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

To survey, at least once a month, the operational performance of occupational safety and examine the statistics of dangers occurred in the workplace.

6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

To consider the project or training plan on occupational safety, including the project or training plan on roles and responsibilities for safety of the employees, supervisors, executives, employer, and staffs in every level, in order to give suggestions to the employer.

7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

To systemize the reporting on unsafe working conditions to be a duty complied by all employees.

8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

To follow up the reports presented to the employer.

9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

To make an annual report on the operational performance, including specifying problems, obstacles, and suggestions on the operation of the committee when completing one year period of service to present to the employer.

10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

To assess the operational performance of occupational safety of the workplace.

11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

To conduct other occupational safety activities as assigned by the employer.

กรรมการดำรงตำแหน่งต่อจากวาระเดิมจนครบ 2 ปี

The members of the Committee shall be in office for a two-year term

ตั้งแต่วันที่ 20 เมษายน 2565 ถึง วันที่ 27 สิงหาคม 2565

April 20, 2022 – August 27, 2022

ประกาศ ณ วันที่ 20 เมษายน 2565

Announcement on April 20, 2022



ลงชื่อ



กรรมการผู้จัดการ

นายจ้างผู้มีอำนาจลงนาม




ภาคผนวก ข-12

แผนงานอาชีพอนามัยและความปลอดภัย
ประจำปี 2566

[illegible]

[illegible]

Remark :

Plan	
Actual	
Completed	

April 8, 2023
OHS-S003, REV.00

ภาคผนวก ข-13

การตรวจความปลอดภัยในการทำงาน

Individual of Safety Declaration & Results.

Month ... Jun ... Year 2023

ตรวจสอบสภาพก่อนเริ่มงานและความพร้อมของอุปกรณ์ PPE.

O=สภาพดี X=มีความผิดปกติ



พ.ร.	ปัจจัยการประเมิน	รายละเอียด	มาตรการป้องกัน
1	ความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บจากสารเคมี	สวมหน้ากากป้องกันสารเคมี	สวมหน้ากากป้องกันสารเคมี
2	ความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บจากไฟฟ้า	สวมรองเท้ากันไฟฟ้า	สวมรองเท้ากันไฟฟ้า
3	ความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บจากความร้อน	สวมเสื้อกันความร้อน	สวมเสื้อกันความร้อน
4	ความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บจากเสียง	สวมหูฟังกันเสียง	สวมหูฟังกันเสียง
5	ความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บจากของมีคม	สวมถุงมือกันของมีคม	สวมถุงมือกันของมีคม

Factory :Finishing&Inspection

Line	No.	Name	Shift	Date																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Support	1		Day																															
	2		Day																															
	3		Day																															
	4		A																															
	5		A																															
	6		B																															
	7		A																															
	8		A																															
	9		A																															
	10		A																															
	11		B																															
	12		B																															
	13		B																															
Magna & TC Inspection & Alsin & Shot Blast (A)	14		B																															
	15		A																															
	16		A																															
	17		A																															
	18		A																															
	19		A																															
	20		A																															
	21		A																															
	22		A																															
	23		B																															
Magna & TC Inspection & Alsin & Shot Blast (B)	24		B																															
	25		B																															
	26		B																															
	27		B																															
	28		B																															
	29		B																															
	30		B																															
	31		Day																															
	32		Day																															
	33		Day																															
	34		Day																															
Support @ Magna & TC Day	35		Day																															
	36		A																															
	37		A																															
	38		A																															
Hanger (A)	39		A																															
	40		B																															
	41		B																															
	42		B																															
Hanger (B)	43		B																															
	44		B																															
	45		Day																															
	46		Day																															
Hanger Day Shift	47		Day																															
	48		Day																															
	49		Day																															
	50		Day																															
	51		A																															
	52		A																															
	53		A																															
	54		A																															
	55		B																															
	56		B																															
	57		B																															
	58		B																															
	59		Day																															
	60		Day																															

Month ...Mar....Year 2023

ตรวจสอบสุขภาพก่อนเริ่มงานและความพร้อมของอุปกรณ์ PPE.

O=สภาพดี X=มีความผิดปกติ



No.	วัตถุประสงค์จากงาน	งาน	ผลกระทบจากงาน
1	กลั่นกรองเรื่องต่างๆของทางกรม	บุคคลที่มอบหมายให้ไป	ต้องไป(ปรึกษา)ทาง วอ. วอชม. เพื่อแก้ไขข้อขัดข้อง
2	ตรวจให้ถูกต้องแก่ผู้ทำกรม มีสำเนา	บุคคลที่มอบหมายให้ไป	ถูกต้อง(มี)จากกรม สท. ๓๓.๕
3	แจ้งกรม	บุคคลที่มอบหมายให้ไป	ไม่ทราบ, กรณีที่ทางกรมไม่ได้รับแจ้ง
4	นำภาพไป, นำเอกสาร	บุคคลที่มอบหมายให้ไป	นำเอกสารไปทางกรม สท. ๓๓.๕, นำเอกสารไปทางกรม
5	นำเอกสารไป, นำเอกสารไป, นำเอกสารไป	บุคคลที่มอบหมายให้ไป	นำเอกสารไปทางกรม สท. ๓๓.๕, นำเอกสารไปทางกรม

Factory :Finishing&Inspection

[illegible]

ภาคผนวก ข-14

แบบบังคับและคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน

ข้อบังคับ และ คู่มือความปลอดภัย

บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด



Rev.01

สารบัญ

	หน้า
● สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้างด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1
● การแจ้งและเขียนรายงานสอบสวนอุบัติเหตุและอัยการร้ายแรง	2
● วิธีการดำเนินการเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหล	3
● การควบคุมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)	4
● มาตรฐานหมวกนิรภัย	5
● งานที่ต้องควบคุมและมีใบอนุญาตก่อนทำงาน (Shimeigyomu)	6
● การเคลื่อนย้ายวัตถุหนักอย่างปลอดภัย	7
● การควบคุมการทำงานบนที่สูง	8
● การใช้รถยก (Forklift)	10
● การใช้บล็อกเชนสำหรับงานด้านความปลอดภัย	12
● วัฒนธรรมความปลอดภัย 6 ประการ และ กฎความปลอดภัยพื้นฐาน	13
● กฎ "หยุด เรียก รอ"	14
● Lockout, Tag out	15
● บทลงโทษหากไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย	16

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ

สภาพแวดล้อมในการทำงาน

๑. นายจ้างและลูกจ้างมีหน้าที่ในการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

๒. นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมและสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้าง เพื่อให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย

๓. นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน ถ้าลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้หยุดการทำงานจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์นั้น

๔. นายจ้างมีหน้าที่จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมให้สามารถบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัยก่อนเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์

๕. นายจ้างมีหน้าที่แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจ้งคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

๖. นายจ้างมีหน้าที่ติดประกาศ คำเตือน คำสั่ง หรือคำวินิจฉัยของอธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พกัณงานตรวจความปลอดภัย หรือคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ไว้แล้วแต่กรณี

๗. นายจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

๘. ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยคำนึงถึงสภาพของงานและหน้าที่รับผิดชอบ

๙. ลูกจ้างมีหน้าที่แจ้งข้อบกพร่องของสภาพการทำงานหรือการชำรุดเสียหายของอาคาร สถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ ที่ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเองต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร

๑๐. ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่นายจ้างจัดให้และดูแลให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพ และลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน

๑๑. ในสถานที่ที่มีสถานประกอบกิจการหลายแห่ง ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัยฯ และสภาพแวดล้อมในการทำงานของนายจ้าง และสถานประกอบกิจการอื่นที่ไม่ใช่ของนายจ้างด้วย

๑๒. ลูกจ้างมีสิทธิได้รับความคุ้มครองจากการเลิกจ้าง หรือถูกโยกย้ายหน้าที่การงานเพราะเหตุที่ฟ้องร้อง เป็นพยาน ให้พยาน หรือให้ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานต่อพนักงานตรวจความปลอดภัย คณะกรรมการความปลอดภัยฯ หรือศาล

๑๓. ลูกจ้างมีสิทธิได้รับค่าจ้าง หรือสิทธิประโยชน์อื่นใด ในระหว่างหยุดการทำงาน หรือหยุดกระบวนการผลิตตามคำสั่งของพนักงานตรวจความปลอดภัย เว้นแต่ลูกจ้างตั้งใจกระทำการอันเป็นเหตุให้มีการหยุดการทำงาน หรือหยุดกระบวนการผลิต

การแจ้งและเขียนรายงานสอบสวนอุบัติเหตุและอัยการร้ายแรง

อุบัติเหตุ = เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบทำให้เกิดการบาดเจ็บ

อัยการร้ายแรง = เหตุการณ์ไม่พึงประสงค์ที่จะเกิดขึ้น เมื่อเกิดขึ้นแล้วทำให้ทรัพย์สินเสียหาย

การแจ้ง

1. ผู้พบเหตุการณ์แจ้งหัวหน้างานทันที
2. หัวหน้างานแจ้งต่อตามลำดับชั้น และแจ้งหน่วยงาน SRC ทางโทรศัพท์ ทันที
3. ผู้ช่วยผู้จัดการแผนก แจ้งรองผู้จัดการโรงงาน/ผู้จัดการโรงงาน ทางโทรศัพท์
4. หัวหน้างานแจ้งทุกส่วนงานในช่วงประชุมเช้า Asakhi

การเขียนรายงาน

1. หัวหน้างานเขียนลำดับเหตุการณ์และสอบสวนการเกิดเหตุเบื้องต้นให้แล้วเสร็จ ภายในวันรุ่งขึ้นก่อนเที่ยงวัน
2. ผู้ช่วยผู้จัดการแผนก ตรวจสอบรายงานฉบับร่าง และกำหนดมาตรการป้องกันกาเกิดซ้ำให้แล้วเสร็จภายใน 3 วัน นับจากวันเกิดเหตุ
3. ส่งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมทั้งฉบับที่แปลภาษาแล้ว ภายใน 10 วัน นับจากวันเกิดเหตุ

การดำเนินการแก้ไข

1. มาตรการชั่วคราว แก้ไขทันทีหลังจากเกิดเหตุ
2. มาตรการถาวร แก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน 7 วัน นับจากวันเกิดเหตุ

วิธีการดำเนินการเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ และสารเคมีหกรั่วไหล

พบเหตุเพลิงไหม้/แก๊สรั่ว

1. ตะโกนบอกเพื่อนร่วมงาน และกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
2. นำถังเคมีดับเพลิงที่ใกล้ที่สุดเข้าทำการดับเพลิง
3. หากดับไม่ได้ให้แจ้งหัวหน้างาน และอพยพไปที่จุดรวมพล

ได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

1. หยุดปฏิบัติงาน เตรียมพร้อม รอฟังประกาศอพยพ
2. ได้ยินสัญญาณประกาศแจ้งอพยพ
3. ใช้ทางออกที่ใกล้ที่สุดเพื่อออกจากอาคาร ไปที่จุดรวมพล

จุดรวมพล

1. ด้านหน้าเสาธง
2. ด้านหน้าสนามฟุตบอล

พบสารเคมีหกรั่วไหล

1. พนักงานที่พบเห็น แจ้งหัวหน้างานทันที
2. จำกัดพื้นที่การรั่วไหลและใช้วัสดุดูดซับเก็บกู้ทำความสะอาด
3. หัวหน้างานแจ้งหน่วยงาน SEC ทันที ทางโทรศัพท์
4. หัวหน้างานจัดส่งแบบฟอร์มตามแบบฟอร์ม SHE-P001 ภายในเที่ยงวันถัดไป

การควบคุมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

- 1 รักษาความสะอาดของอุปกรณ์ และให้มีสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ
- 2 จัดเก็บ PPE ในจุดที่แต่ละส่วนงานกำหนด
- 3 เก็บรักษาเพื่อป้องกันการสูญหายของอุปกรณ์
- 4 หากอุปกรณ์ชำรุด ให้เก็บอุปกรณ์ขึ้นที่ทำการดัดเปลี่ยนและขอเบิกชิ้นใหม่
- 5 เบิกและคืนอุปกรณ์ให้ต้องเก็บ PPE แบ่งเป็น 2 ช่วงเวลา ในวันทำงานปกติ

- ช่วงเช้า 8.15 น. - 8.45 น.







- ช่วงบ่าย 13.00 น. - 13.30 น.

มาตรฐานหมวดนิรภัย

ป้ายขึ้น

- 1 ติดป้ายชื่อ, ตำแหน่ง, แผนก ตำแหน่งด้านหนึ่งของหมวดนิรภัย
- 2 ติดสติ๊กเกอร์เรืองแสง และ สะท้อนแสง ทั้ง 4 ด้านของหมวดนิรภัย
- 3 ติดสติ๊กเกอร์งานที่ได้รับอนุญาต ด้านขวาของหมวดนิรภัย

แถบปัสสีขึ้นตำแหน่งงาน

แถบสี	ตำแหน่งงาน	ขนาดแถบสี	ข้อกำหนด
	ทุกตำแหน่งงาน	24 mm.	พนักงานเข้าใหม่, เปลี่ยนสถานที่ทำงานที่มีลักษณะงานแตกต่างจากเดิม, โอนย้ายงาน, หยุดหรือลางานมากกว่า 4 เดือน การเปลี่ยนหรือถอดแถบสีจะต้องได้รับความเห็นชอบจากผู้บังคับบัญชาระดับ Asst.Mgr. ขึ้นไป
	Leader	9 mm.	ตำแหน่ง Leader ขึ้นไป
	Chief	18 mm.	ตำแหน่ง Chief ขึ้นไป
	Supervisor	18 mm.	ตำแหน่ง Supervisor ขึ้นไป
	Engineer	18 mm.	ตำแหน่ง Engineer ขึ้นไป
	Section Head	ไม่มีแถบ	ตำแหน่ง Asst. Manager ขึ้นไป
	Division Head		ตำแหน่ง Manager, GM. ขึ้นไป
	Vice President		ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ หรือ ตำแหน่ง Vice President
	President	18 mm.	กรรมการผู้จัดการ (ประธานบริษัท)

สีหมวดนิรภัย

- 1 สีน้ำเงิน : Sub-contractor
- 2 สีเหลือง : พนักงานระดับ Operator / Staff ขึ้นไป
- 3 สีเขียวอ่อน : เจ้าหน้าที่สังกัดหน่วยงาน SH&E และ SEC
- 4 สีขาว : พนักงานระดับ Asst.Mgr. ขึ้นไป
- 5 สีฟ้า : ผู้เข้าชมติดต่อ Visitors หรือ Supporter

งานที่ต้องควบคุมและมีใบอนุญาตก่อนทำงาน (Shimeigyomu)

ความหมาย การใช้งานอุปกรณ์ เครื่องมือ สารเคมี หรือ ปฏิบัติงานอื่นๆ ผู้ปฏิบัติงานจะต้องผ่านการทดสอบความรู้ ความเข้าใจและความสามารถในการปฏิบัติงาน และต้องได้รับใบอนุญาตจากบริษัทฯ ก่อนที่จะใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ สารเคมี หรือปฏิบัติงานอื่นๆ

งานที่ต้องมีใบอนุญาต Shimeigyomu

- การใช้รถยก แบบย่น (Forklift)
- การใช้รถยก แบบนั่ง
- การไต่บันได (Climb)
- การปฏิบัติงานบนที่สูง (High Place Work)
- การปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (Confined space)
- การปฏิบัติงานกับไฟฟ้า
- การปฏิบัติงานกับสารเคมี (Chemical)
- การปฏิบัติงานกับโรบอท (Robot)

ใบอนุญาตกำหนดวันหมดอายุ วันที่ 31 ธันวาคม ของทุกปี ซึ่งต้องร้องขอล่วงหน้าอย่างน้อย 30 วัน ก่อนที่ใบอนุญาตจะหมดอายุ

การเคลื่อนย้ายวัตถุหนักอย่างปลอดภัย

วัตถุหนัก = วัตถุที่มีน้ำหนักมากกว่า 50 กิโลกรัม หรือมีขนาดใหญ่มากที่ไม่สามารถยกเคลื่อนย้ายได้ด้วย

บุคคลคนเดียวด้วยมือเปล่า

อุปกรณ์ช่วยยก = เครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องยนต์หรือเครื่องจักร ที่นำมาใช้เพื่อทุ่นแรงในการยกวัตถุหนัก

****ข้อควรระวัง :** ไม่บังคับใช้กับลักษณะงาน ดังนี้ การเคลื่อนย้ายสิ่งของโดยใช้รถยก (SHE-201406), การใช้คอนยัตยอุปกรณ์แม่พิมพ์ และยก Steel Bar หรือการยกวัตถุหนักที่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (WI) และได้รับการตรวจสอบจากหน่วยงานความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว**

ข้อกำหนด

1. การเคลื่อนย้ายวัตถุหนักต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานความปลอดภัยฯ ก่อนที่จะปฏิบัติงาน และต้องตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มเคลื่อนย้ายวัตถุหนัก
2. พนักงานที่ควบคุมและใช้งานอุปกรณ์ช่วยยก ต้องผ่านการอบรมและมีหลักฐานใบผ่านการอบรม (ไม่เกิน 3 ปี)
3. อุปกรณ์ยกที่นำมาใช้งาน ต้องผ่านการตรวจสอบก่อนใช้งาน โดยวิศวกรหรือหัวหน้าผู้ควบคุมงาน และต้องมีบันทึกผลการตรวจสอบ
4. การยกวัตถุหนัก ต้องกำหนดเป็นคู่มือปฏิบัติงาน หรือ วิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ระดับ 3 ที่ระบุจุดเตือนอันตรายและวิธีการทำงานที่ปลอดภัย
5. หัวหน้างานต้องแจ้งเตือนอันตรายที่อาจเกิดขึ้นให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบ และต้องปฏิบัติตามมาตรการควบคุมป้องกันที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
6. หัวหน้างานต้องตรวจสอบความปลอดภัย ก่อนเริ่มงาน / ระหว่างปฏิบัติงาน / หลังปฏิบัติงาน เพื่อให้แน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงานยังคงปฏิบัติตามอย่างปลอดภัย
7. ต้องกำหนดเส้นทางในการเคลื่อนย้าย และสำรวจเส้นทางบริเวณพื้นที่จริง เพื่อให้ทราบถึงสภาพแวดล้อมที่อาจก่อให้เกิดอันตราย และกำหนดมาตรการควบคุมป้องกัน
8. ต้องตรวจสอบสัญญาณเสียงและไฟ (ไซเรน) ก่อนเริ่มงานและต้องให้สัญญาณตลอดระหว่างปฏิบัติงาน
9. วัตถุที่จะยกเคลื่อนย้ายต้องมีจุดศูนย์ถ่วงที่ดี (ตรงกลาง) ต้องผูกยึด/มัดให้แน่นก่อนทำการยก ต้องยกในระดับต่ำที่สุด (สูงจากพื้น 15-20 cm) และต้องทดสอบยก ก่อนที่จะเคลื่อนย้ายจริงทุกครั้ง
10. ติดป้ายเตือนอันตราย และห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยกันเขตหรือติดตั้งรั้ว ระยะเวลาไว้ที่มีที่ปลอดภัยจากการตก/หล่นของวัตถุ
11. ผู้ปฏิบัติงานจะต้องติด/แสดงใบอนุญาตการทำงานในพื้นที่การทำงาน สามารถเห็นได้ชัดเจน และสามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา
12. ระหว่างการเคลื่อนย้าย หากพบว่าวัตถุมีการแกว่งตัว หรือขยับเคลื่อนไปจากจุดเดิมที่ผูกยึด/มัด ให้หัวหน้างานสั่งหยุดการทำงาน เพื่อทำการผูกมัดให้แน่นดังเดิม
13. เมื่อวางวัตถุหนักแล้ว ต้องมีการควบคุมป้องกันเพื่อมิให้เกิดการกลิ้ง การร่วงหล่น หรือการล้มของวัตถุ
14. ติดตั้งรั้วกัน ป้ายเตือน เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่เก็บ

การควบคุมการปฏิบัติงานบนที่สูง

การปฏิบัติงานบนที่สูง คือ การปฏิบัติงานในที่สูงๆ ซึ่งอาจจะอยู่สูงหรือต่ำกว่าระดับดิน ซึ่งมีระยะความสูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป

คุณสมบัติ

1. มีอายุระหว่าง 18 - 45 ปี ผ่านการอบรม และมีใบอนุญาตก่อนทำงาน (Shimideigyouin) จึงจะสามารถทำงานบนที่สูงได้
2. ผ่านการตรวจร่างกาย จากแพทย์แผนปัจจุบัน หรือมีเอกสารการรับรองว่าสามารถทำงานบนที่สูงได้
3. มีสุขภาพแข็งแรง ไม่มีอาการเจ็บป่วย มีไข้ ท้องเสีย ท้องอืดอ่อนเพลีย ไม่เป็นโรคความดันโลหิตสูง โรคหัวใจ เบาหวาน หรือโรคลมชัก
4. ผู้ปฏิบัติงานจะต้องไม่ดื่มสุรา หรือยาทุกประเภทที่อาจทำให้มีอาการง่วงซึม

กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

1. ต้องตรวจสอบอุปกรณ์เบื้องต้นก่อนเริ่มงานทุกครั้ง เช่น เข็มวัดนิรภัย หมวกนิรภัย
2. ติดตั้งแผ่นปูพื้น ที่มีความกว้างอย่างน้อย 45 ซม. มีระยะห่างของช่องไม่เกิน 3 ซม.
3. ติดตั้งราวกันตกของนั่งร้านหรือพื้นที่เปิดโล่ง ราวกันตกสูงระหว่าง 90-110 cm. โดยต้องติดตั้งราวกันตกทุกด้าน และมีการป้องกันส่วนของร่างกายหลุดลอดจากช่องว่างของราวกันตกอย่างเพียงพอ
4. ติดตั้งบันไดลาดต่ำหับเป็นทางเดินขึ้นลง และเฝ้าราวจับสูง 90 cm. ขึ้นไป
5. มีป้ายเตือน "อันตรายมีการทำงานบนที่สูง" และ ป้ายอุปกรณ์ PPE ที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่
6. มีแสงสว่างเพียงพอในการทำงาน (มากกว่า 70 ลักซ์)
7. ติดตั้งทาสายนิรภัยในจุดที่เป็นจุดคล้องจุดด้านล่าง หรือจุดเปิดโล่งที่อาจมีการตกหล่นของวัตถุหรือผู้ปฏิบัติงาน
8. สวมและใช้เข็มวัดนิรภัยแบบ 2 ตะขอ และต้องคล้องเกี่ยวอย่างน้อย 1 ตะขอ ตลอดเวลาการทำงาน
9. ห้ามโยนเครื่องมือ หรือวัตถุในขณะทำงานบนที่สูง โดยให้ใช้เชือกเกี่ยวและดึงวัตถุขึ้นไปที่สูง
10. ห้ามวางสิ่งกีดขวางทางเดินบนที่สูง และปฏิบัติ 3S (สะสาง สะอาด สะดวก) ตลอดเวลาการทำงาน
11. ห้ามทำงานบนนั่งร้านในขณะฝนตกหรือมีลมแรง (ความเร็วลมเฉลี่ยใน 10 นาที ≥ 10 m/s, ปริมาณน้ำฝนในเวลาเดียวกัน ≥ 50 mm.
12. ห้ามมีการปฏิบัติงานด้านบนและด้านล่างพร้อมกัน

กฎความปลอดภัยในการทำงานบนหลังคา

1. ติดตั้งบันไดลาดต่ำหับขึ้นลง รวมทั้งติดตั้งราวจับ
2. กรณีทางขึ้น-ลงเป็นบันไดแนวตั้ง ต้องมีโครงกันตก (ติดตั้งเชือกนิรภัยแนวตั้ง)
3. ติดตั้งแผ่นปูพื้น ที่มีความกว้างอย่างน้อย 45 ซม. ขณะทำงานบนหลังคา ติดตั้งเชือกนิรภัยและตาข่ายนิรภัย โดยความยาวของแผ่นปูพื้น จะต้องวางพาดผ่านโครงของหลังคาที่ยึดอย่างน้อย 2 จุด
4. มีมาตรการป้องกันการตกของหลังคาตอนใส่ และมีเครื่องมือเตือนไม่ให้เหยียบหลังคาตอนใส่

- 5 การวางสิ่งของบนที่สูง ให้กระจายการวางวัตถุสิ่งของเพื่อไม่ให้น้ำหนักลงที่จุดเดียว
- 6 ห้ามวางสิ่งของทิ้งไว้บนหลังคาเมื่อทำงานเสร็จแล้ว
- 7 ห้ามทำงานโดยหันหลัง หรือดินถอยหลังใกล้ขอบหลังคา
- 8 ในพื้นที่ทำงานที่มีระยะจก ให้มีมาตรการป้องกันการแตกของกระจก
- 9 คล้อง safety belt 100% ขณะทำงานบนหลังคากระเบื้องและติดตั้งทากายนิรภัย 100% ได้หลังคากระเบื้อง

อุปกรณ์ช่วยในการทำงานบนที่สูง

คือ อุปกรณ์ หรือ เครื่องจักร ที่นำมาใช้เพื่อช่วยให้สามารถขึ้นลงเพื่อขึ้นไปทำงานบนที่สูงได้อย่างปลอดภัย บริษัทฯ อนุญาตให้ใช้ได้เฉพาะอุปกรณ์ช่วยในการทำงานบนที่สูง ดังต่อไปนี้

- 1 นั่งร้าน
- 2 บันไดพับ
- 3 X-lift
- 4 Boom-lift

ซึ่งอุปกรณ์ช่วยในการทำงานบนที่สูงต้องมีใบตรวจสอบตามที่กฎหมายกำหนด, สวมเข็มขัดนิรภัยและคล้องตะขอ กับราวกันตกตลอดเวลาการทำงาน, การเคลื่อนย้ายนั่งร้านต้องไม่มีบุคคลอยู่ด้านบน และการเคลื่อนย้ายกระเช้า ต้องปรับลดตำแหน่งกระเช้าก่อน, ต้องกันเขตพื้นที่การทำงาน มีป้ายเตือนอันตรายแสดงให้เห็นเด่นชัด

การตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับการใช้นั่งร้าน และอุปกรณ์ช่วยในการทำงานบนที่สูง อื่นๆ

- 1 หลังการประกอบนั่งร้านเสร็จ / ก่อนนำมาใช้งาน
- 2 เมื่อมีการแก้ไขดัดแปลงนั่งร้าน หรือมีการถูกเฉี่ยวชน ต้องให้วิศวกรตรวจสอบและรับรองเท่านั้น
- 3 หลังจากผ่านการใช้งานในช่วงฝนตก หรือมีลมกระโชก
- 4 ผู้ปฏิบัติงานหรือหัวหน้างานจะต้องตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือ ก่อนเริ่มงานเป็นประจำวันทำงาน
- 5 ตรวจสอบตามระยะเวลา เช่น ทุกๆสัปดาห์ภายหลังจากการอนุญาตให้มีการใช้งาน

การใช้งานรถยก(โฟล์คลิฟท์)

พนักงานฝึกหัด คือ พนักงานที่อยู่ระหว่างการฝึกอบรมและทดสอบความรู้ความเข้าใจ ซึ่งต้องอยู่ภายใต้การควบคุมดูแลอย่างใกล้ชิดจากผู้ผ่านการทดสอบแล้ว หรือหัวหน้างานระดับ Leader ขึ้นไป และต้องสวมเสื้อสะท้อนแสงสีแดงขณะขับรถ

ผู้ใช้งานโฟล์คลิฟท์ คือ บุคคลที่ผ่านการอบรมตามหลักสูตรที่กฎหมายไทยกำหนดไว้ และต้องผ่านการอบรมจากหน่วยงานความปลอดภัย(SBC) เพื่อให้ได้รับใบรับรอง Shimeigyomu ก่อนที่จะใช้งานโฟล์คลิฟท์

ใบรับรอง Shimeigyomu คือ ใบรับรองผ่านการทดสอบความสามารถปฏิบัติงานพิเศษด้านความปลอดภัย ที่ออกให้โดยหน่วยงานความปลอดภัย(SH&D) โดยต้องผ่านการฝึกอบรมตามหลักเกณฑ์ที่บริษัทกำหนดไว้ ซึ่งใบรับรองดังกล่าวนี้เป็นหลักฐานแสดงว่าบุคคลดังกล่าวมีความรู้ความเข้าใจเพียงพอสำหรับปฏิบัติงานพิเศษ

ใบอนุญาตให้ขับโฟล์คลิฟท์ชั่วคราว คือ เอกสารที่แสดงว่าบุคคลนี้ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานต้นสังกัดให้สามารถใช้โฟล์คลิฟท์เพื่อการฝึกอบรมและทดสอบความรู้ความเข้าใจ ซึ่งถือว่าบุคคลดังกล่าว คือ พนักงานฝึกหัด

กฎความปลอดภัยพื้นฐานในการใช้งานโฟล์คลิฟท์

- 1 ผู้ที่มีสิทธิใช้งานรถโฟล์คลิฟท์ คือ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตชั่วคราว และผู้ที่ได้รับใบรับรอง Shimeigyomu
- 2 ผู้ขับขี่ต้องมีสุขภาพสมบูรณ์ไม่เจ็บป่วย (ไม่เป็นโรคหอบหืด สะอึก ความดันสูง หัวใจ เบาหวาน) หรือไม่กินยาที่ทำให้เกิดอาการง่วงซึม
- 3 ผู้ใช้งาน มีหน้าที่ตรวจสอบสภาพรถก่อนและหลังใช้งาน และบันทึกผลการตรวจสอบในแบบฟอร์มที่กำหนดทุกครั้ง (SHE-FO14) หากพบปัญหาหรือสิ่งผิดปกติให้รายงานหัวหน้างานทราบทันที
- 4 หัวหน้างานที่ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ควบคุมดูแลรถโฟล์คลิฟท์ มีหน้าที่ติดต่อประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง/ผู้รับเหมา ให้เข้ามาตรวจสอบ ซ่อมแซม หรือปรับปรุงโฟล์คลิฟท์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- 5 ห้ามนำรถโฟล์คลิฟท์ที่อุปกรณ์ชำรุดมาใช้งาน เช่น ไฟส่องสว่าง ไฟเลี้ยว สัญญาณเสียงดอย แตร ระบบเบรก เข็มวัดนิรภัย ระบบบังคับเลี้ยว กลไกอุปกรณ์ยก ยกที่มีสภาพแตกกร้าวหักงอ
- 6 รถที่สภาพไม่พร้อมใช้งานต้องติดป้ายแจ้งด้วยตัวอักษรสีแดง **"สภาพรถชำรุด ห้ามนำไปใช้งาน"** พร้อมกำหนดผู้รับผิดชอบติดไว้ที่พวงมาลัยให้เห็นเด่นชัด และต้องล็อกกุญแจเพื่อป้องกันการนำไปใช้งาน
- 7 การแต่งกาย ต้องสวมเครื่องแบบตามที่บริษัทกำหนด และสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลพื้นฐาน ดังนี้ หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย เสื้อสะท้อนแสง รองเท้านิรภัย ชุดปฏิบัติงาน ห้ามใส่ปลั๊กอุดหูหรือหูฟัง
- 8 การเปลี่ยนระบบพลังงานหรือเติมน้ำมันเชื้อเพลิง ให้ทำในจุดที่กำหนดไว้เท่านั้น และต้องไม่ทำให้เกิดประกายไฟและความร้อน
- 9 ก่อนปฏิบัติงาน ต้องตรวจสอบสิ่งของที่จนเคลื่อนย้ายต้องอยู่ในสภาพมั่นคง ไม่ทำให้เกิดการตกหล่น
- 10 คาดเข็มขัดนิรภัยขณะขึ้นที่ การจอดรถต้องจอดในพื้นที่ราบเรียบและดึงเบรกมือทุกครั้ง

11. ไม่ยกสิ่งของขนาดใหญ่ที่บดบังวิสัยทัศน์ด้านหน้า หากจำเป็นต้องขยับยหลัง ให้เอี้ยวตัวมองด้านหลัง และขับอย่างระมัดระวัง หากไม่สามารถขยับยหลังได้ ต้องมีคนช่วยบอกทางโดยใช้สัญญาณนกหวีดทั้งด้านซ้ายและด้านขวา

12. ไม่วางสิ่งของหรืออุปกรณ์เครื่องมือด้านหลังเบาะคนขับ หรือบนตัวรถ (ให้นั่งย้ายโดยใช้พละกำลัง)

13. ห้ามใช้วิธีการกระตุกเพื่อสตาร์ทเครื่องยนต์ได้เด็ดขาด

14. การขนย้ายสิ่งของ 1 ชิ้น ต้องใช้วิธีโพลีลิฟท์เพียง 1 คนเท่านั้นในการยก

15. อุปกรณ์หรือสิ่งของที่จะยก ต้องผูกมัดให้มั่นคงเพื่อป้องกันการตกหล่น (ห้ามใช้บูคส์จับวัตถุขนาดเล็ก)

16. จับพวงมาลัยโดยใช้นิ้วซ้าย และจับที่ปุ่มหมุนโดยใช้มือจากด้านบน (ไม่ใช่สองมือ) เพื่อให้ควบคุมได้ดี

17. ห้ามโดยสาร, ห้ามใช้เคลื่อนย้าย Robot, และห้ามยกสิ่งและบรรทุกสิ่งของเกินพิกัดที่กำหนดไว้ (ตัวรถต้องมีป้ายบอกพิกัดน้ำหนัก)

18. ควบคุมความเร็วรถ หักภายในและภายนอกอาคารโรงงานไม่เกิน 5 กม./ชม

19. ขับรถเว้นระยะห่างจากคันหน้าในระยะที่ปลอดภัย (อย่างน้อย 3 เมตร หรือ 2 ช่วงรถ)

20. ยกในในระดับที่ต่ำสุด ไม่สูงเกิน 20cm ปรับแรงขณะขึ้น-ลงทางลาดเท่านั้น และปรับทำให้ต่ำลงเมื่อขับในเส้นทางปกติ

21. ต้องหยุดให้บุคคลที่เดินเข้ามาไปก่อนเสมอ

22. เปิดสัญญาณไฟเลี้ยวก่อนจะเลี้ยว และให้สัญญาณแตร 2 ครั้ง ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอันตราย เช่น ก่อนเลี้ยว, ช่องแคบหรือมุมที่อับสายตา, พบบุคคลเดินอยู่ในเส้นทาง, ก่อนถึงทางแยกหรือจุดตัดผ่านทางเดิน, ก่อนเข้า-ออกประตูอาคาร

23. ห้ามขับขึ้นบนเส้นทางเดินเท้า (เส้นทางสีเขียว)

24. ขณะยกสิ่งของขึ้นขึ้นทางขึ้นให้ขับเดินหน้าขึ้น หากขับลงทางลาดต่ำให้ขยับยหลัง

25. ห้ามเลี้ยวรถหรือเปลี่ยนทิศทางรถขณะขับอยู่บนทางลาด

26. ผู้ใช้รถ ต้องดูและห้ามมิให้มีบุคคลเข้าไปอยู่ใต้เท้าหรือใต้สิ่งของที่ยก

27. ไม่ใช้ส่วนปลายมา จัดหรือดันของหนักที่วางอยู่บนพื้น หรือใช้กลไกควบคุมร่นาไปดึงวัตถุสิ่งของ

28. หากประสบอุบัติเหตุหรือพบเหตุการณ์ที่อาจเป็นอันตราย (Hiyam) อันเกี่ยวข้องกับโพลีลิฟท์ ผู้ใช้งานต้องรายงานให้หัวหน้างาน และหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที (หากไม่ปฏิบัติตาม ต้องถูกลสอบสวนพิจารณาโทษทางวินัย)

29. จอดรถในจุดที่กำหนดเท่านั้น ให้ดับเครื่อง ดึงเบรกมือและปิดสวิทช์ ห้ามทิ้งกุญแจไว้ที่ตัวรถ โดยจะต้องมีระบบการเก็บรักษากุญแจ

30. ตรวจสอบสภาพรถ และทำความสะอาดตัวรถ หลังจากการใช้งาน หากพบปัญหาหรือสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานทราบทันที

31. กรณีที่พื้นนอก ในที่ทำงานเปียก ไม่ตากสิ่งของเท่านั้นเมื่อตักเสร็จจะต้องดึงจากสับทุกครั้ง (เฉพาะรถโพลีลิฟท์แบบยืน)

32. กรณีที่วิ่งรถขับเคลื่อนที่ ไม่ว่าจะมีงานหรือไม่มีงานต้องดึงจากสับเข้ามาทุกครั้ง (เฉพาะรถโพลีลิฟท์แบบยืน)

การใช้รถยกขนสำหรับงานด้านความปลอดภัย

เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของแต่ละบุคคลเกี่ยวกับการควบคุมความปลอดภัยอาชีวอนามัย โดยติดรถยกบนที่แขนเสื้อด้านซ้าย บริเวณเหนือข้อศอก

การแบ่งแยกสี และกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบ

สีรถยก	ตำแหน่ง	หน้าที่ความรับผิดชอบ
แดง	LEADER	<ul style="list-style-type: none"> ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน ตามที่กฎหมายกำหนด แจ้งเตือนเหตุการณ์ด้านความปลอดภัยที่จำเป็นต่อผู้ปฏิบัติงาน ควบคุมผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามขั้นตอนและวิธีการทำงานที่ปลอดภัยตลอดเวลา
แดงแถบฟ้า	CHIEF	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบให้เครื่องจักร/อุปกรณ์การทำงาน หากพบสิ่งผิดปกติได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที เสนอแนะพัฒนาและปรับปรุงขั้นตอนวิธีการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและคงไว้ซึ่งมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นสำคัญ
ฟ้า	SUPERVISOR	<ul style="list-style-type: none"> เป็นพนักงานตำแหน่ง Leader, Chief หรือ Supervisor ที่ปฏิบัติงานในส่วนการผลิต, คลังสินค้าและการจัดส่ง
เหลือง	JOB LEADER	<ul style="list-style-type: none"> เป็นผู้ที่ได้รับมอบหมายพิเศษ (นอกเหนือจากงานที่ปฏิบัติเป็นประจำ) จากพนักงานระดับ Asst. Mgr เป็นผู้ติดต่อและประสานงาน กับหน่วยงานอื่นๆ เพื่อให้งานที่ได้รับมอบหมายเสร็จสิ้นอย่างรวดเร็ว แจ้งเตือนเหตุการณ์ด้านความปลอดภัยที่จำเป็น ต่อพนักงานผู้ปฏิบัติงาน ติดตามและตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงาน, ผู้รับเหมา, หรือบุคคลอื่นในปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ตรวจสอบพื้นที่ / เครื่องจักร / อุปกรณ์การทำงาน หากพบสิ่งผิดปกติได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที
สีเขียว	SAFETY	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย คัดัก SH&E และ SSC ตรวจสอบตรวจสอบความปลอดภัย ทุกพื้นที่ภายใน APT แจ้งเตือนสภาพความไม่ปลอดภัยให้พนักงานทุกๆ ส่วนทราบ ทราบและปฏิบัติ
ขาว	EXECUTIVE	<ul style="list-style-type: none"> ต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน ตามที่กฎหมายกำหนด วางแผนงาน และควบคุมการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงาน ให้มีความปลอดภัย ตรวจสอบผู้ปฏิบัติงานให้มีความปลอดภัยอยู่เสมอ ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในการจัดทำและรายงานผลการความปลอดภัยต่างๆ ที่จำเป็น เป็นพนักงานตำแหน่ง Asst. Manager ขึ้นไป
กรมท่า	PHOTOGRAPHER	<ul style="list-style-type: none"> พนักงาน APT หรือบุคคลภายนอก ที่ได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงงาน (Postory Manager) หรือตัวแทน ในลักษณะที่ภาพเห็นเหตุการณ์เพื่อถ่ายภาพไปเผยแพร่สู่ภายนอก (มีเอกสารยืนยันอย่างเป็นทางการ) ภาพถ่าย / ภาพเคลื่อนไหว ที่จะเผยแพร่สู่ภายนอก ต้องผ่านการตรวจสอบด้วย

วัฒนธรรมความปลอดภัย 6 ประการ และ กฎความปลอดภัยพื้นฐาน

วัฒนธรรมความปลอดภัย

1. หยุดและยืนหัวก่อนข้ามทางแยก
2. ไม่เดินลี้ภัยกระเป๋
3. ไม่ใช้โทรศัพท์ขณะเดิน
4. เดินบนทางเท้า ข้ามถนนตรงทางม้าลาย
5. ขึ้น-ลง จักรยานได้ทุกครั้ง
6. ห้ามวิ่ง

กฎความปลอดภัยพื้นฐาน

1. ไม่นานเมื่อเข้าไปในเครื่องจักร ขณะเครื่องกำลังหมุน
2. บิดสวิตช์เมื่อเกิดสิ่งผิดปกติ
3. ห้ามยืนอยู่ใต้วัตถุระหว่างยก
4. ห้ามเข้าใกล้อุปกรณ์รีดรีฟท์
5. ปรึกษาวิทยากรหากนึกไม่ขึ้น

กฎ “หยุด เรียบก รร”

สิ่งผิดปกติ หมายถึง การไม่สามารถทำงานได้อย่างปกติ เช่น

- ไม่สามารถทำงานได้ตาม WI
- อุปกรณ์, เครื่องจักร เกิดการทำงานที่แย่ง / เกิดการเสียหาย
- วัตถุดิบ, ชิ้นงานไปขัดอยู่ทำให้ทำงานไม่ได้
- เศษจล็ด, เศษขี้ผึ้งไปอุดตัน ทำให้ไหลไม่ได้
- ชิ้นงานติดตามเครื่องจักร อื่นๆ เป็นต้น

สิ่งที่ต้องทำอันดับแรก

คือ **หยุด**

๑๗ วิธีการปฏิบัติ

$$\text{หยุด} = \text{หยุดเครื่องจักร} / \text{หยุดการทำงาน} \text{ เมื่อมีสิ่งผิดปกติ}$$

เรียก = เรียกหัวหน้างาน / เรียกพื้นที่มอบหมายให้จัดการสิ่งผิดปกติ

รอ = รอการจัดการสิ่งผิดปกติ ระหว่างที่รอห้ามทำการแก้ไขใดๆ โดยผลการ

สรุป

	Operator		Leader – ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำการแก้ไขความผิดปกติ		Manager (ผู้บริหาร)
	การกระทำ	เป้าหมาย	การกระทำ	เป้าหมาย	การกระทำ/เป้าหมาย
หยุด	•หยุดเครื่องจักร (ปิดสวิตช์ตัวที่เป็น Operation stand by) { Emergency Stop }	ตรวจสอบความปลอดภัย	•สันนิษฐานว่าแหล่งพลังงานเครื่องจักร, ไฟ เครื่องจักรยังไม่ดี safe home •ลงบันทึกรายงานประจำวันประจำวันที่มีการหยุดเครื่องจักร •เก็บข้อมูลปัญหาจาก Operator	•ตั้งปัญหาออกมาให้เห็นชัดเจน (ไม่ปิดบัง) •รวบรวมปัญหา	ให้ความช่วยเหลือเมื่อเกิดปัญหา •ใช้งบประมาณ (Budget) •ให้ความช่วยเหลือด้านเทคนิค •ประสานงานระหว่างแผนก <u>สร้างวัฒนธรรมใหม่</u> •ขอเขย่งเครื่องที่ต่อง “หยุด” •ไม่มีการโทษเมื่อไลน์ต่อหน้าคุณ •ให้ความที่มีการปล่อยทั้งปัญหาจากเคตความบกพร่องเร็ววัน, ปัจจัยที่เกิดขึ้นของเครื่อง (เช่นการตรวจเช็คเครื่องจักร)
เรียก	•เรียกหัวหน้า, ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำการแก้ไขความผิดปกติ	เพื่อนร่วมสังค์เป็นกรณีการตัดสินใจที่ถูกต้อง	 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px auto; width: 80%;"> <p>หาวิธีแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นในทีมกันนั้น และช่วยกันหาวิธีแก้ไขจากต้นตอที่ก่อปัญหาขึ้นมา</p> <p>•ลงบันทึกเพื่อตั้งชื่อใช้เรียกหาหรือใช้กลุ่มย่อย (Small Group Discussion)</p> <p>•ทำกิจกรรม Hi-bekidou เพื่อจัดปัญหา</p> </div>		
รอ	•จัดการตรวจสภาพที่ผิดปกติ •หากยังไม่เห็นทำการแก้ไข	ไม่ทำการแก้ไขโดยพลการ	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px auto; width: 80%;"> <p>การระดมวิจของ ผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>จิตวิทยาของผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>ทั้งนี้ทั้งนี้ ...</p> <p>“การรอคอยที่ดีคือสิ่งที่ทำให้เรารอได้”</p> <p>ร่วมสร้างภาพจำกับข้อดีต่าง</p> <p>ไลน์ไม่ได้หยุดแค่เครื่องแต่ไลน์ยังไม่ได้หยุดคน</p> <p>“เป็นสิ่งที่น่าดีใจ”</p> </div>		

Lockout, Tag out

การล็อก (Lockout) คือ การปิดกั้น หรือตัดแยกระบบพลังงานออกจากอุปกรณ์ที่อาจทำอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจว่าแหล่งพลังงานถูกตัดออกจากระบบ ไม่มีพลังงานใดๆ จะมาส่งอุปกรณ์ให้ทำงานได้ โดยต้องอยู่ภายใต้การควบคุมของผู้ปฏิบัติงาน จนกว่าอุปกรณ์ล็อกจะถูกปลดออก ด้วยตัวผู้ปฏิบัติงานเองเท่านั้น

การแขวนป้าย (Tag out) ป้ายจะต้องมองเห็นได้ชัดเจน แฉวนไว้ที่อุปกรณ์หรือแหล่งจ่ายพลังงานเพื่อแสดง หรือชี้บ่งว่าอุปกรณ์หรือแหล่งจ่ายพลังงาน นั้นๆ "ห้ามแตะต้องอย่างเด็ดขาด" จนกว่าจะมีการปลดป้ายออกไป

จุดที่ต้องใช้ล็อกแฮทช์ เรียงตามลำดับความสำคัญ

- 1.Safety Plug
- 2.ปุ่มหยุดฉุกเฉิน (Emergency Stop)
- 3.แหล่งจ่ายพลังงาน
- 4 ล็อคอุปกรณ์

รูปแบบการแจกจ่าย Lockout

ลูกกุญแจ 1 ดอก, แม่กุญแจ 1 ตัว, ป้ายแขวน 1 ใบ



การควบคุม Lockout

หลังจากปฏิบัติงานเสร็จให้นำกุญแจไปจัดเก็บตามจุดที่แต่ละแผนกกำหนด และล็อกกุญแจเพื่อป้องกันไม่ให้บุคคลที่ 3 หยิบออกไปได้

บทลงโทษหากไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย

1. ความร้ายแรง : ต่ำ	ครั้งที่ 1-3 ได้รับใบเตือนและหักครั้งที่ 2 คະแนน ครั้งที่ 4 หนึ่งสัปดาห์เตือนจากทางบริษัท
2. ความร้ายแรง : ปานกลาง	ครั้งที่ 1 ได้รับใบเตือนและหัก 3 คະแนน ครั้งที่ 2 ได้รับใบเตือนและหัก 7 คະแนน ครั้งที่ 3-4 หนึ่งสัปดาห์เตือนจากทางบริษัท
3. ความร้ายแรง : สูง	ครั้งที่ 1-4 หนึ่งสัปดาห์เตือนจากทางบริษัทและหัก 5 คະแนน

ภาคผนวก ข-15

ผลการตรวจสอบสภาพประจำปี 2565

ภาคผนวก ข-16

รายงานสถิติอุบัติเหตุ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566



เป้าหมาย / Target

เรามุ่งมั่นที่จะทำงานบรรลุ

We strive to achieve

1427

วัน โดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

days without a lost time accident

วันที่ / Date 16/3/2023

เราทำงานมาแล้ว

We have operated

252

วัน โดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

days without a lost time accident

อุบัติเหตุครั้งล่าสุดเกิดเมื่อ 22/7/2022

อุบัติเหตุ Accident เดือน (2022)	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	รวม Total	Y2021
อุบัติเหตุขั้นหยุดงาน Absent	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
บาดเจ็บเล็กน้อย Small injured	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	1
จำนวนครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ Total accident	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	2	0
จำนวนชั่วโมงการทำงานที่สูญเสีย Lost working hour	0	0	0	80	0	0	0	0	0	0	0	0	80	0
จำนวนชั่วโมงการทำงานของพนักงาน Total workers man-hour	69,436.00	73,786.50	76,472.00	71,096.00	84,704.00	81,911.00	82,127.00	87,268.00	65,378.00	72,552.00	68,619.00	79,600.00	912,949.50	1,066,123.80
อัตราความถี่การบาดเจ็บ I.F.R. Injury frequency rate	0.00	0.00	0.00	14.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	14.06	0.00



เป้าหมาย / Target

เรามุ่งมั่นที่จะทำงานบรรลุ
We strive to achieve

1427

วัน โดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน
days without a lost time accident

วันที่ / Date 9/5/2023

เราทำงานมาแล้ว
We have operated

350

วัน โดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน
days without a lost time accident

อุบัติเหตุครั้งล่าสุดเกิดเมื่อ 22/7/2022

อุบัติเหตุ Accident เดือน (2023)	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	รวม Total
อุบัติเหตุขั้นหยุดงาน Absent	0	0	0										0
บาดเจ็บเล็กน้อย Small injured	1	0	0										1
จำนวนครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ Total accident	1	0	0										1
จำนวนชั่วโมงการทำงานที่สูญเสีย Lost working hour	0	0	0										0
จำนวนชั่วโมงการทำงานของพนักงาน Total workers man-hour	59,502.00	76,690.00	69,328.50										205,520.50
อัตราความถี่การบาดเจ็บ I.F.R. Injury frequency rate	0.00	0.00	0.00										0.00

ภาคผนวก ข-17

การตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
โดยบริษัท ไทยเซ็มคอน จำกัด